



中华人民共和国国家标准

GB/T 6006.1—2013/ISO 2558:2010
代替 GB/T 6006.1—2001

玻璃纤维毡试验方法 第 1 部分：苯乙烯溶解度的测定

Test method for glass mats—Part 1: Determination of styrene solubility

(ISO 2558:2010, Textile glass chopped-strand mats for reinforcement of plastics—Determination of time of dissolution of the binder in styrene, IDT)

2013-09-18 发布

2014-06-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
玻 璃 纤 维 毡 试 验 方 法
第 1 部 分 : 苯 乙 烯 溶 解 度 的 测 定
GB/T 6006.1—2013/ISO 2558:2010

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.gb168.cn

服务热线: 010-51780168

010-68522006

2013年12月第一版

*

书号: 155066·1-47860

版权专有 侵权必究

前 言

GB/T 6006《玻璃纤维毡试验方法》分为 3 个部分：

- 第 1 部分：苯乙烯溶解度的测定；
- 第 2 部分：拉伸断裂强力的测定；
- 第 3 部分：厚度的测定。

本部分为 GB/T 6006 的第 1 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分代替 GB/T 6006.1—2001《玻璃纤维毡试验方法 第 1 部分：苯乙烯溶解度的测定》，与 GB/T 6006.1—2001 相比，除编辑性修改外主要技术变化如下：

- 删除了“定义”一章(见 2001 年版的第 3 章)；
- 增加了苯乙烯乳液(见 5.2, 6.2, 第 7 章)；
- 试样取样位置由原来的距边缘 10 mm 改为 30 mm(见 6.1)；
- 增加了试验时试验仪器的调温要求(见第 7 章)；
- 试验报告中增加试验温度、试验日期等内容(见第 9 章)。

本部分使用翻译法等同采用 ISO 2558:2010《增强塑料用玻璃纤维短切原丝毡 粘结剂在苯乙烯中溶解时间的测定》，作了下列编辑性修改：

- 修改了标准名称。

与本部分中规范性引用的国际文件有一致性对应关系的我国文件如下：

- GB/T 2918—1998 塑料试样状态调节和试验的标准环境(ISO 291:1997, IDT)。

本部分由全国玻璃纤维标准化技术委员会(SAC/TC 245)归口。

本部分负责起草单位：南京玻璃纤维研究设计院有限公司、国家玻璃纤维产品质量监督检验中心。

本部分主要起草人：郝郑涛、王玉梅、徐琪、陈尚、方允伟、石玉强。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 6006—1985, GB/T 6006.1—2001。

玻璃纤维毡试验方法

第 1 部分:苯乙烯溶解度的测定

1 范围

GB/T 6006 的本部分规定了玻璃纤维短切原丝毡在一定拉伸载荷下浸入苯乙烯中,原丝间脱粘所需时间的测定方法。

本方法适用于增强塑料用玻璃纤维短切原丝毡。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

ISO 291 塑料试样状态调节和试验的标准环境(Plastics—Standard atmospheres for conditioning and testing)

3 原理

将试样垂直悬挂在苯乙烯纯溶液中,用附在试样下端的重物对试样施加一定的拉伸荷载,记录重物坠落一定距离所需的时间。

注:用稳定的苯乙烯乳液(见 5.2)可以较好地地区分高溶解度粘结剂的毡片,这种方法只适用于粘结剂完全不溶于水的情况。

4 仪器

4.1 模板,用于剪裁试样,尺寸为 125 mm×100 mm 的金属板。

4.2 裁切工具,如刀、剪、盘式刀等。

4.3 烧杯,最小容量 2 000 mL,最小深度 195 mm。

4.4 圆筛,由不锈钢材料制成,能够装入烧杯内(示意图见图 1)其支杆的长度应保证下夹具和筛网间的距离为 50 mm。这个圆筛用于试验结束后从烧杯中移走下夹具和掉落的原丝。

4.5 一对夹具,由不锈钢材料制成,能够在整个宽度上夹紧试样。下夹具的总质量应为 (100 ± 2) g 并能保持平衡。一对合适的夹具示意图见图 2。

4.6 秒表,精确到 1 s。