



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 6108.2—2003/IEC 60182-2:1987

---

## 绕组线基本尺寸 第2部分：漆包圆绕组线最大外径

Basic dimensions of winding wires—  
Part 2: Maximum overall diameters of enamelled round winding wires

(IEC 60182-2:1987, IDT)

2003-06-24 发布

2004-02-01 实施

中 华 人 民 共 和 国  
国家质量监督检验检疫总局 发布

## 前　　言

GB/T 6108 在《绕组线基本尺寸》下分为 3 个部分：

第 1 部分：圆绕组线导体直径

第 2 部分：漆包圆绕组线最大外径

第 3 部分：铜扁绕组线导体尺寸

本部分是 GB/T 6108 的第 2 部分。

原国家标准 GB/T 6108—1985《绕组线导体》是等效采用 IEC 60182-1:1977《绕组线基本尺寸 第 1 部分：圆绕组线导体直径》和 IEC 60182-3:1972《绕组线基本尺寸 第 3 部分：铜扁绕组线导体尺寸》制定的。

当时由于技术条件原因未采用 IEC 60182《漆包圆绕组线最大外径》的规定。如今我国绕组线系列标准均已或将等同采用 IEC 标准，所以本部分等同采用 IEC 60182-2:1987《绕组线基本尺寸 第 2 部分：漆包圆绕组线最大外径》。

本部分的附录 A 为规范性附录。

本部分删去了 IEC 60182-2:1987 的前言，属编辑性修改。

本部分由中国电器工业协会提出。

本部分由全国电线电缆标准化技术委员会归口。

本部分负责起草单位：上海电缆研究所。

本部分参加起草单位：福州大通机电股份有限公司、铜陵精达特种电磁线股份有限公司、成都国光电气股份有限公司电工器材厂、广州万宝电工器材工业有限公司、珠海蓉胜电工有限公司、上海裕生特种线材有限公司、山东新泰市赛特电磁线厂、苏州圣利线缆有限公司、上海崇明特种电磁线厂、上海华利电工器材厂。

本部分主要起草人：陈惠民、舒迎春。

# 绕组线基本尺寸

## 第2部分:漆包圆绕组线最大外径

### 1 范围

本部分规定了漆包圆绕组线的最大外径值。

注: 本部分应作为制定任何类型绝缘漆包线标准的基础标准。如果由于技术原因某种类型绝缘漆包线不能符合本部分,则应在产品标准中明确说明。

### 2 要求

最大外径应不超过表1和附录A规定的数值。

**表1 GB/T 6108.1规定的优先尺寸范围内漆包圆绕组线的最大外径**

导体标称直径/ mm	最大外径/mm			导体标称直径/ mm	最大外径/mm		
	1 级	2 级	3 级		1 级	2 级	3 级
0.018	0.022	0.024		0.315	0.349	0.367	0.384
0.020	0.024	0.027		0.355	0.392	0.411	0.428
0.022	0.027	0.030		0.400	0.439	0.459	0.478
0.025	0.031	0.034		0.450	0.491	0.513	0.533
0.028	0.034	0.038		0.500	0.544	0.566	0.587
0.032	0.039	0.043		0.560	0.606	0.630	0.653
0.036	0.044	0.049		0.630	0.679	0.704	0.728
0.040	0.049	0.054		0.710	0.762	0.789	0.814
0.045	0.055	0.061		0.800	0.855	0.884	0.911
0.050	0.060	0.066		0.900	0.959	0.989	1.018
0.056	0.067	0.074		1.000	1.062	1.094	1.124
0.063	0.076	0.083		1.120	1.184	1.217	1.248
0.071	0.084	0.091	0.097	1.250	1.316	1.349	1.381
0.080	0.094	0.101	0.108	1.400	1.468	1.502	1.535
0.090	0.105	0.113	0.120	1.600	1.670	1.706	1.740
0.100	0.117	0.125	0.132	1.800	1.872	1.909	1.944
0.112	0.130	0.139	0.147	2.000	2.074	2.112	2.148
0.125	0.144	0.154	0.163	2.240	2.316	2.355	2.392
0.140	0.160	0.171	0.181	2.500	2.578	2.618	2.656
0.160	0.182	0.194	0.205	2.800	2.880	2.922	2.961
0.180	0.204	0.217	0.229	3.150	3.233	3.276	3.316
0.212	0.226	0.239	0.252	3.550	3.635	3.679	3.721
0.224	0.252	0.266	0.280	4.000	4.088	4.133	4.176
0.250	0.281	0.297	0.312	4.500	4.591	4.637	4.681
0.280	0.312	0.329	0.345	5.000	5.093	5.141	5.186