

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 60034—2012

粘合衬掉粉试验方法

Testing method for shed powder from adhesive-bonded interlinings

2012-12-28 发布

2013-06-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会棉纺织印染分技术委员会(SAC/TC 209/SC 2)归口。

本标准起草单位:维柏思特衬布(南通)有限公司、上海天洋热熔胶有限公司、上海市纺织工业技术监督所、浙江越大实业集团有限公司、中国产业用纺织品行业协会、上海市服装研究所。

本标准主要起草人:沈荣、李哲龙、张宝庆、王登峰、李桂梅、顾晓燕、朱佩玲、朱万育、杨秀月。

粘合衬掉粉试验方法

1 范围

本标准规定了粘合衬掉粉的试验方法。

本标准适用于各种材质的机织物、针织物和非织造布为基布的粘合衬掉粉的测定。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 4666 纺织品 织物长度和幅宽的测定

GB/T 6529 纺织品 调湿和试验用标准大气

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

3 定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

掉粉 shed powder

没有与基布发生有效粘结的,在一定外力下脱落的胶粉。

4 原理

在规定的条件下,通过人工抖动,收集掉粉,称量,判断粘合衬掉粉的情况。

5 设备和用具

5.1 天平:分度值为 0.000 2 g。

5.2 深色绝缘纸或深色玻璃:长 2 m,宽 1.8 m。

5.3 高度尺:准确度 0.5 mm,量程不少于 30 cm。

5.4 直尺:准确度 0.5 mm,量程 \geq 100 cm。

5.5 工作台:表面光滑平整,其长度与宽度应大于深色绝缘纸或深色玻璃。

5.6 小毛刷。

5.7 裁剪刀。

6 试样准备

6.1 距布端 1 m 以上,剪取粘合衬五块(每块 1 m 以上),裁掉粘合衬两布边 10 cm。粘合衬上不得有