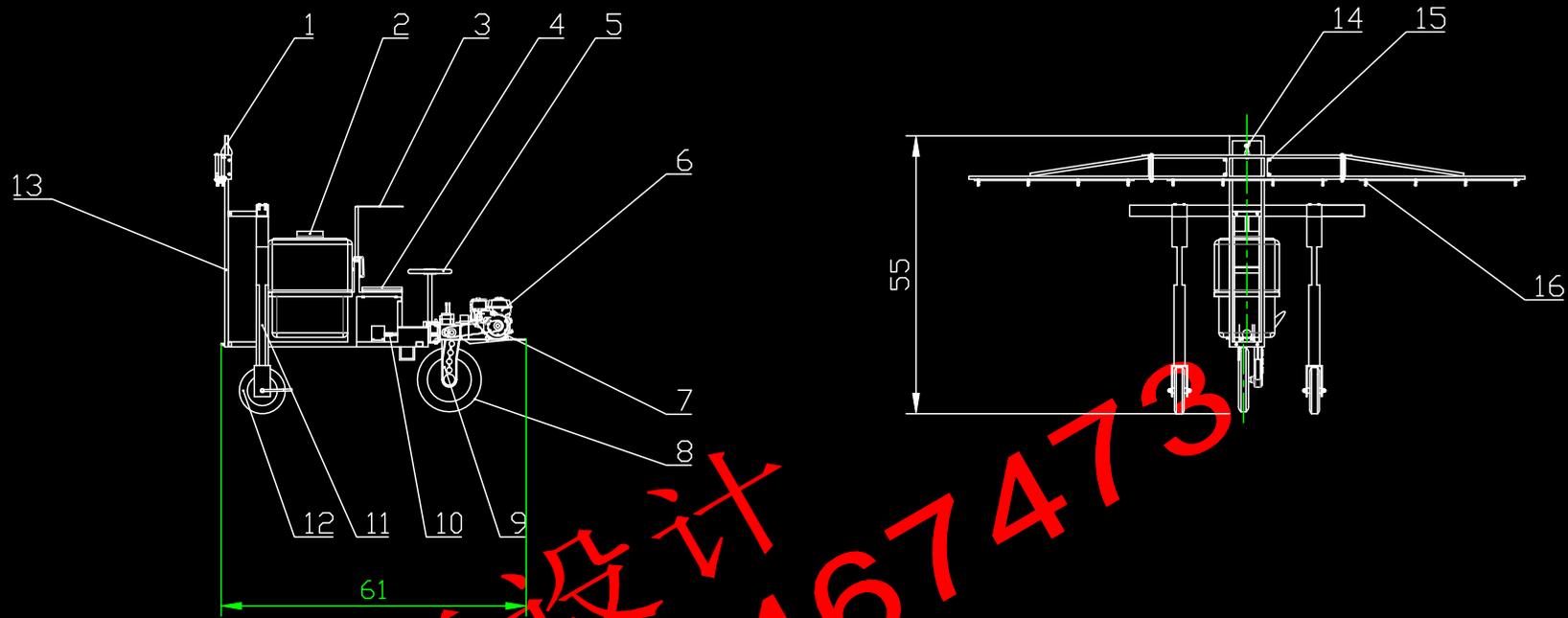


# 主体装配图



### 技术要求:

1. 零件加工表面上不应该有划痕, 擦伤等损伤零件表面的缺陷。
2. 装配前所有零件进行清洗, 机体内壁涂耐油油漆。
3. 调整、固定轴承时应留轴向间隙0.05mm。

| 16           | 喷头     | 12      | 塑料       |         |
|--------------|--------|---------|----------|---------|
| 15           | 轴承     | 2       | 渗碳钢      |         |
| 14           | 滑轮     | 1       | 45钢      |         |
| 13           | 升降架    | 1       | 50钢      |         |
| 12           | 后轮     | 2       | 45钢      |         |
| 11           | 后轮支架   | 2       |          |         |
| 10           | 隔膜泵    | 1       | 铸铁       |         |
| 9            | 打药机行走器 | 1       | 45钢      |         |
| 8            | 前轮     | 1       | 50       |         |
| 7            | 螺栓     |         | HT150    |         |
| 6            | 发动机    | 1       | 铸铁       |         |
| 5            | 方向盘    | 1       | 45钢      |         |
| 4            | 车座     | 1       | HT150    |         |
| 3            | 密封装置   | 1       |          |         |
| 2            | 水箱     | 1       | 40Cr     |         |
| 1            | 喷杆     | 2       | HT200    |         |
| 序号           | 名称     | 数量      | 材料       | 备注      |
| 制图           | 申波     | 2016.05 | 自走式喷杆喷雾机 | 比例 1:50 |
| 审核           | 兰海鹏    | 2016.05 |          |         |
| 塔里木大学 农机16-3 |        |         |          |         |

