

ICS 59.080.30
W 71



中华人民共和国国家标准

GB/T 411—2017
代替 GB/T 411—2008

棉 印 染 布

Printed and dyed cotton fabric

2017-12-29 发布

2018-05-18 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布
中国国家标准化管理委员会

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
棉 印 染 布

GB/T 411—2017

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.spc.org.cn

服务热线: 400-168-0010

2018年1月第一版

*

书号: 155066 · 1-59575

版权专有 侵权必究

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 411—2008《棉印染布》。

本标准与 GB/T 411—2008 相比,主要技术差异如下:

- 适用范围删除了用途的要求;
- 增加棉印染布定义(见 3.1),删除了对线状疵点、条状疵点、稀密路、纬(位)移(见 2008 年版的 3.1、3.2、3.3、3.5);
- 修改了产品安全要求(见 5.3.1,2008 年版的 5.2.1);
- 新增单位面积质量偏差率(见 5.3.2),修改了密度偏差率、断裂强力、撕破强力、水洗尺寸变化率、色牢度(见 5.3.2,2008 年版 5.2.2);
- 修改了外观质量(见 5.4,2008 年版 5.3);
- 修改了加工系数(见 A.1,2008 年版 A.1);
- 增加了标准(经、纬纱)密度计算方法(见 A.2)。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会(SAC/TC 209)归口。

本标准起草单位:福建众和股份有限公司、山东欧化印染家纺有限公司、华纺股份有限公司、新天龙集团有限公司、鲁丰织染有限公司、新乡市护神特种织物有限公司、愉悦家纺有限公司、广东溢达纺织有限公司、上海市纺织工业技术监督所、中国印染行业协会。

本标准主要起草人:高炳生、许建成、欧翠英、王力民、章金芳、张战旗、靳云平、张国清、刘文胜、张宝庆、林琳。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 411—1978、GB/T 411—1993、GB/T 411—2008。
- GB/T 412—1978。

棉 印 染 布

1 范围

本标准规定了棉印染布的术语和定义、分类、要求、试验方法、检验规则、标志和包装。
本标准适用于机织生产的各类漂白、染色和印花的棉布。

2 规范性引用文件

下列文件中对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡
- GB/T 251 纺织品 色牢度试验 评定沾色用灰色样卡
- GB/T 406—2008 棉本色布
- GB/T 3917.1 纺织品 织物撕破性能 第1部分:冲击摆锤法撕破强力的测定
- GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度
- GB/T 3921—2008 纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度
- GB/T 3922—2013 纺织品 色牢度试验 耐汗渍色牢度
- GB/T 3923.1 纺织品 织物拉伸性能 第1部分:断裂强力和断裂伸长率的测定(条样法)
- GB/T 4666 纺织品 织物长度和幅宽的测定
- GB/T 4668 机织物密度的测定
- GB/T 4669—2008 纺织品 机织物 单位长度质量和单位面积质量的测定
- GB/T 4841.3 染料染色标准深度色卡 2/1、1/3、1/6、1/12、1/25
- GB/T 6152—1997 纺织品 色牢度试验 耐热压色牢度
- GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定
- GB/T 8427—2008 纺织品 色牢度试验 耐人造光色牢度:氙弧
- GB/T 8628 纺织品 测定尺寸变化的试验中织物试样和服装的准备、标记及测量
- GB/T 8629—2001 纺织品 试验用家庭洗涤和干燥程序
- GB/T 8630 纺织品 洗涤和干燥后尺寸变化的测定
- GB/T 14801 机织物与针织物纬斜和弓纬试验方法
- GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范
- GB 31701 婴幼儿及儿童纺织产品安全技术规范
- FZ/T 10005 棉及化纤纯纺、混纺印染布检验规则
- FZ/T 10010 棉及化纤纯纺、混纺印染布标志与包装

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

棉印染布 **printed and dyed cotton fabric**

经、纬向均使用棉纱线织造,经染整加工的机织物。