



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 2900.8—2009/IEC 60050-471:2007  
代替 GB/T 2900.8—1995

---

## 电工术语 绝缘子

Electrotechnical terminology—Insulators

(IEC 60050-471:2007 International Electrotechnical Vocabulary—  
Part 471:Insulators, IDT)

2009-03-13 发布

2009-11-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 目 次

前言 .....	I
1 范围 .....	1
2 术语和定义 .....	1
2.1 通用术语 .....	1
2.2 套管术语 .....	3
2.3 架空线路绝缘子术语 .....	4
2.4 电站绝缘子术语 .....	5
索引 .....	7
汉语拼音索引 .....	7
英文对应词索引 .....	9

## 前 言

本部分为 GB/T 2900 的第 8 部分。本部分等同采用 IEC 60050-471:2007《国际电工词汇 第 471 部分:绝缘子》(英文版)。

本部分中术语的条目编号与 IEC 60050-471:2007 保持一致。

本部分代替 GB/T 2900.8—1995《电工术语 绝缘子》。

本部分与 GB/T 2900.8—1995 相比主要变化如下:

- 增加了 7 条新术语:插接式套管、穿墙(顶)套管、端部装配件、聚合物绝缘子、绝缘子主体、伞套、统一爬电比距;
- 删除了 2 条术语:稳定化绝缘子、紧固器件;
- 修改了部分术语和定义。

本部分由全国电工术语标准化技术委员会(SAC/TC 232)提出并归口。

本部分起草单位:西安电瓷研究所、机械科学研究总院中机生产力促进中心、重庆大学、清华大学、上海电瓷厂、国网武汉高压研究院、中国电力科学研究院。

本部分主要起草人:姚君瑞、周义华、杨芙、舒立春、梁曦东、沈嘉禄、杨迎建、范建斌。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB 2900.8—1983、GB/T 2900.8—1995。

# 电工术语 绝缘子

## 1 范围

本部分规定了绝缘子领域使用的通用术语。

本部分所列术语与 IEC 60050 国际电工词汇系列标准(IEV)其他部分现有的术语相协调。

本部分适用于与绝缘子技术相关的技术领域。

## 2 术语和定义

### 2.1 通用术语

#### 471-01-01

**电弧距离** **arcing distance**

绝缘子在正常带有运行电压的两个金属部件之间外部空间的最短距离。

#### 471-01-02

**复合绝缘子** **composite insulator**

至少由两种绝缘部件,即芯体和伞套制成,并装有端部装配件的绝缘子。

注:复合绝缘子可以制成诸如把多个单伞套在芯体上(带或不带中间护套),或者把伞套一次或数次直接模压或浇注在芯体上。

#### 471-01-03

**芯体(绝缘子的)** **core (of an insulator)**

绝缘子中心绝缘部件,提供机械性能。

注:伞套和伞不是芯体的一部分。

#### 471-01-04

**爬电距离** **creepage distance**

在绝缘子正常施加运行电压的导电部件之间沿其表面的最短距离或最短距离之和。

注1:水泥或其他非绝缘的胶合材料表面不能计入爬电距离。

注2:若在绝缘子的绝缘件上施有高阻层,该绝缘件视为有效绝缘表面,其表面距离计入爬电距离。

#### 471-01-05

**弯曲负荷偏移** **deflection under bending load**

在垂直施加于绝缘子轴线的负荷作用下,绝缘子某点上测得的垂直于绝缘子轴线方向的位移。

#### 471-01-06

**端部装配件** **end fitting**

绝缘子的组成元件或构成部件,用于将绝缘子连接至支持结构、导体、设备或另一绝缘子。

注1:如果端部装配件为金属材质,一般使用“金属附件”这一术语。

注2:这一注释仅适用于法语文本。

#### 471-01-07

**闪络(绝缘子的)** **flashover (of an insulator)**

在绝缘子外部且沿其表面的一种贯穿性放电,使正常情况下承受运行电压的部件之间发生电气连接。

#### 471-01-08

**空心绝缘子** **hollow insulator**

两端穿通的绝缘子,带伞或不带伞,包括端部装配件。

注:空心绝缘子可由一个或多个绝缘元件永久性组装而成。