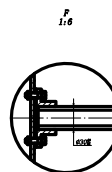
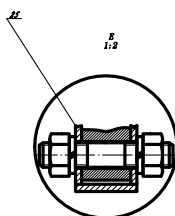
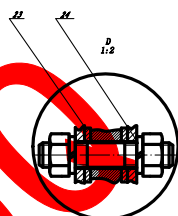
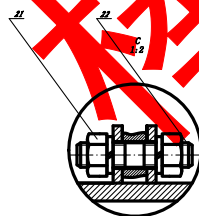
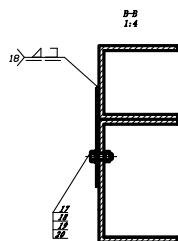
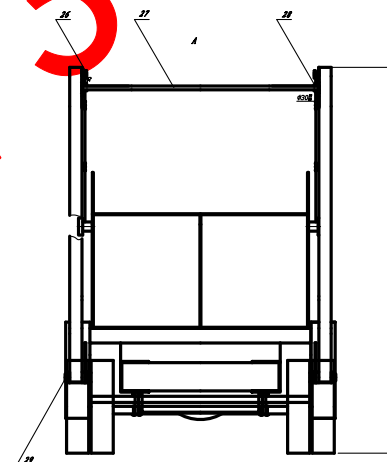
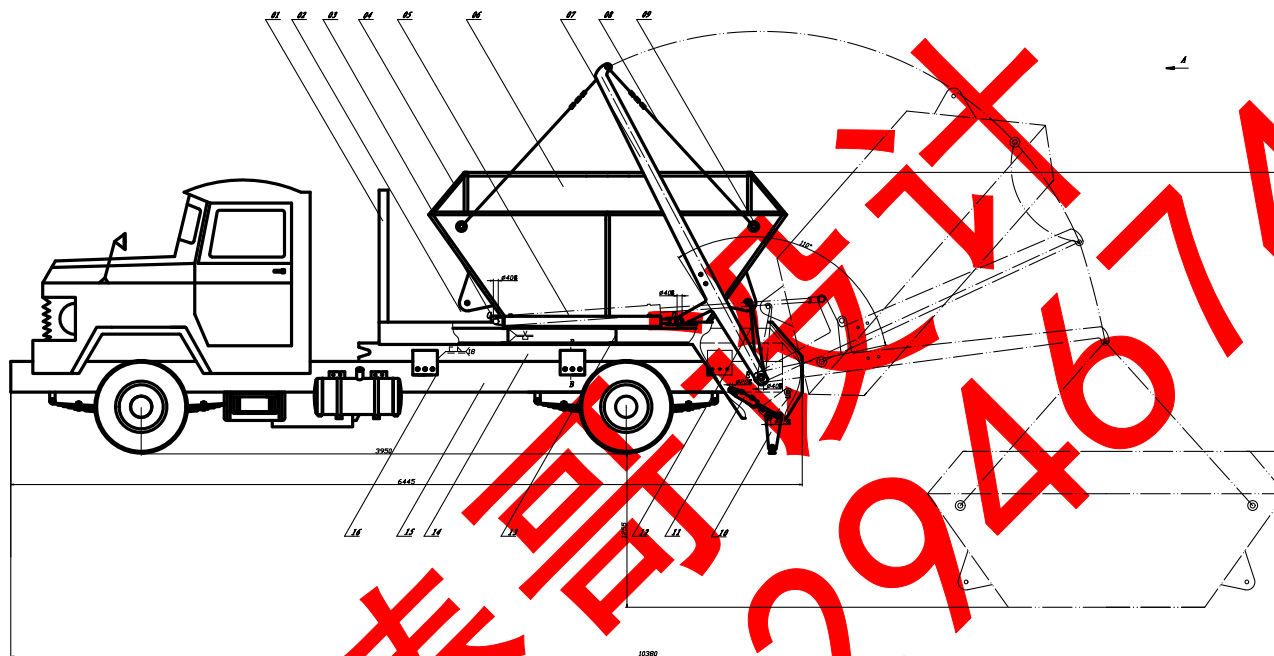


