



中华人民共和国国家标准

GB/T 2554.2—1998

机械分度头 分类和技术条件

Mechanical dividing heads—Classifications and technical specifications

1998-11-18 发布

1999-09-01 实施

国家质量技术监督局 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准

机械分度头 分类和技术条件

GB/T 2554.2—1998

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街 16 号

邮政编码：100045

<http://www.spc.net.cn>

电话：63787337、63787447

2005 年 7 月第一版 2005 年 7 月电子版制作

*

书号：155066 · 1-23026

版权专有 侵权必究
举报电话：(010)68533533

前　　言

本标准是对 GB 2553—81《分度头 参数》的修订,同时合并了《分度头制造与验收技术条件》的内容。编写规则符合 GB/T 1.1—1993 等的规定。

与前版标准比,本标准参数中增加了 7:24 圆锥主轴端部联结,此种主轴端部的分度头可直接装上带有 7:24 锥柄的附件。

本标准从实施之日起,同时代替 GB 2553—81。

本标准由中华人民共和国机械工业部提出。

本标准由烟台机床附件研究所归口。

本标准负责起草单位:烟台机床附件研究所。

本标准参加起草单位:烟台机床附件厂、武汉机床附件厂。

本标准于 1973 年首次发布,于 1981 年第一次修订。

中华人民共和国国家标准

机 械 分 度 头 分 类 和 技 术 条 件

GB/T 2554.2—1998

代替 GB 2553—81

Mechanical dividing heads—
Classifications and technical specifications

1 范围

本标准规定了一般用途、机床用机械分度头(以下简称分度头)的分类与命名、技术要求、检验规则等内容。

本标准适用于分度头的制造与检验。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB/T 1443—1996 机床和工具柄用自夹圆锥
- GB/T 2554.1—1998 机械分度头 精度检验
- GB/T 3837.1—1983 机床工具 7:24 圆锥联结 主轴端部
- GB/T 5900.1—1997 机床 主轴端部与花盘 互换性尺寸 第1部分:A型
- JB/T 2326—1994 机床附件 型号编制方法
- JB/T 3207—1991 机床附件 产品包装通用技术条件
- JB/T 5563—1991 金属切削机床 圆锥表面涂色法检验及评定

3 分类与命名

3.1 型式

3.1.1 分度头的型式分为万能型和半万能型(见图1)。

3.1.2 分度头的型号应符合 JB/T 2326 的规定。

3.2 参数

分度头参数推荐采用图1和表1的规定。