



中华人民共和国国家标准

GB/T 3106—2016
代替 GB/T 3106—1982

紧固件 螺栓、螺钉和螺柱 公称长度和螺纹长度

Fasteners—Bolts, screws and studs—
Nominal lengths and thread lengths

(ISO 888:2012, MOD)

2016-02-24 发布

2016-06-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 3106—1982《螺栓、螺钉和螺柱的公称长度和普通螺栓的螺纹长度》，与 GB/T 3106—1982 相比，主要技术变化如下：

- 修改了标准名称；
- 增加代号及术语(第 3 章)；
- 增加长度和螺纹长度的标注(第 4 章)；
- 按产品等级给出长度极限尺寸(表 1)；
- 将“普通螺栓的螺纹长度”改为“螺纹长度尺寸”(第 6 章)。

本标准使用重新起草法修改采用 ISO 888:2012《紧固件 螺栓、螺钉和螺柱 公称长度和螺纹长度》(英文版)。

本标准与 ISO 888:2012 的技术性差异及其原因如下：

- 在规范性引用文件中,用我国标准代替国际标准(第 2 章),以符合我国紧固件基础标准。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国紧固件标准化技术委员会(SAC/TC 85)归口。

本标准负责起草单位:中机生产力促进中心。

本标准参加起草单位:上海金马高强紧固件有限公司、绍兴山耐高压紧固件有限公司、奥展实业有限公司。

本标准由全国紧固件标准化技术委员会秘书处负责解释。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 3106—1982。

紧固件 螺栓、螺钉和螺柱

公称长度和螺纹长度

1 范围

本标准规定了产品标准和其他相关文件,如零件图中使用的螺栓、螺钉和螺柱的公称长度和螺纹长度。

本标准适用于螺纹符合 GB/T 192 的螺栓、螺钉和螺柱。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2 紧固件 外螺纹零件末端(GB/T 2—2016,ISO 4753:2011,MOD)

GB/T 192 普通螺纹 基本牙型(GB/T 192:2003,ISO 68-1:1998,MOD)

GB/T 3103.1 紧固件公差 螺栓、螺钉、螺柱和螺母(GB/T 3103.1—2002,ISO 4759-1:2000, IDT)

GB/T 5276 紧固件 螺栓、螺钉、螺柱及螺母 尺寸代号和标注(GB/T 5276—2015,ISO 225:2010,MOD)

3 代号

b	螺纹长度
b_1	双头螺柱一端的螺纹长度
b_2	双头螺柱另一端的螺纹长度
b_m	螺柱拧入基体端的螺纹长度
d	螺纹公称直径
l	(螺栓、螺钉或螺柱的)公称长度
l_g	支承面至第一扣完整螺纹的距离(按 GB/T 5276)
l_s	无螺纹杆部长度
P	螺距

4 长度和螺纹长度的位置

4.1 通则

GB/T 5276 规定了公称长度 l 和螺纹长度 b 的特征。

通常,除 GB/T 2 规定的导向末端外,螺栓和螺柱的末端包含在公称长度和螺纹长度内。

4.2 螺栓和螺钉

轴向垂直支承面的螺栓和螺钉长度是指从支承面到螺栓或螺钉末端的距离,见图 1。