

## 中华人民共和国国家标准

GB/T 30970-2014

# 聚合物基复合材料剪切性能 V型缺口梁试验方法

Test method for the shear properties of polymer matrix composite materials by V-notched beam method

2014-07-24 发布 2015-01-01 实施

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1-2009 给出的规则起草。

本标准由中国建筑材料联合会、中国航空工业集团公司提出。

本标准由全国纤维增强塑料标准化技术委员会、全国航空器标准化技术委员会(SAC/TC 435) 归口。

本标准起草单位:中国航空工业集团公司北京航空材料研究院、中国飞机强度研究所。

本标准主要起草人:张子龙、彭勃、李雪芹、沈真、陈新文、杨胜春、王海鹏。

### 聚合物基复合材料剪切性能 V型缺口梁试验方法

#### 1 范围

本标准规定了纤维增强复合材料剪切性能 V 型缺口梁试验方法的试样、试验设备、试验条件、试验步骤、试验结果计算及试验报告等。

本标准适用于测定聚合物基复合材料的剪切模量、剪切强度及剪切应力-应变曲线。

#### 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 1446 纤维增强塑料性能试验方法总则

GB/T 3961 纤维增强塑料术语

#### 3 术语和定义

GB/T 3961 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

#### 材料坐标系 material coordinate system

用来描述材料主轴坐标系的笛卡尔坐标系,用 1,2 和 3 轴来表示材料的主轴,见图 1,其中 1-2 为面内,1-3 和 2-3 为层间。

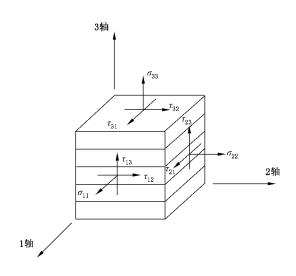


图 1 材料坐标系