



中华人民共和国国家标准

GB/T 11047.2—2022

纺织品 织物勾丝性能的检测和评价 第2部分：滚箱法

Textiles—Testing and evaluation for snagging resistance of fabrics—
Part 2: Rotating chamber method

2022-10-12 发布

2023-05-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件是 GB/T 11047 的第 2 部分。GB/T 11047 已经发布了以下部分：

——GB/T 11047—2008 纺织品 织物勾丝性能评定 钉锤法；

——GB/T 11047.2—2022 纺织品 织物勾丝性能的检测和评价 第 2 部分：滚箱法。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国纺织工业联合会提出。

本文件由全国纺织品标准化技术委员会(SAC/TC 209)归口。

本文件起草单位：辽宁科诺纺织服装检测有限公司、山东南山智尚科技股份有限公司、利辛县佳辉服饰有限公司、探路者控股集团股份有限公司、厦门鑫鹭宝工贸有限公司、浙江盛发纺织印染有限公司、中纺标检验认证股份有限公司、山东金号家纺集团有限公司、浙江普娜拉纺织科技有限公司、中纺标(深圳)检测有限公司、大连产品质量检验检测研究院有限公司、海西纺织新材料工业技术晋江研究院、佛山市格菱丝绸有限公司、东莞智国新材料科技有限公司。

本文件主要起草人：孙学志、肖顶、孙鑫、于龙、王超群、曾钦学、赵亮、李祥、杜倩倩、王强、杜海彪、孙旭东、贝仲杰、黄长勇、李祖勇、王俊。

引 言

对于纺织品勾丝性能的测试主要有钉锤法、滚箱法、针布滚筒法等,为方便使用,按照不同的试验原理和方法分为多个部分,GB/T 11047《纺织品 织物勾丝性能的检测和评价》拟由以下 3 个部分组成。

- 第 1 部分:钉锤法。目的在于给出一种采用钉锤法测定织物勾丝性能的方法。
- 第 2 部分:滚箱法。目的在于给出一种采用滚箱法测定织物勾丝性能的方法。
- 第 3 部分:针布滚筒法。目的在于给出一种采用针布滚筒法测定织物勾丝性能的方法。

纺织品 织物勾丝性能的检测和评价

第 2 部分：滚箱法

1 范围

本文件描述了采用滚箱法测定织物勾丝性能的方法,并规定了勾丝性能的评价要求。

本文件适用于针织物和机织物。

本文件不适用于具有网眼结构的织物、簇绒织物和非织造布。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 6529 纺织品 调湿和试验用标准大气

GB/T 21196.1 纺织品 马丁代尔法织物耐磨性的测定 第 1 部分:马丁代尔耐磨试验仪

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

勾丝 snag

织物中的纱线或纤维被尖锐物勾挂而形成的表面疵点。

注:勾丝通常包括纤维或纱线被勾出织物表面形成的突出物状,如线圈状、纤维圈状、纤维束状、绒毛状等;局部纱线或纤维被勾紧形成的紧纱段(紧条痕)。勾丝通常以这些现象的一种或几种组合方式存在。

3.2

紧纱段 distortion

紧条痕

织物中的局部纱线或纤维被尖锐物勾紧,导致在织物表面形成的明显紧于邻近纱线的条痕状变形现象。

4 原理

将筒状试样安装在有毛毡包覆的聚氨酯载样管上,然后置于内部装有 4 排勾丝钉的正八边体勾丝试验箱中。当勾丝试验箱以恒定速度转动时,装有试样的载样管随机翻转、滚动,并与勾丝钉勾挂,试样表面会产生勾丝等外观变化。达到规定转数后,对试样的勾丝进行评级。

5 设备和材料

5.1 勾丝试验箱

勾丝试验箱应符合以下要求: