

# 中华人民共和国国家标准

GB 12470—90

---

## 低合金钢埋弧焊用焊剂

Fluxes for the submerged arc welding of  
low alloy steel

1990-09-08发布

1991-10-01实施

---

国家技术监督局 发布

# 低合金钢埋弧焊用焊剂

GB 12470—90

Fluxes for the submerged arc  
welding of low alloy steel

## 1 主题内容与适用范围

本标准规定了低合金钢埋弧焊用焊剂的型号划分方法、焊剂技术要求、焊剂检验方法、焊剂质量证明书及包装与标记。

本标准适用于低合金钢埋弧焊用焊剂。

## 2 引用标准

- GB 1300 焊接用钢丝
- GB 5292.1~5292.12 熔炼焊剂化学分析方法
- GB 3323 钢熔化焊对接接头射线照相和质量分级
- GB 2649 焊接接头机械性能试验取样方法
- GB 2650 焊接接头冲击试验方法
- GB 2652 焊缝及熔敷金属拉伸试验法
- GB 5118 低合金钢焊条

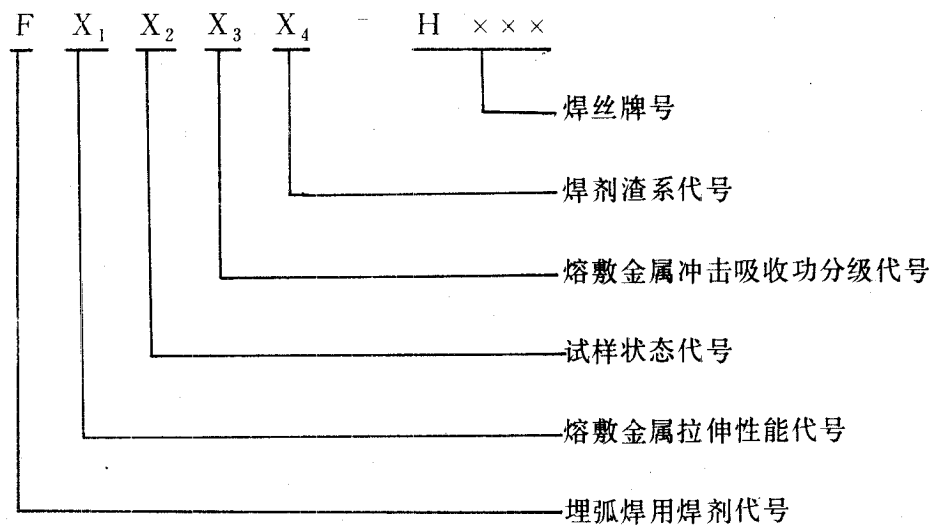
## 3 型号划分方法

### 3.1 型号划分原则

根据埋弧焊焊缝金属机械性能、焊剂渣系划分焊剂的型号。

### 3.2 型号的表示方法及内容

焊剂型号的表示方法如下：



#### 3.2.1 “F”表示埋弧焊用焊剂。