

ICS 77.150.10
CCS H 61



中华人民共和国国家标准

GB/T 40123—2021

高纯净细晶铝及铝合金圆铸锭

Aluminium and aluminium alloy billet with high purity and fine grain

2021-05-21 发布

2021-12-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国有色金属工业协会提出。

本文件由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本文件起草单位：福建省南平铝业股份有限公司、有色金属技术经济研究院有限责任公司、山东创新金属科技有限公司、西南铝业(集团)有限责任公司、山东南山铝业股份有限公司、有研工程技术研究院有限公司、东北轻合金有限责任公司、四川福蓉科技股份公司、广西南南铝加工有限公司、福建工程学院、中铝瑞闽股份有限公司、中铝材料应用研究院有限公司、广东省科学院工业分析检测中心、宁波科诺精工科技有限公司、山东兖矿轻合金有限公司、西北铝业有限责任公司。

本文件主要起草人：周策、曾健、谷柳、赵晓光、杜恒安、吴欣凤、李锡武、孔祥生、胡俊强、彭自业、林光磊、冉继龙、冯丹、孙大翔、仝飞、吴茂来、马小前。

高纯净细晶铝及铝合金圆铸锭

1 范围

本文件规定了高纯净细晶铝及铝合金圆铸锭的产品分类、质量保证、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存、质量证明书及订货单(或合同)内容。

本文件适用于3C电子高质量表面材料、汽车高性能锻造轮毂、多孔微通道扁管、轨道交通和航空航天等装饰件和结构件用高纯净细晶铝及铝合金(4×××铝合金除外)实心圆铸锭(以下简称圆铸锭)。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 3190 变形铝及铝合金化学成分
- GB/T 3199 铝及铝合金加工产品包装、标志、运输、贮存
- GB/T 3246.1 变形铝及铝合金制品组织检验方法 第1部分:显微组织检验方法
- GB/T 3246.2 变形铝及铝合金制品组织检验方法 第2部分:低倍组织检验方法
- GB/T 7999 铝及铝合金光电直读发射光谱分析方法
- GB/T 8005.1 铝及铝合金术语 第1部分:产品及加工处理工艺
- GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定
- GB/T 17432 变形铝及铝合金化学成分分析取样方法
- GB/T 20975(所有部分) 铝及铝合金化学分析方法
- GB/T 26492.1 变形铝及铝合金铸锭及加工产品缺陷 第1部分:铸锭缺陷
- GB/T 32186 铝及铝合金铸锭纯净度检验方法
- YS/T 67 变形铝及铝合金圆铸锭
- YS/T 600 铝及铝合金液态测氢方法 闭路循环法
- YS/T 874—2013 水浸变形铝合金圆铸锭超声波检验方法

3 术语和定义

GB/T 8005.1、GB/T 26492.1界定的术语和定义适用于本文件。

4 产品分类

4.1 产品牌号、状态及尺寸规格

圆铸锭的牌号、状态及尺寸规格应符合YS/T 67的规定。有特殊要求时,由供需双方协商,并在订货单(或合同)中注明。

4.2 标记及示例

圆铸锭标记按产品名称、本文件编号和顺序号、牌号、状态(铸态不标识)、尺寸规格的顺序表示。标