

ICS 25.120.10
J 62



中华人民共和国国家标准

GB 28243—2012

液压板料折弯机 安全技术要求

Hydraulic press brakes—Safety requirements

2012-03-09 发布

2013-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	2
4 重要危险	3
5 安全要求和/或保护措施	5
6 安全要求和/或保护措施验证	17
7 使用信息	23
附录 A (规范性附录) 最小安全距离的计算	25
附录 B (资料性附录) 折弯机的停止响应时间的测量	27
附录 C (资料性附录) 手动送料折弯机的侧边安全防护	28

前 言

本标准的第 3 章、第 4 章、附录 B 和附录 C 为推荐性的,其余为强制性的。

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国锻压机械标准化技术委员会(SAC/TC 220)归口。

本标准起草单位:佛山市南海力丰机床有限公司、南京埃斯顿数字技术有限公司、济南铸造锻压机械研究所有限公司、江苏国力锻压机床有限公司、上海冲剪机床厂、安徽三力机床制造股份有限公司。

本标准主要起草人:周建军、吴波、马立强、骆桂林、符刚、陈道宝、杨敏哲、王其、陈文进。

液压板料折弯机 安全技术要求

1 范围

本标准规定了液压板料折弯机的安全技术要求和措施。

本标准适用于冷加工金属或部分金属材料液压板料折弯机(以下简称折弯机),也适用于使用相同工艺加工其他材料(如纸板或塑料)的折弯机。本标准还适用于折弯机的附属装置。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 2893.2 图形符号 安全色和安全标志 第2部分:产品安全标签的设计原则(ISO 3864-2)
- GB 2894 安全标志及其使用导则
- GB/T 3766 液压系统通用技术条件(ISO 4413)
- GB 4208 外壳防护等级(IP代码)
- GB 4584 压力机用光电保护装置技术条件
- GB 5226.1—2008 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件(IEC 60204-1:2005)
- GB 7247.1—2001 激光产品的安全 第1部分:设备分类、要求和用户指南(IEC 60825-1:1993)
- GB/T 7932 气动系统通用技术条件(ISO 4414)
- GB/T 8196 机械安全 防护装置 固定式和活动式防护装置设计与制造一般要求(ISO 14120)
- GB 12265.3—1997 机械安全 避免人体各部位挤压的最小间距(EN 349:1993)
- GB/T 14775 操纵器一般人类工效学要求
- GB/T 14776 人类工效学 工作岗位尺寸 设计原则及其数值(DIN 33406)
- GB/T 15706.1—2007 机械安全 基本概念与设计通则 第1部分:基本术语和方法(ISO 12100-1:2003)
- GB/T 15706.2—2007 机械安全 基本概念与设计通则 第2部分:技术原则(ISO 12100-2:2003)
- GB 16754—2008 机械安全 急停 设计原则(ISO 13850:2006)
- GB/T 16855.1—2008 机械安全 控制系统有关安全部件 第1部分:设计通则(ISO 13849-1:2006)
- GB/T 16856.1 机械安全 风险评价 第1部分:原则(ISO 14121-1)
- GB 17120 锻压机械 安全技术条件
- GB 17888.1 机械安全 进入机械的固定设施 第1部分:进入两级平面之间的固定设施的选择(ISO 14122-1)
- GB 17888.2 机械安全 进入机械的固定设施 第2部分:工作平台和通道(ISO 14122-2)
- GB 17888.3 机械安全 进入机械的固定设施 第3部分:楼梯、阶梯和护栏(ISO 14122-3)
- GB 17888.4 机械安全 进入机械的固定设施 第4部分:固定式直梯(ISO 14122-4)
- GB/T 18153 机械安全 可接触表面温度 确定热表面温度限值的工效学数据(EN 563)
- GB 18209.2 机械电气安全 指示、标志和操作 第2部分:标志要求(IEC 61310-2)