

中华人民共和国国家标准

GB 6313—86

尖 头 千 分 尺

Point micrometers

1986-04-24发布

1987-01-01实施

国家标准局 批准

尖头千分尺

Point micrometers

本标准适用于分度值为0.01mm，测微螺杆螺距为0.5mm和量程为25mm，测量范围至100mm的尖头千分尺。

1 术语和定义

1.1 尖头千分尺

利用螺旋副原理，对弧形尺架上两锥形球测量面间分隔的距离，进行读数的一种测量工具。

1.2 示值误差

刻度指示值与两测量面实际分隔的距离之差。

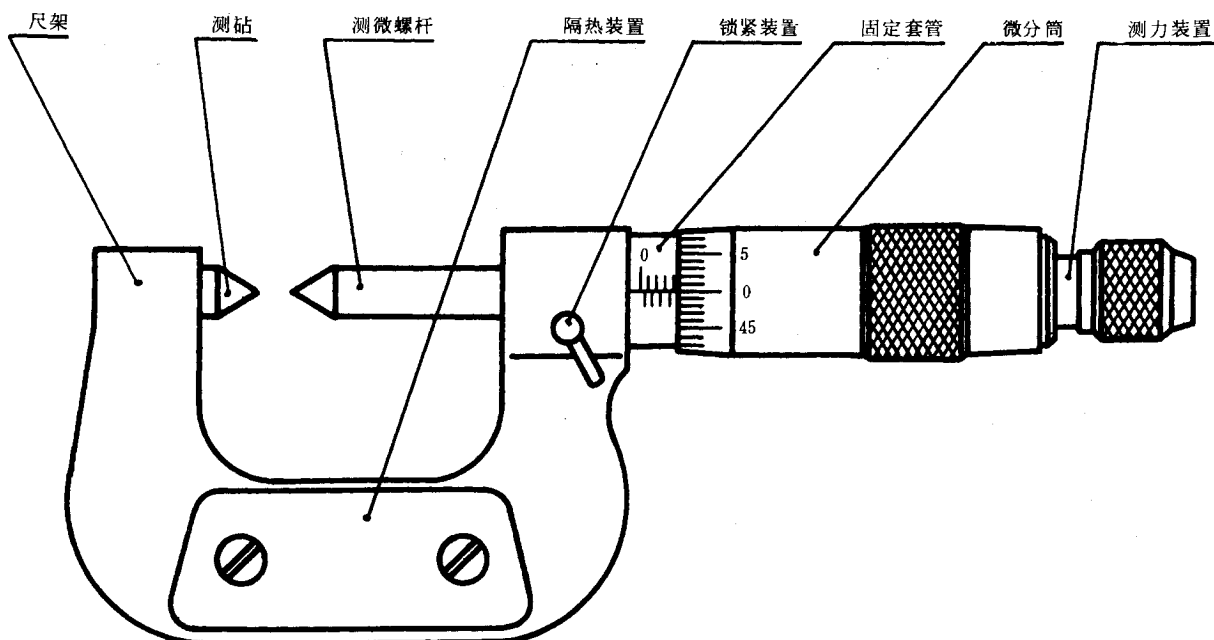
1.3 测微头移动偏差

沿测微螺杆全程得到的读数偏差曲线，曲线的最高点与最低点在纵坐标上的差值。

2 型式、基本参数与尺寸

2.1 推荐尖头千分尺的型式（见图）和测量范围如下：

0~25，25~50，50~75，75~100mm。



注：图示仅作图解说明，不供表示详细结构之用。

2.2 刻度数字

固定套管的刻度数字，除了特别规定以外，应参照表1的规定。