



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 45461—2025

## 碳纤维复合材料 测试试样用加强片 粘贴规程

Carbon fiber composite materials—Code of practice for test specimen tabbing

2025-03-28 发布

2025-10-01 实施

国家市场监督管理总局  
国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容有可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由全国碳纤维标准化技术委员会(SAC/TC 572)提出并归口。

本文件起草单位：上海飞机制造有限公司、南京玻璃纤维研究设计院有限公司、江苏恒神股份有限公司、中国石化上海石油化工股份有限公司、航天海鹰(镇江)特种材料有限公司、中复神鹰碳纤维股份有限公司、北京航空航天大学、航天材料及工艺研究所、广东中威复合材料有限公司、江苏澳盛复合材料科技股份有限公司、北京玻璃钢院复合材料有限公司、力试(上海)科学仪器有限公司、常州新创航空科技有限公司、成都泰格尔航天航空科技股份有限公司、上海艾柯检测科技有限公司、威海宝威新材料科技有限公司、天津爱思达航天科技股份有限公司、威海茗跃新材料有限公司、重庆胜科检测技术有限公司、陕西天策新材料科技有限公司、上海神添实业有限公司、重庆成飞新材料股份公司、中建海龙科技有限公司、江苏亨睿航空工业有限公司、江苏亨睿碳纤维科技有限公司、哈尔滨新科锐复合材料制造有限公司、沈阳西子航空产业有限公司、西安驰达飞机零部件制造股份有限公司、安徽赢碳新材料科技有限公司、山东鼎晟复合材料科技股份有限公司、陕西黄河新兴新材料科技股份有限公司、长盛(廊坊)科技有限公司、南京中材标准认证有限公司。

本文件主要起草人：原崇新、马丹、赵新福、贾艳荣、祝孟泽、田杨、李志远、陈秋飞、冯煜博、颜世博、潘月秀、张传媛、王飞翔、宋楠、肖茵茨、廖勇、王萌、王斌、党磊、向薇、谈源、彭建、谢伟民、姜波、张毅、冷喜波、曹东普、孙海成、李骏光、杨斌、李松、赵宝军、裘健全、顾勇涛、王金伟、廖俊杰、周静、徐琪、陈宇航、袁天雨、姜敬前、董彬。

# 碳纤维复合材料 测试试样用加强片 粘贴规程

## 1 范围

本文件确立了碳纤维复合材料测试试样用加强片的粘贴程序,规定了碳纤维复合材料测试试样用加强片粘贴的设备及材料、加强片及胶粘剂的要求,以及试样/试板检查、加强片准备、胶接面处理、胶粘剂准备、粘贴加强片、胶粘剂固化和试样分切的过程,描述了加强片粘贴后的测试试样质量要求的证实方法。

本文件适用于碳纤维复合材料拉伸和压缩测试试样用加强片的粘贴。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2943 胶粘剂术语

GB/T 40724 碳纤维及其复合材料术语

## 3 术语和定义

GB/T 2943 和 GB/T 40724 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**试板 test panel**

完成固化脱膜后,用于试样加工的复合材料平板。

### 3.2

**剥离层 peel ply**

与复合材料表面共固化,用于保护复合材料胶接面,不含可迁移化学脱模剂的织物。

注:胶接操作前将其剥离,得到具有清晰织纹的清洁胶接面。

[来源:GB/T 40724—2021,5.79]

### 3.3

**试样 specimen**

按试验方法要求加工的用于试验的样品。

[来源:GB/T 40724—2021,7.50,有修改]

## 4 设备及材料

### 4.1 切割设备

试板或试样分切用切割设备选用见附录 A。