

ICS 27.040.10
J 32



中华人民共和国国家标准

GB/T 15825.3—1995

金属薄板成形性能与试验方法 拉深与拉深载荷试验

Sheet metal formability and test methods
—Drawing and drawing load test

1995-12-13 发布

1996-08-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

金属薄板成形性能与试验方法
拉深与拉深载荷试验

GB/T 15825.3—1995

Sheet metal formability and test methods
—Drawing and drawing load test

1 主题内容与适用范围

本标准规定了以极限拉深比为标志的金属薄板拉深成形性能试验方法,即拉深试验与拉深载荷试验两种方法。

本标准适用于厚度 0.45~2.50 mm 的金属薄板,经有关方面协商,可适当扩大板厚适用范围。

2 引用标准

GB/T 15825.2 金属薄板成形性能与试验方法 通用试验规程

3 符号、名称和单位

本标准所用的符号、名称和单位见表 1。

表 1

符 号	名 称	单 位
D_d	凹模内径	mm
r_p	凸模圆角半径	mm
r_d	凹模圆角半径	mm
d_p	凸模直径	mm
$(D_0)_{max}$	最大试样直径	mm
t	试样厚度	mm
F_p	拉深力	N
F_c	压边力	N
LDR	极限拉深比	
t_0	板料基本厚度	mm
$F_{c\ min}$	最小压边力	N
$(D''_0)_i$	一组试样中,破裂的试样个数与未破裂的试样个数相等(均为 3 个)时的试样直径	mm
$(D''_0)_i$	一组试样中,破裂的试样个数小于 3 时的试样直径	mm
$(D''_0)_{i+1}$	一组试样中,破裂的试样个数等于或大于 4 时的试样直径	mm
i	角标,表示试样直径序号	
ΔD_0	相邻两级试样直径的级差	mm
X	$D_0 = (D''_0)_i$ 时,破裂的试样个数, $X < 3$	
Y	$D_0 = (D''_0)_{i+1}$ 时,破裂的试样个数, $4 \leq Y \leq 6$	
Z	$D_0 = (D''_0)_{i+1}$ 时,未破裂的试样个数, $Z \leq 2$	