# 25-小皮带轮全剖



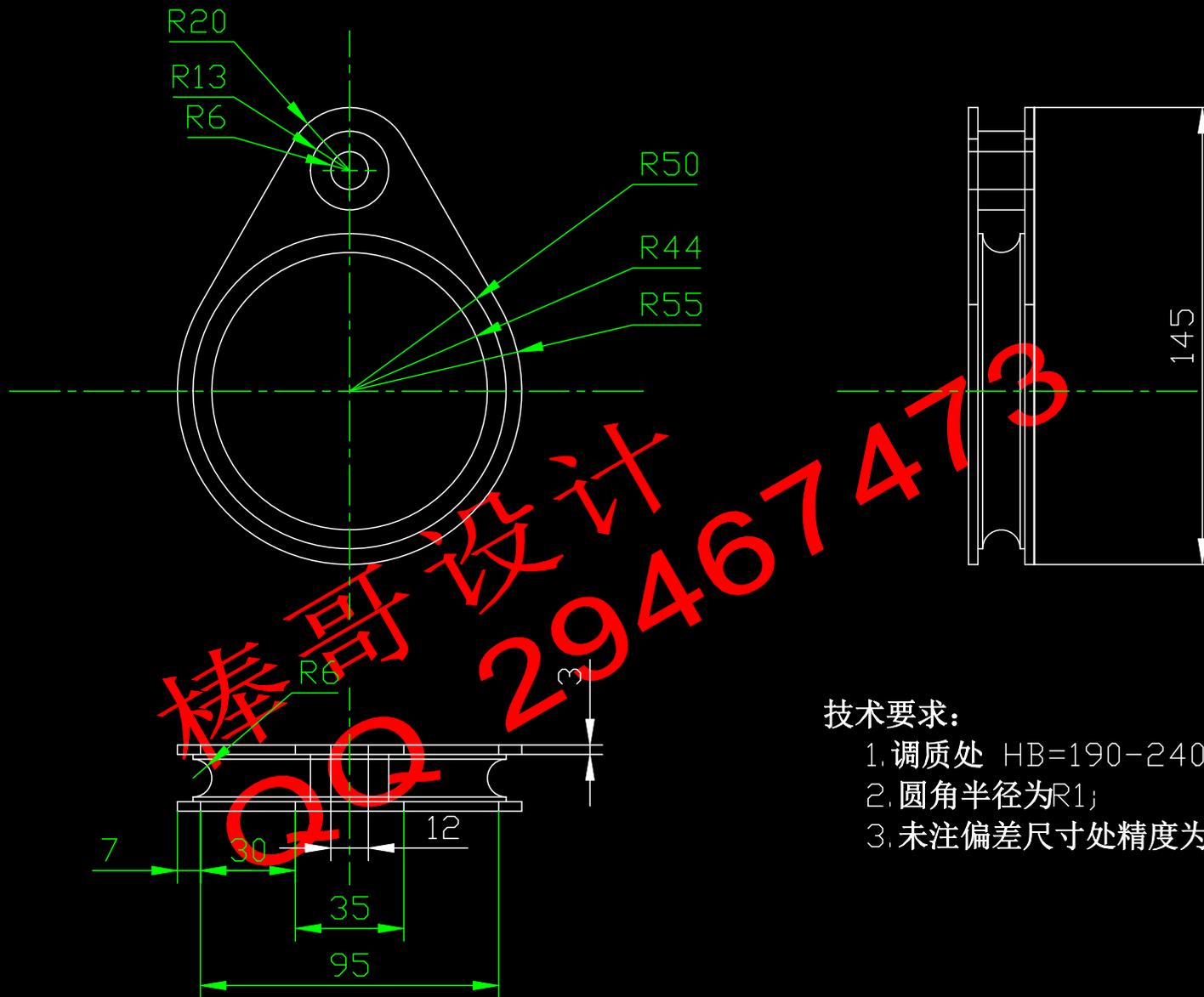
棒哥设计  
QQ 29467473

技术要求:

1. 未注圆角R1;
2. 未注倒角C1;
3. 未注尺寸公差按照+0.1mm.

|              |     |         |        |    |      |
|--------------|-----|---------|--------|----|------|
| 制图           | 申波  | 2016.05 | 25-皮带轮 | 比例 | 1:10 |
| 审核           | 兰海鹏 | 2016.05 |        |    |      |
| 塔里木大学农机16-3班 |     |         |        |    |      |