A0-装配图



技术要求

1. 装配后进行工作状态试验, 保证各机构运动正常, 无异常噪音。
2. 保证液压系统无漏油现象。
3. 保证固定液压缸尾部的橡胶密封圈充分。
4. 确保钢丝绳在最大旋转角度处, 钢丝绳与滑轮接触水平地面。
5. 确保各连接副两端在轴向上无错位。

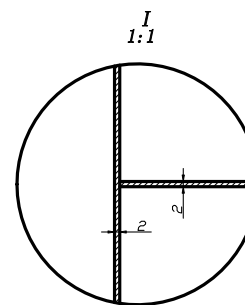
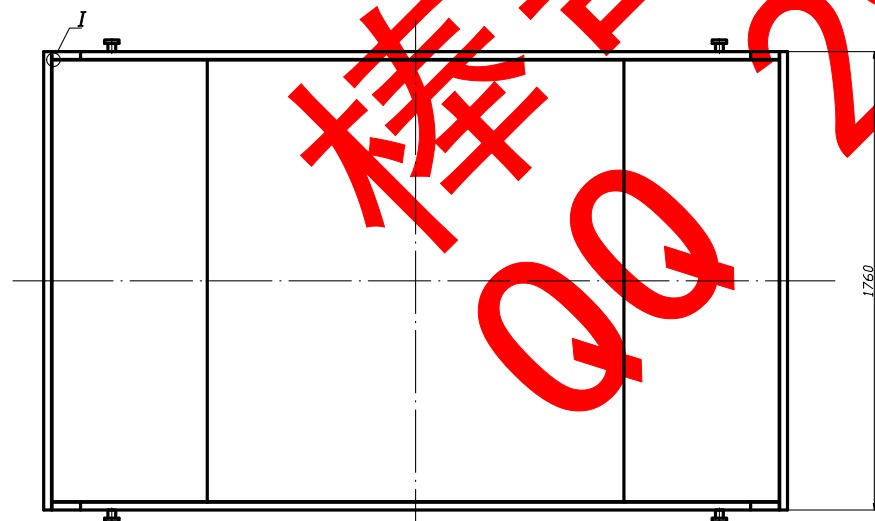
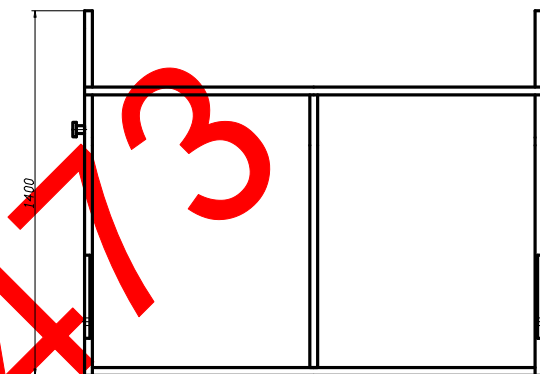
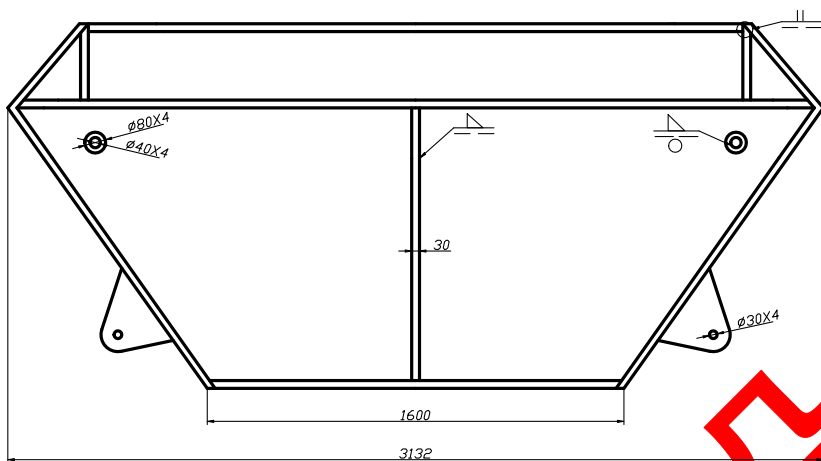
序号	代号	名称	数量	比例	备注
1	1000000000	起重臂	1	1:1	
2	1000000000	起重臂	1	1:1	
3	1000000000	起重臂	1	1:1	
4	1000000000	起重臂	1	1:1	
5	1000000000	起重臂	1	1:1	
6	1000000000	起重臂	1	1:1	
7	1000000000	起重臂	1	1:1	
8	1000000000	起重臂	1	1:1	
9	1000000000	起重臂	1	1:1	
10	1000000000	起重臂	1	1:1	
11	1000000000	起重臂	1	1:1	
12	1000000000	起重臂	1	1:1	
13	1000000000	起重臂	1	1:1	
14	1000000000	起重臂	1	1:1	
15	1000000000	起重臂	1	1:1	
16	1000000000	起重臂	1	1:1	
17	1000000000	起重臂	1	1:1	
18	1000000000	起重臂	1	1:1	
19	1000000000	起重臂	1	1:1	
20	1000000000	起重臂	1	1:1	
21	1000000000	起重臂	1	1:1	
22	1000000000	起重臂	1	1:1	

