

ICS 77.150.10
H 61



中华人民共和国国家标准

GB/T 22647—2008

软包装用铝及铝合金箔

Aluminium and aluminium alloys foil for flexible packaging

2008-12-29 发布

2009-11-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会归口。

本标准主要起草单位：厦门厦顺铝箔有限公司。

本标准参加起草单位：云南新美铝铝箔有限公司、华北铝业有限公司、南方铝业(中国)有限公司、中铝瑞闽铝板带有限公司、昆山铝业有限公司。

本标准主要起草人：周培根、卜长海、张丽华、高珺、曹建峰、郑国华、司开田、夏俊杰。

软包装用铝及铝合金箔

1 范围

本标准规定了软包装用铝及铝合金箔的要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存及合同(或订货单)内容。

本标准适用于食品、饮料、医药等软包装方面使用的铝及铝合金箔(以下简称铝箔)。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 228 金属材料 室温拉伸试验方法

GB/T 3190 变形铝及其铝合金化学成分

GB/T 3199 铝及铝合金加工产品包装、标志、运输、贮存

GB/T 7999 铝及铝合金光电直读发射光谱分析方法

GB/T 16865 变形铝、镁及其合金加工制品拉伸试验用试样

GB/T 17432 变形铝及铝合金化学成分分析取样方法

GB/T 20975(所有部分) 铝及铝合金化学分析方法

GB/T 22638.1 铝箔试验方法 第1部分:厚度的测定 重量法

GB/T 22638.2 铝箔试验方法 第2部分:针孔的检测

GB/T 22638.3 铝箔试验方法 第3部分:粘附性的测定

GB/T 22638.5 铝箔试验方法 第5部分:刷水试验方法

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

偏心度 eccentricity

铝箔卷水平悬挂时,铝箔卷垂直方向上的上下壁厚(见图1)之差值即为该卷铝箔的偏心度。

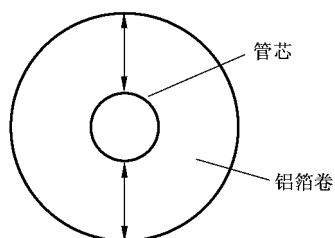


图 1

3.2

蒸煮包 retort pouch

需经过高温蒸煮后方可使用的包装材料。