# 滑轮

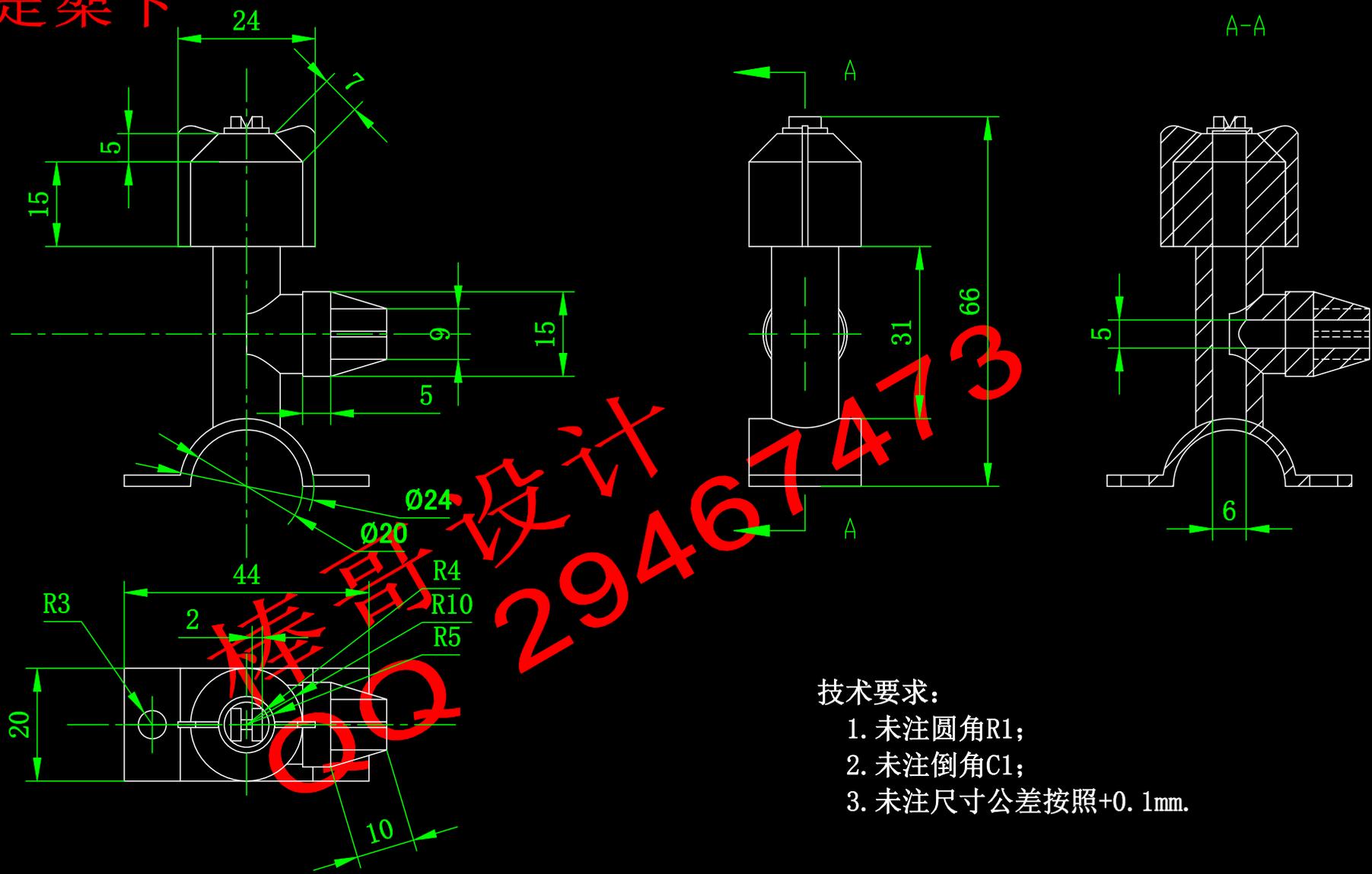


## 技术要求:

1. 调质处 HB=190-240;
2. 圆角半径为R1;
3. 未注偏差尺寸处精度为IT8;

|              |     |         |    |    |      |
|--------------|-----|---------|----|----|------|
| 制图           | 申波  | 2016-05 | 滑轮 | 比例 | 1:10 |
| 审核           | 兰海鹏 | 2016-05 |    |    |      |
| 塔里木大学 农机16-3 |     |         |    |    |      |