The drawing shows a rectangular structure with a width of 3500 and a height of 1300. The structure is divided into several vertical sections with widths of 120, 160, and 272. The top edge has a radius of R17. The drawing includes a large red watermark that reads '样图设计 2946747' and 'QQ'. The drawing is labeled with '01' and '02' at the top, and '04' and '05' on the right side. The drawing is labeled with '技术要求' (Technical Requirements) and '1. 焊接完成后进行时效处理;' (After welding, perform aging treatment;) and '2. 表面涂漆;' (Surface painting;).

1. 焊接完成后进行时效处理;
2. 表面涂漆。

[illegible]

A1-车斗

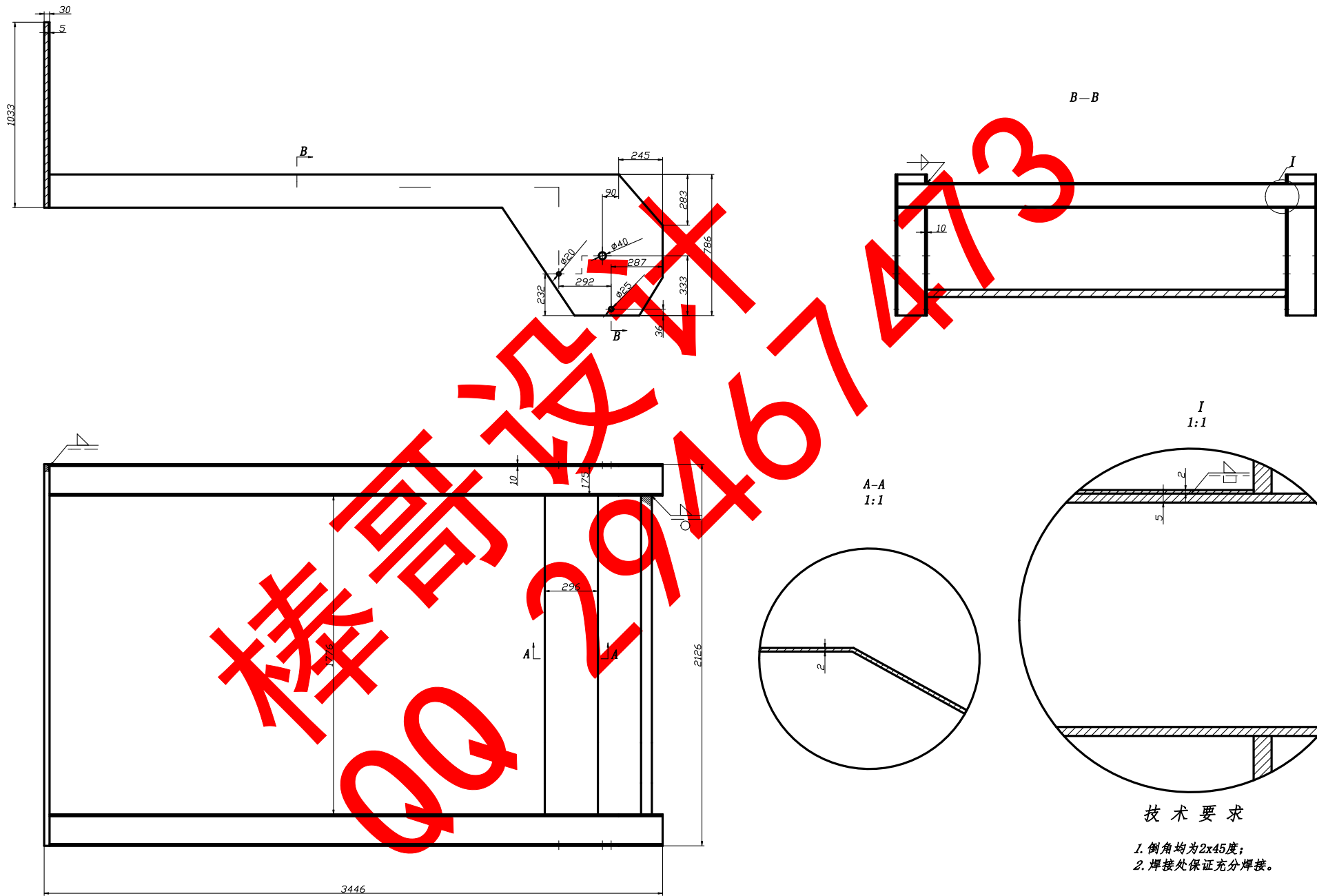


技术要求

1. 保证角度对称一致;
2. 各个焊接处保证充分焊接。

				Q235			黑龙江工程学院 汽车与交通工程学院	
							车斗	
标记处数 区 度数中								
设计		标准名		阶段标记	重量	比例		
审核						1:1		
工艺				共7张 第3张		H00011001ang-3		

