



中华人民共和国国家标准

GB/T 7672.1—2008/IEC 60317-0-4:2006
代替 GB/T 7672.1—1987

玻璃丝包绕组线 第 1 部分：玻璃丝包铜扁绕组线 — 一般规定

Glass-fiber wound winding wires—

Part 1: Glass-fiber wound rectangular copper wire—General requirements

(IEC 60317-0-4:2006, Specifications for particular types of winding wires—Part 0-4: General requirements—Glass-fibre wound resin or varnish impregnated, bare or enamelled rectangular copper wire, IDT)

2008-06-30 发布

2009-05-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

GB/T 7672《玻璃丝包绕组线》分为 15 个部分：

- 第 1 部分：玻璃丝包铜扁绕组线 一般规定；
- 第 2 部分：130 级浸漆玻璃丝包铜扁线和玻璃丝包漆包铜扁线；
- 第 3 部分：155 级浸漆玻璃丝包铜扁线和玻璃丝包漆包铜扁线；
- 第 4 部分：180 级浸漆玻璃丝包铜扁线和玻璃丝包漆包铜扁线；
- 第 5 部分：200 级浸漆玻璃丝包铜扁线和玻璃丝包漆包铜扁线；
- 第 6 部分：玻璃丝包薄膜绕包铜扁线；
- 第 7 部分：玻璃丝包云母绕包铜扁线(在考虑中)；
- 第 8 部分：玻璃丝包薄膜绕包烧结铜扁线(在考虑中)；
- 第 9 部分：聚酯纤维和玻璃丝绕包铜扁线和漆包铜扁线(在考虑中)；
- 第 12 部分：自粘性玻璃丝包铜扁绕组线(在考虑中)；
- 第 21 部分：玻璃丝包铜圆绕组线 一般规定；
- 第 22 部分：155 级浸漆玻璃丝包铜圆线和玻璃丝包漆包铜圆线；
- 第 23 部分：180 级浸漆玻璃丝包铜圆线和玻璃丝包漆包铜圆线；
- 第 24 部分：200 级浸漆玻璃丝包铜圆线和玻璃丝包漆包铜圆线；
- 第 25 部分：玻璃丝包薄膜绕包铜圆线(在考虑中)。

本部分为 GB/T 7672 的第 1 部分。

本部分等同采用 IEC 60317-0-4:2006《特种绕组线标准 第 0-4 部分：玻璃丝包、树脂或漆粘结裸或漆包铜扁线 一般规定》第 2.2 版(英文版)。

为便于使用,本部分做了下列编辑性修改：

- 删除了 IEC 60317-0-4:2006 的引言和前言；
- 第 2 章采用了适用于我国标准的引用语,删除了 IEC 60317-0-4:2006 的引用语；
- 增加资料性附录 C,列出了 IEC 60317-0-4:2006 的产品型号表示方法和与此相适应的国内产品型号的表示方法,并对产品标记除产品型号外增加了导体尺寸和具体产品标准编号等,与 GB/T 7672.1—1987 相一致；
- 用小数点“.”代替作为小数点的逗号“,”；
- 增加资料性附录 D“试验项目类别”。

本部分在等同采用 IEC 60317-0-4:2006 时修正了原文中几处编辑性错误。这些修正如下：

- IEC 60317-0-4:2006 中表 4 内的绝缘类型代号与相关的产品标准的修订相一致,而其表 7 及表 B.1 中的绝缘类型代号有误,应将表 7 中的 Grade G1 改为 GL1,Grade G2 改为 GL2,Grade 2G1 改为 Grade 2GL1,Grade 2G2 改为 Grade 2GL2,同时也应将表 B.1 中的 Grade 2G1 改为 Grade 2GL1,Grade 2G2 改为 Grade 2GL2,本部分已作了相应修正。

本部分代替 GB/T 7672.1—1987《玻璃丝包绕组线 第 1 部分：一般规定》。

本部分与 GB/T 7672.1—1987 相比,主要变化如下：

- 产品范围：本部分删除了 GB/T 7672.1—1987 中有关圆线和铝扁线的内容；
- 产品分类：GB/T 7672.1—1987 按产品结构进行分类,本部分按热级进行分类。

本部分的附录 A、附录 B、附录 C 和附录 D 为资料性附录。

本部分由中国电器工业协会提出。

GB/T 7672.1—2008/IEC 60317-0-4:2006

本部分由全国电线电缆标准化技术委员会归口。

本部分主要起草单位：上海电缆研究所。

本部分参加起草单位：上海申茂电磁线厂、常熟豪威福集团有限公司、无锡市锡洲电磁线有限公司、四川金瑞电工有限责任公司、上海裕生特种线材有限公司。

本部分主要起草人：张敬平、毛伟杰、宋安、顾新梅、徐进法、俞安琼、邵武军。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

——GB/T 7672.1—1987；

——GB 1342—1977。

玻璃丝包绕组线

第 1 部分:玻璃丝包铜扁绕组线

一般规定

1 范围

GB/T 7672 的本部分规定了浸漆玻璃丝包铜扁线或浸漆玻璃丝包漆包铜扁线的一般要求。

导体标称尺寸范围见相关的产品标准(产品型号和标记参见附录 C)。

当引用第 2 章提及的 GB/T 7672.3、GB/T 7672.4 和 GB/T 7672.5 中某一个标准的玻璃丝包线时,应给出下述内容:

- GB 编号和/或 IEC 编号;
- 导体标称尺寸(宽边尺寸×窄边尺寸),mm;
- 漆膜和丝包层的厚度等级。

示例:GB/T 7672.4—2008 1.00×4.00 Grade 2 GL1 或 IEC 60317-31 4.00×1.00 Grade 2 GL1

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 7672 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB/T 321—2005 优先数和优先数系 (ISO 3:1973, IDT)

GB/T 4074.1 绕组线试验方法 第 1 部分:一般规定 (GB/T 4074.1—2008, IEC 60851-1:1996, IDT)

GB/T 4074.2 绕组线试验方法 第 2 部分:尺寸测量 (GB/T 4074.2—2008, IEC 60851-2:1997, IDT)

GB/T 4074.3 绕组线试验方法 第 3 部分:机械性能 (GB/T 4074.3—2008, IEC 60851-3:1997, IDT)

GB/T 4074.4 绕组线试验方法 第 4 部分:化学性能 (GB/T 4074.4—2008, IEC 60851-4:2005, IDT)

GB/T 4074.5 绕组线试验方法 第 5 部分:电性能 (GB/T 4074.5—2008, IEC 60851-5:2004, IDT)

GB/T 4074.6 绕组线试验方法 第 6 部分:热性能 (GB/T 4074.6—2008, IEC 60851-6:1996, IDT)

GB/T 7672.3 玻璃丝包绕组线 第 3 部分:155 级浸漆玻璃丝包铜扁线和玻璃丝包漆包铜扁线 (GB/T 7672.3—2008, IEC 60317-32:1990, IDT)

GB/T 7672.4 玻璃丝包绕组线 第 4 部分:180 级浸漆玻璃丝包铜扁线和玻璃丝包漆包铜扁线 (GB/T 7672.4—2008, IEC 60317-31:1990, IDT)