



中华人民共和国国家标准

GB/T 12659—2008
代替 GB/T 12659—1990

纸浆 实验室打浆 约克罗(Jokro)磨法

Pulps—Laboratory beating—Jokro mill method

(ISO 5264-3:1979, Pulps—Laboratory beating—
Part 3: Jokro mill method, MOD)

2008-08-19 发布

2009-05-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布
中国国家标准化管理委员会

前 言

本标准修改采用 ISO 5264-3:1979《纸浆 实验室打浆 第 3 部分:约克罗(Jokro)磨法》。

本标准与 ISO 5264-3:1979 的差异参见附录 B。

本标准代替 GB/T 12659—1990《纸浆 实验室打浆 约克罗磨法》。

本标准与 GB/T 12659—1990 相比,主要变化如下:

——增加了前言部分;

——增加了附录 A、附录 B 的有关内容;

——对原标准的某些描述依据国际标准作了改动。

本标准的附录 C 为规范性附录,附录 A、附录 B 为资料性附录。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国造纸工业标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:中华人民共和国天津出入境检验检疫局、中华人民共和国广东出入境检验检疫局、中国制浆造纸研究院。

本标准主要起草人:赵黎华、栗建永、张慧、郭仁宏。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

——GB/T 12659—1990。

本标准委托全国造纸工业标准化技术委员会负责解释。

纸浆 实验室打浆 约克罗(Jokro)磨法

1 范围

本标准规定了使用约克罗磨的实验室打浆方法。

本标准适用于各种类型纸浆。但对于某些纤维过长的浆,如棉短绒或亚麻浆,使用本方法得到的结果可能不佳。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注明日期的引用文件,其随后的修改单(不包括勘误的内容)或修订版本不再适用于本标准。然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注明日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 462 纸、纸板和纸浆 分析试样水分的测定(GB/T 462—2008,ISO 287:1985,ISO 638:1978,MOD)

GB/T 740 纸浆 试样的采取(GB/T 740—2003,ISO 7213:1981,IDT)

GB/T 5399 纸浆 浆料浓度的测定(GB/T 5399—2004,ISO 4119:1995,IDT)

QB/T 1462 纸浆实验室的湿解离(QB/T 1462—1992,eqv ISO 5263:1979)

3 原理

在圆筒打浆罐的内壁和带沟槽飞刀辊之间,对一定量的规定浓度的纸浆进行打浆。圆筒打浆罐围绕中心轴做行星式旋转,带沟槽飞刀辊松动地放在其中。

4 仪器设备与辅助物品

一般试验室仪器及以下仪器。

- 4.1 约克罗磨:符合附录 C 的规定。
- 4.2 标准解离器:符合 QB/T 1462 的规定。
- 4.3 天平:试样称量时应精确至 0.1 g。
- 4.4 试验用水:蒸馏水、去离子水或相当纯度的水。
- 4.5 布氏漏斗。

5 试样的制备

按照 GB/T 740 的规定取样,按照 GB/T 462 的规定测定试样的绝干物含量。

取出相当于 (16 ± 0.5) g 绝干浆的试样(不应剪切,并避免使用切出的浆板边缘),如果试样是浆板机干燥的浆板,或急骤干燥的厚浆块,应在室温下,置于 0.5 L 的试验用水(4.4)中彻底浸泡 4 h 以上,使试样彻底松软。将浸泡过的试样撕成约 25 mm×25 mm 的小片,并将多余的水滤去。湿浆可以不用浸泡就进行解离。

6 试验步骤

6.1 解离

将湿浆试样和用于解离的试验用水(4.4)倒入标准解离器(4.2)内,加入 $(20 \pm 5)^\circ\text{C}$ [根据气候条件,必要时可以采用 $(25 \pm 5)^\circ\text{C}$ 的温度,但应在报告中注明]的试验用水(4.4),使总体积达到 $(1\ 100 \pm 25)$ mL,这