



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 37438—2019

## 游艇生产企业生产条件基本要求 及其评价方法

Basic requirement and evaluation method of production condition for  
yacht manufacturing companies

2019-05-01 发布

2019-12-01 实施

国家市场监督管理总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 目 次

前言 .....	III
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	1
4 游艇生产企业划分原则 .....	2
4.1 游艇分类 .....	2
4.2 艇长的确定 .....	2
4.3 企业分级 .....	2
4.4 包容制原则 .....	2
4.5 铝质游艇生产企业的分级 .....	2
4.6 纤维增强塑料游艇生产企业的分级 .....	3
5 游艇生产企业评价 .....	3
5.1 评价方式 .....	3
5.2 资料审查 .....	3
5.3 现场评价 .....	3
5.4 现场评价依据 .....	3
5.5 现场评价评分和合格判定 .....	3
6 通用要求与评价方法(50分) .....	4
6.1 细目与分值 .....	4
6.2 政策要求 .....	4
6.3 营业执照 .....	4
6.4 注册资金(20分) .....	5
6.5 生产用地(30分) .....	5
7 生产设施要求与评价方法(200分) .....	5
7.1 铝质游艇生产企业生产设施 .....	5
7.2 纤维增强塑料游艇生产企业生产设施 .....	8
8 生生产设备要求与评价方法(150分) .....	12
8.1 铝质游艇生产企业生产设备 .....	12
8.2 纤维增强塑料游艇生产企业生产设备 .....	14
9 物流仓储要求与评价方法(50分) .....	16
9.1 细目与分值 .....	16
9.2 物流(15分) .....	16
9.3 仓储(35分) .....	17
10 计量检测要求与评价方法(100分) .....	17
10.1 细目与分值 .....	17

10.2 通用要求 .....	17
10.3 计量器具(50 分) .....	17
10.4 检测设备(50 分) .....	18
11 人力资源要求与评价方法(100 分) .....	19
11.1 细目与分值 .....	19
11.2 企业技术、质量负责人(20 分) .....	19
11.3 专业技术人员(包括生产设计人员,不含质检人员)(25 分) .....	20
11.4 质检人员(15 分) .....	20
11.5 技术工人(20 分) .....	20
11.6 其他技术人员(10 分) .....	21
12 质量管理要求与评价方法(250 分) .....	21
12.1 细目与分值 .....	21
12.2 质量管理体系(40 分) .....	21
12.3 质量方针及质量目标(10 分) .....	22
12.4 质量管理文件(30 分) .....	22
12.5 采购质量控制(20 分) .....	23
12.6 生产过程质量控制(20 分) .....	23
12.7 库房及原材料管理(15 分) .....	24
12.8 质量信息管理(10 分) .....	24
12.9 技术管理(25 分) .....	25
12.10 人员管理(20 分) .....	26
12.11 质量检验管理(15 分) .....	27
12.12 外包和租赁管理(15 分) .....	27
12.13 设施设备管理(20 分) .....	27
12.14 计量管理(10 分) .....	28
13 环境、安全和健康要求与评价方法(70 分) .....	28
13.1 细目与分值 .....	28
13.2 环境保护(25 分) .....	28
13.3 安全生产(25 分) .....	28
13.4 职业健康(20 分) .....	29
14 售后服务要求与评价方法(30 分) .....	29
附录 A (规范性附录) 资料审查清单 .....	30
附录 B (资料性附录) 游艇生产企业现场评价记录 .....	31

## 前　　言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国海洋船标准化技术委员会(SAC/TC 12)提出并归口。

本标准起草单位:中国船级社上海分社、中国船舶重工集团公司第七〇四研究所、天海融合防务装备技术股份有限公司。

本标准主要起草人:陆向东、庄重、傅齐超、陈寒松、奚崇德。

# 游艇生产企业生产条件基本要求 及其评价方法

## 1 范围

本标准规定了从事游艇生产(包括建造、改装)的企业生产条件基本要求及其评价方法。

本标准适用于对各级铝质、纤维增强塑料游艇生产企业生产条件的评价,其他非金属材质(如聚乙烯等)游艇生产企业生产条件的评价可参考使用。

本标准不适用于钢质、木质游艇生产企业生产条件的评价。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

ISO 14409 船舶与航海技术 船舶下水气囊(Ships and marine technology—Ship launching air bags)。

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

#### 游艇 **yacht**

从事非营业性游览观光、休闲娱乐等活动的船舶。

### 3.2

#### 艇长 **yacht length**

游艇的最前端至最尾端结构的水平距离。

**注:** 艇长包括艇的所有结构和组成部件,如首柱或尾柱、舷墙与船体/甲板的连接件,不包括不影响艇结构完整性的可拆卸部件,例如艇两端的操纵台、首柱附件、舵、舷外发动机及其安装支架和安装平台、跳水平台、登艇平台、橡皮护舷木及碰垫等。对于双体游艇,分别测量每一艇体的长度,取其中最长者为艇体长度。

### 3.3

#### 铝质游艇 **aluminum yacht**

艇体采用铝合金材料建造的游艇。

### 3.4

#### 纤维增强塑料游艇 **fiber reinforced plastics yacht**

艇体采用纤维增强塑料建造的游艇。

### 3.5

#### 普通游艇 **general yacht**

艇长小于 24 m 的游艇。