A1-车厢

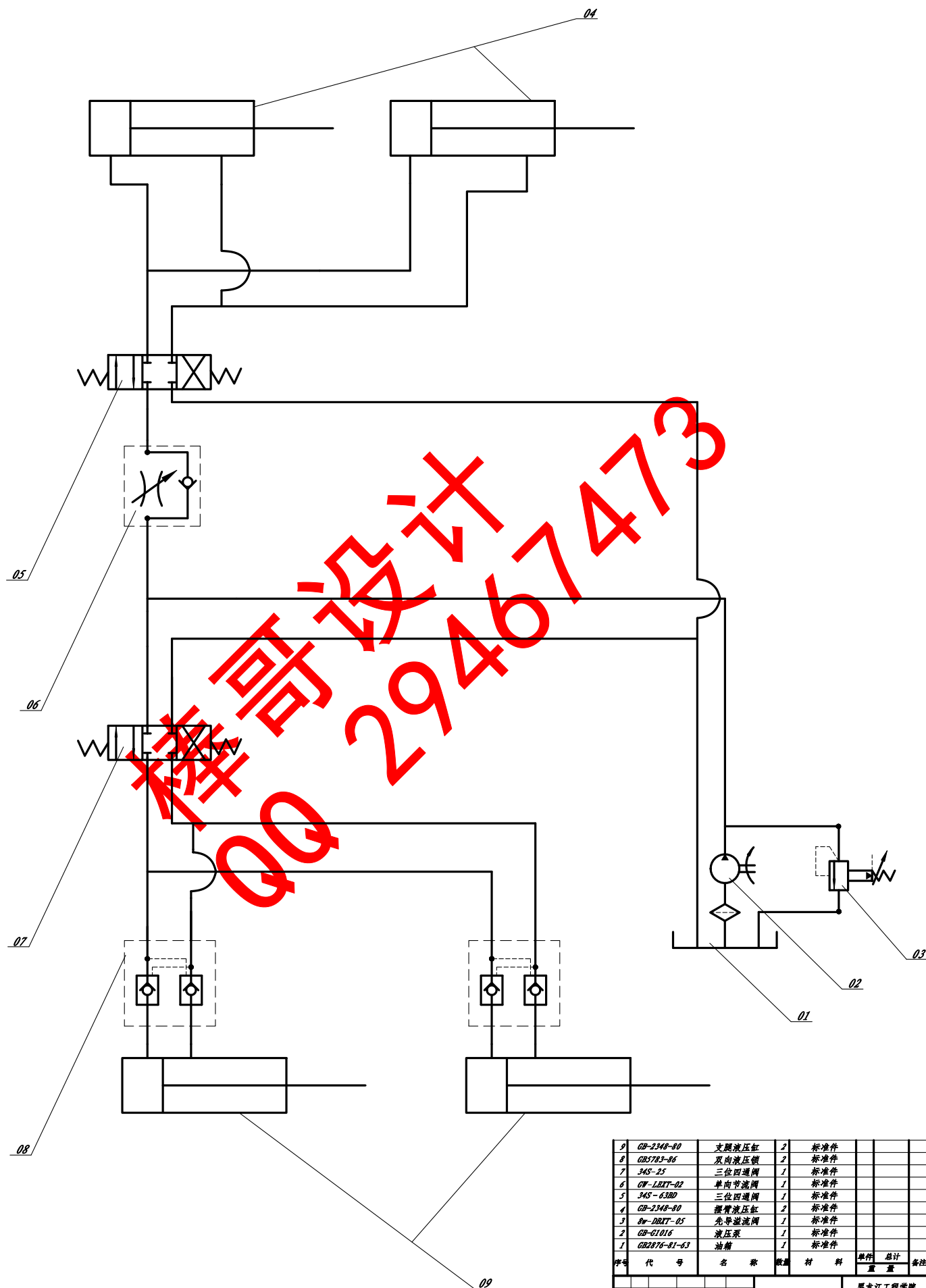


技术要求

1. 倒角均为2x45度;
2. 焊接处保证充分焊接。

				Q235			黑龙江工程学院 汽车与交通工程学院	
标记及数量							摆臂车厢	
设计		标准件		阶段标记	重量	比例		
审核						1:1		
工艺				共7张	第7张		HCCXLL101ang-7	

A1-液压图



9	GB-2348-80	支腿液压缸	2	标准件					
8	GB2783-86	双向液压锁	2	标准件					
7	34S-25	三位四通阀	1	标准件					
6	6W-LEAT-02	单向节流阀	1	标准件					
5	34S-63BD	三位四通阀	1	标准件					
4	GB-2348-80	摆臂液压缸	2	标准件					
3	8w-DBIT-05	先导溢流阀	1	标准件					
2	GB-61016	液压泵	1	标准件					
1	GB2876-81-63	油箱	1	标准件					
序 号	代 号	名 称	数 量	材 料			单件	总计	备注
							重 量	重 量	
								黑龙江工程学院 汽车与交通工程学院	
标记处数分 区 更改文件号								液压系统原理图	
设计		标准化			阶段标记	重量	比例		
审核									
工艺									
					共7张	第6张	HQCCLLiufang-6		

Technical drawing of a mechanical part, likely a flange or base plate, showing dimensions and features.

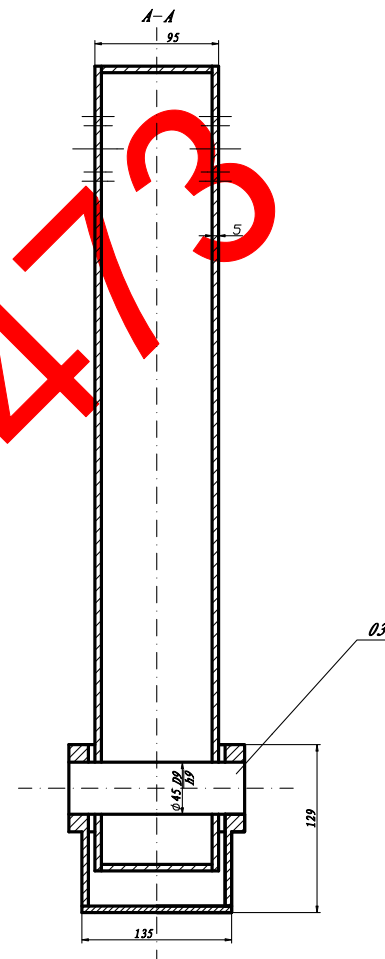
Dimensions:

