



中华人民共和国国家标准

GB/T 11361—2018
代替 GB/T 11361—2008

同步带传动 节距型号 MXL、XXL、XL、 L、H、XH 和 XXH 梯形齿带轮

Synchronous belt drives—Trapezoidal toothed pulleys with pitch code
MXL, XXL, XL, L, H, XH and XXH

(ISO 5294:2012, Synchronous belt drives—Pulleys, MOD)

2018-12-28 发布

2019-11-01 实施

国家市场监督管理总局 发布
中国国家标准化管理委员会

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 11361—2008《同步带传动 梯形齿带轮》。与 GB/T 11361—2008 相比,除编辑性修改外主要技术差异如下:

- 增加了带轮型号及标记(见第 3 章);
- 修改了刀具节距的极限偏差(见表 1,2008 年版的表 1);
- 增加了单边挡圈轮宽尺寸及图示(见 5.1);
- 增加了带轮挡圈最小厚度(见表 7);
- 修改了挡圈弯曲处直径(见 5.3,2008 年版的 4.3);
- 修改了外径 50.8 mm 以下带轮的端面圆跳动公差(见 6.2,2008 年版的 5.1);
- 修改了外径 101.6 mm 以下带轮的径向圆跳动公差(见 6.2,2008 年版的 5.2);
- 修改了带轮圆柱度和平行度,增加了按轮宽分级的表格(见 6.1、6.3,2008 年版的 5.3、5.4);
- 增加了带轮材质、表面粗糙度及平衡(见第 7 章)。

本标准使用重新起草法修改采用 ISO 5294:2012《同步带传动 带轮》。

本标准与 ISO 5294:2012 相比在结构上有较多调整,附录 A 中列出了本标准与 ISO 5294:2012 的章条编号对照一览表。

本标准与 ISO 5294:2012 相比存在技术性差异,这些差异涉及的条款已通过在其外侧页边空白位置的垂直单线(∟)进行了标示,附录 B 中给出了相应技术性差异及其原因的一览表。

本标准做了下列编辑性修改:

- 改变了标准名称以便与我国现有标准协调一致;
- 删除了以英寸为单位的参数和公差。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国带轮与带标准化技术委员会(SAC/TC 428)归口。

本标准起草单位:石家庄凯普特动力传输机械有限责任公司、四川德恩精工科技股份有限公司、机械科学研究总院集团有限公司、中机生产力促进中心、宁波丰茂远东橡胶有限公司、宁波凯驰胶带有限公司。

本标准主要起草人:刘立民、孔祥建、雷永志、秦书安、周玉杰、王军成、应建丽。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 11361—1989、GB/T 11361—2008。

同步带传动 节距型号 MXL、XXL、XL、L、H、XH 和 XXH 梯形齿带轮

1 范围

本标准规定了梯形齿带轮(以下简称带轮)的型号及标记、轮槽尺寸、带轮尺寸、带轮几何公差和带轮材质、表面粗糙度及平衡。

本标准适用于一般工业用同步带传动。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 11357 带轮的材质、表面粗糙度及平衡(GB/T 11357—2008,ISO 254:1998,MOD)

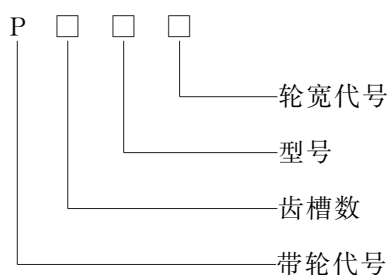
3 型号及标记

3.1 型号

带轮按节距分为 MXL、XXL、XL、L、H、XH 和 XXH 七种型号。

3.2 标记

带轮标记由带轮代号 P、齿槽数、型号和轮宽代号组成:



示例: 齿槽数 20, 型号 XL, 轮宽代号 025 的带轮标记为: P20XL025

4 轮槽尺寸

4.1 渐开线齿槽

加工渐开线齿槽的齿条刀具的尺寸及极限偏差见图 1 和表 1。