

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 60018—93

非织造布衬里材料水洗试验方法

1993-03-19发布

1994-01-01实施

中华人民共和国纺织工业部 发布

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 60018—93

非织造布衬里材料水洗试验方法

1 主题内容与适用范围

本标准规定了非织造布衬里材料在规定条件下的水洗试验方法。

本标准适用于各种非织造布衬里材料水洗试验。

2 引用标准

GB 6529 纺织品的调湿和试验用标准大气

GB 8628 测定织物尺寸变化时试样的准备、标记和测量

GB 8629 纺织品试验时采用的家庭洗涤及干燥程序

GB 8632 机织物经商业洗涤后尺寸变化的测定

GB 11394 服装用热熔粘合衬组合试样制作方法

GB 11401.2 热熔粘合衬布水洗后的外观及尺寸变化的测定

3 原理

将非织造布衬里材料按规定方法制作成试样，在一定温度的溶液中洗涤处理后测定其有关物理指标和外观的变化。

4 试验仪器和辅助用品

4.1 家用双缸洗衣机，其规格如下：

- a. 双向搅拌型；
- b. 洗涤动作应有标准洗涤和轻柔洗涤两档；
- c. 标准洗涤的搅拌速度： $200 \pm 10 \text{ r/min}$ ；
- d. 轻柔洗涤的搅拌速度： $150 \pm 10 \text{ r/min}$ ；
- e. 脱水桶转速： $1300 \pm 50 \text{ r/min}$ 。

4.2 陪试织物

起圈型毛巾，在首次使用之前应经过两次水温为 60°C 的热洗涤处理，时间同 8.3.4 条。陪试织物的质量至少是洗涤总装载量的 50%。

4.3 覆盖用织物

非织造布衬里材料洗涤试样的覆盖布，本标准规定用纯棉织物，其规格为 $29 \text{ tex} \times 29 \text{ tex}$ 、236 根/ $10 \text{ cm} \times 236 \text{ 根}/10 \text{ cm}$ 平布，经纬纱拈度 $63.5/10 \text{ cm}$ 。在首次使用之前应经过两次水温为 60°C 的热洗涤处理，时间同 8.3.4 条。若是填絮型衬里材料其洗涤试样覆盖布，本标准采用 GB 11394 第 5.1 条衬衣衬粘合用的标准面料即涤棉细布，其规格为 T/C(65/35)13 tex \times 13 tex、433 根/ $10 \text{ cm} \times 299 \text{ 根}/10 \text{ cm}$ ，在首次使用之前应经过一次水温为 40°C 的轻洗处理，时间同 8.3.4 条。

4.4 洗涤剂

本标准采用标准洗涤剂，其规格应符合 GB 8629 附录 A(补充件)的规定。如采用皂片，则应符合