



中华人民共和国国家标准

GB 1008—89

机械加工工艺装备基本术语

General terminology of
machining tooling

1989-02-22发布

1989-10-01实施

国家技术监督局发布

中华人民共和国国家标准

UDC 621.7
:001.4

机械加工工艺装备基本术语

GB 1008—89

General terminology of
machining tooling

1 主题内容与适用范围

本标准规定了机械加工的工艺装备基本术语和定义。

本标准适用于机械工业的教学、生产、科研等。

2 引用标准

- GB 4863 机械制造工艺基本术语
- GB 6477 金属切削机床术语
- GB 8127 拉刀术语
- GB 8845 冲模术语
- GB 8846 塑料成型模具术语
- GB 8847 压力铸造模具术语

3 一般术语

3.1 工艺装备(工装)

tooling

见 GB 4863。

3.2 专用工艺装备

special tooling

见 GB 4863。

3.3 通用工艺装备

universal tooling

见 GB 4863。

3.4 标准工艺装备

standard tooling

见 GB 4863。

3.5 切削加工工艺装备

cutting tooling

切削加工过程中所用的工艺装备。

3.6 冷压力加工工艺装备

cold-compacting tooling

冲压、冷镦、冷挤、拉丝等冷压力加工过程中所用的工艺装备。

3.7 组合工艺装备

国家技术监督局1989-02-22批准

1989-10-01实施