



中华人民共和国国家标准

GB/T 32251—2015

熔模铸造工艺 污染物的控制

Investment casting process—Pollutants control

2015-12-10 发布

2016-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
熔模铸造工艺 污染物的控制
GB/T 32251—2015

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.gb168.cn

服务热线: 400-168-0010

010-68522006

2015年12月第一版

*

书号: 155066·1-52588

版权专有 侵权必究

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国铸造标准化技术委员会(SAC/TC 54)提出并归口。

本标准负责起草单位:浙江中一检测研究院股份有限公司、沈阳铸造研究所。

本标准参加起草单位:东营嘉扬精密金属有限公司、中国航空工业集团公司北京航空材料研究院、沈阳黎明航空发动机(集团)有限责任公司。

本标准主要起草人:陈云飞、何莲、潘继勇、段继东、南海、孙长波、黄金勇、吴小春、迟连功。

熔模铸造工艺 污染物的控制

1 范围

本标准规定了熔模铸造过程中可能会产生的污染物的种类、危害及防护措施。
本标准适用于熔模铸造过程中对污染物的控制。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GBZ 2.1 工作场所有害因素职业接触限值 第1部分:化学有害因素

GBZ 2.2 工作场所有害因素职业接触限值 第2部分:物理因素

GB 8959 铸造防尘技术规程

GB 8978 污水综合排放标准

GB 9078—1996 工业炉窑大气污染物排放标准

GB 12348 工业企业厂界环境噪声排放标准

GB 16297 大气污染物综合排放标准

GB 18599 一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准

GB 18871 电离辐射防护与辐射源安全基本标准

3 技术要求

3.1 模具材料

熔模铸造所用模具应优先选用金属材料,也可选用非金属材料。对易燃、易爆、有毒材料,应采取相应防护措施。

3.2 模料的准备、熔化及回收

3.2.1 模料在熔化、回收过程中可能会产生有害气体,其工作环境应符合 GBZ 2.1 的规定。

3.2.2 低温模料在酸处理回收过程中可能会残留酸,在排放过程中应中和处理。

3.2.3 模料处理场所废气排放应符合 GB 16297 的规定,废水排放应符合 GB 8978 的规定。

3.3 型芯的制备

型芯制备过程中会产生废水、废气、固体废物,应增加防护措施,废水排放应符合 GB 8978(三级)的规定,废气排放应符合 GB 16297(二级)的规定,固体废物排放应符合 GB 18599 的规定,工作环境应符合 GBZ 2.1 的规定。

3.4 熔模的组合、清洗

3.4.1 在熔模组合过程中可能会产生刺激性气体。工作场所应有排风等工程防护措施,工人应佩戴防尘防毒口罩等用具,工作环境应符合 GBZ 2.1 的规定。