- Top width: 272
- Total height: 650
- Bottom width: 100
- Small rectangular feature at the bottom center: width 100, height 5
- Two circular holes at the top: diameters 630 ± 0.12
- Central circular feature at the bottom: diameters 637 and 645

Features:

- Two circular holes at the top, each with a diameter of 630 ± 0.12 .
- A central circular feature at the bottom with diameters 637 and 645.
- A small rectangular feature at the bottom center with a width of 100 and a height of 5.

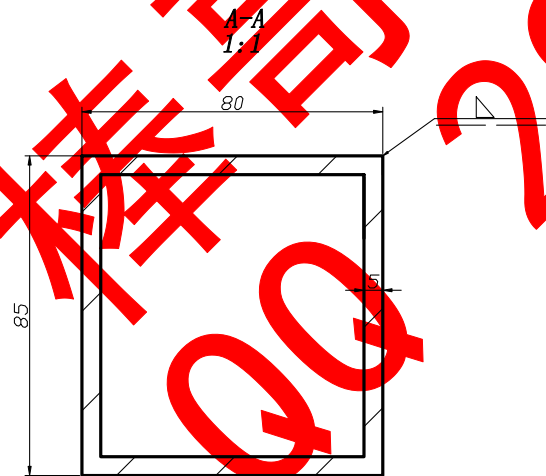
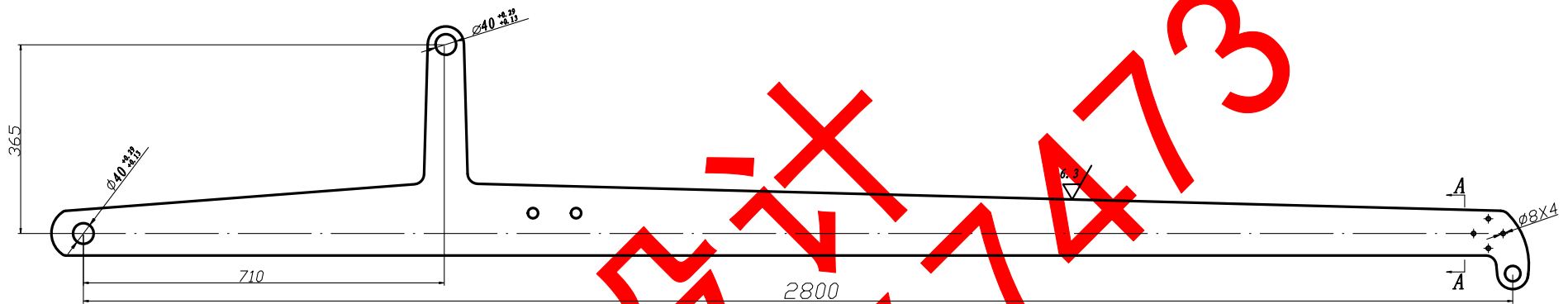
Red watermark text: 机械制图 (Mechanical Drawing)



1. 支腿按图示组装后，确保支撑脚能够按轴灵活转动；
2. 确保轴两端在周线方向上的定位。

[illegible]

A2-摆臂



技术要求

1. 在进行轴的配合时要安装准确;
2. 保证摆臂的平行度。

				Q235		黑龙江工程学院 汽车与交通工程学院	
标记处数分区						摆臂	
设计		标准化		阶段标记	重量	比例	
审核						1:1	
工艺				共7张 第4张		HGCLLiuQiang-4	