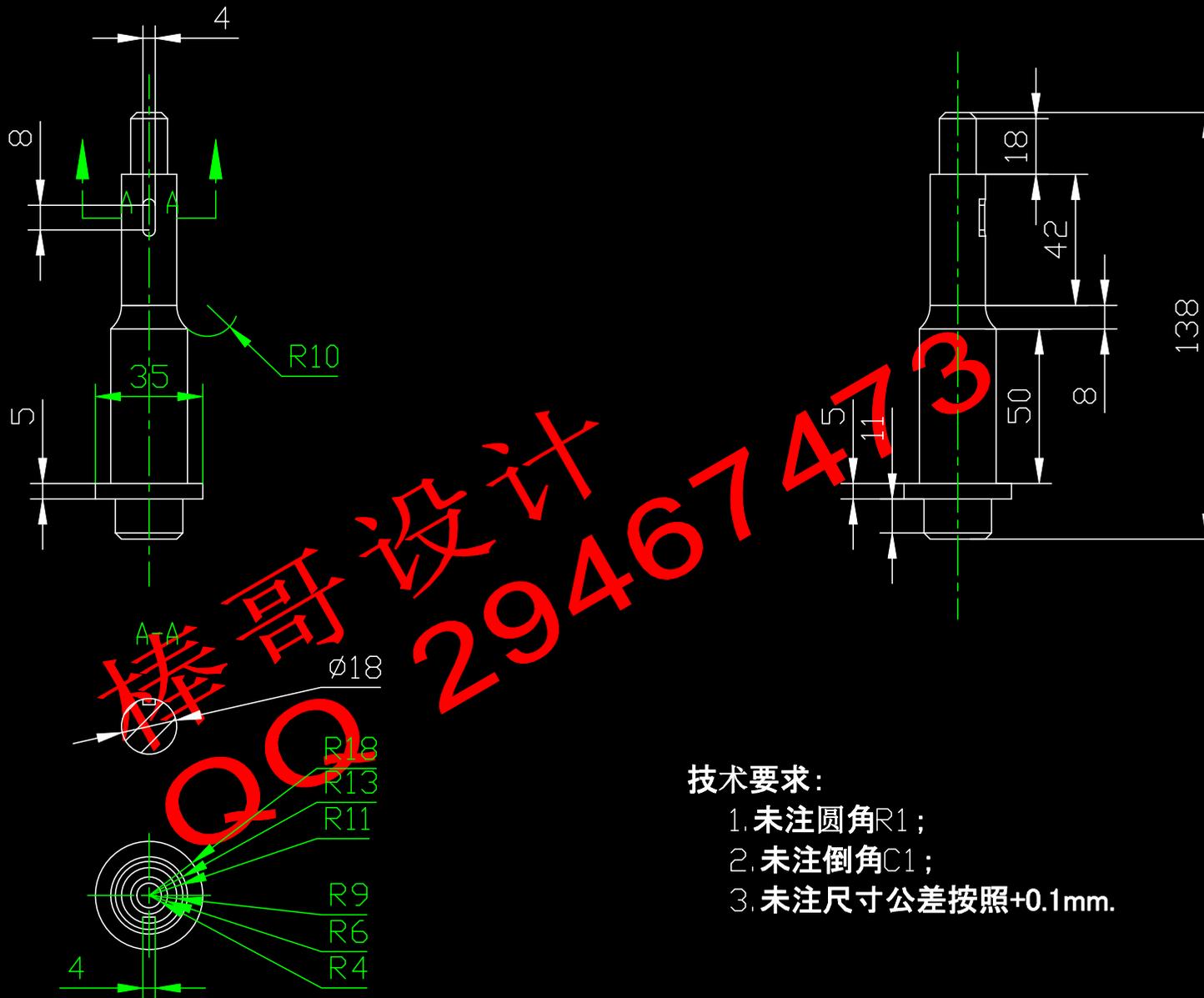
# 喷嘴固定架下



- 技术要求:
1. 未注圆角R1;
  2. 未注倒角C1;
  3. 未注尺寸公差按照+0.1mm.

|              |     |         |    |    |      |
|--------------|-----|---------|----|----|------|
| 制图           | 申波  | 2016-05 | 喷嘴 | 比例 | 1:10 |
| 审核           | 兰海鹏 | 2016-05 |    |    |      |
| 塔里木大学 农机16-3 |     |         |    |    |      |

