

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 60016—93

毛巾、床单回潮率和重量试验方法

1993-03-19 发布

1993-07-01 实施

中华人民共和国纺织工业部 发布

毛巾、床单回潮率和重量试验方法

代替 ZB W57 004—86

1 主题内容与适用范围

本标准规定了毛巾、床单产品的回潮率和重量试验方法。

本标准适用于测定毛巾、床单产品的回潮率和商业重量(线毯参照)。

注：凡本标准中出现的“重量”一词，应理解为质量，这是因为考虑习惯需要，只在当前过渡阶段中使用。

2 引用标准

GB 3291 纺织名词术语(纺织材料、纺织产品通用部分)

GB 8170 数值修约规则

GB 9994 纺织材料公定回潮率

3 仪器

八篮烘箱、电子秤(或托盘天平)。

用适当的容器称取试样，衡器感量不大于待称试样重量的 0.1%。

4 取样

在成品中随机取样测试产品回潮率，每次每个产品不少于一条；

测试重量时，方巾、面巾、枕巾、浴巾以 10 条或 12 条为单位(浴巾可以 5 条或 6 条称重)，毛巾被和床单以一条为单位。

5 试验操作

5.1 取样后，必须迅速称重，开启烘箱电源，待箱内温度升至 $105 \pm 3^\circ\text{C}$ 时，将试样放入烘箱内，待箱内温度回升至规定温度时，记录时间，烘至 90 分钟，关闭电源。停 1 分钟进行第一次箱内热称，做好记录。称毕，复开电源，待箱内温度恢复至 $105 \pm 3^\circ\text{C}$ 时，续烘 15 分钟，再按上述要求进行第二次箱内热称，直至前后两次重量差异小于后一次重量的 0.2% 时，则后一次重量为恒重。

试样单位重量超过自动烘箱天平的最大称量时，采用箱外称重(如果用箱外称重方法，把烘后试样放入已备好的薄型塑料袋包裹后再称重)。

5.2 修正断裂强力的回潮率，在每份试样的强力测定后应按以上操作进行回潮率试验。

6 试验结果计算

6.1 回潮率

$$R = \frac{G - G_0}{G_0} \times 100 \quad \dots\dots\dots(1)$$

式中：R —— 试样回潮率，%；

G —— 试样的湿重；