# 前轮轴

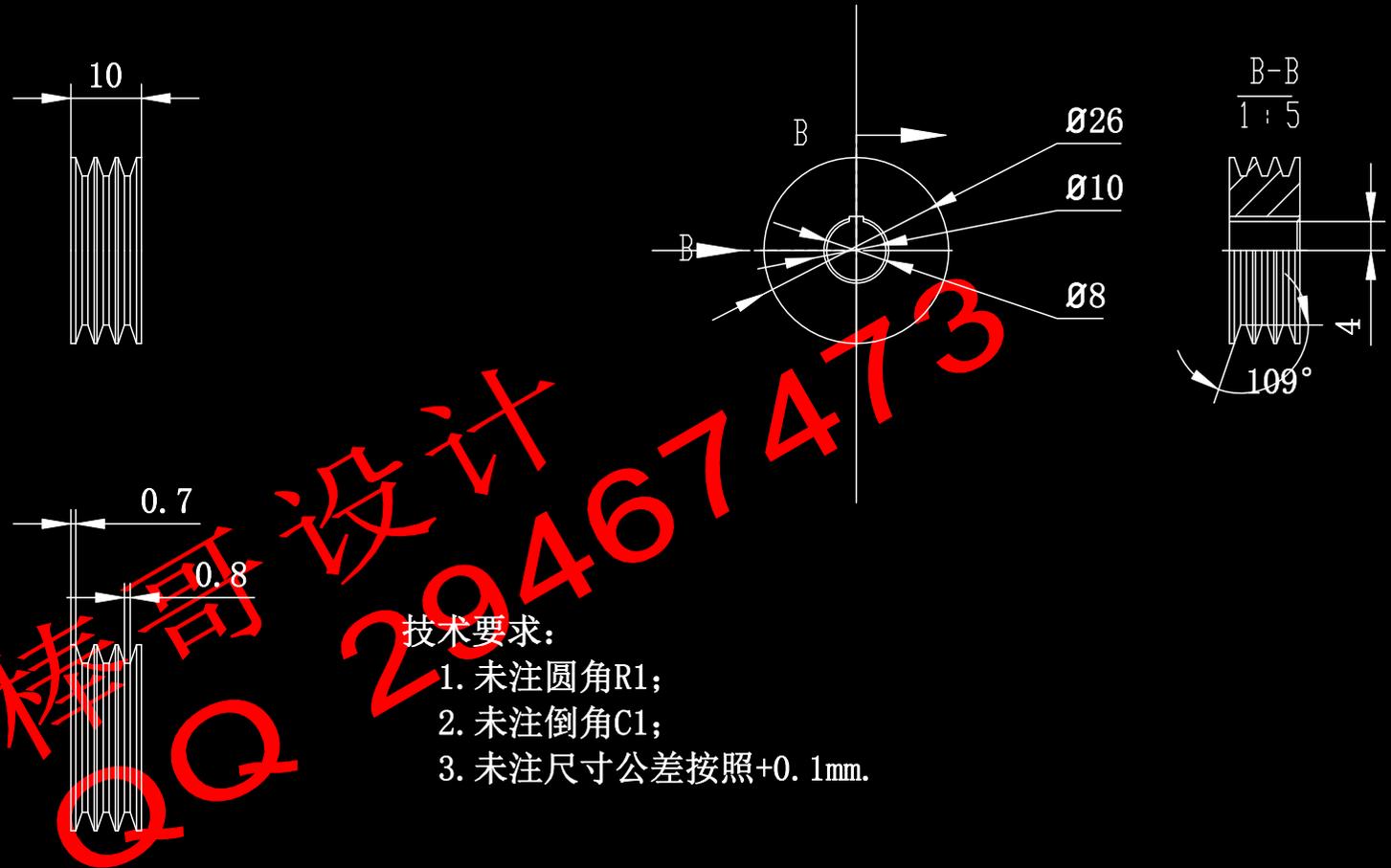


## 技术要求:

1. 未注圆角R1;
2. 未注倒角C1;
3. 未注尺寸公差按照+0.1mm.

|              |     |         |     |    |      |
|--------------|-----|---------|-----|----|------|
| 制图           | 申波  | 2016-05 | 前轮轴 | 比例 | 1:10 |
| 审核           | 兰海鹏 | 2016-05 |     |    |      |
| 塔里木大学 农机16-3 |     |         |     |    |      |

# 小皮带轮



技术要求:

1. 未注圆角R1;
2. 未注倒角C1;
3. 未注尺寸公差按照+0.1mm.

|              |     |         |     |    |      |
|--------------|-----|---------|-----|----|------|
| 制图           | 申波  | 2016.05 | 皮带轮 | 比例 | 1:10 |
| 审核           | 兰海鹏 | 2016.05 |     |    |      |
| 塔里木大学农机16-3班 |     |         |     |    |      |