

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 75001—93

涂层织物 撕破强力试验方法

1993-03-19发布

1994-01-01实施

中华人民共和国纺织工业部 发布

(京)新登字 023 号

中华人民共和国纺织
行业标准
涂层织物 撕破强力试验方法
FZ/T 75001—93

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街 16 号

邮政编码: 100045

<http://www.spc.net.cn>

<http://www.gb168.cn>

电话: (010)51299090、68522006

1993 年 12 月第一版

*

书号: 155066·2-8971

版权专有 侵权必究

举报电话: (010) 68522006

涂层织物 撕破强力试验方法

1 主题内容与适用范围

本标准规定了测定涂层织物撕破强力的方法。

本标准方法 A 适用于测定各种撕裂方向有规律的涂层织物,方法 B 适用于测定各种涂层织物。

2 引用标准

GB 6529 纺织品的调湿和试验用标准大气

GB 8170 数值修约规则

3 术语

3.1 舌型法撕破强力(方法 A)

在一定的试验参数条件下,试样在受撕过程中,负荷不断变化下所受的力的中间值或最大值。

3.2 落锤法撕破强力(方法 B)

在一定的试验条件下,从最初受力开始,织物连续不断地被撕破所需力的最大值。

3.3 撕裂长度

试样撕裂前,沿切口方向未开剪部分至撕裂终止线的长度。

3.4 负荷峰

试样在受撕过程中负荷不断地变化下,当撕破的瞬间施加在试样上的力在记录图谱上所形成的峰,其值即为峰值。

3.5 中间值

按峰值大小顺序排列其中间峰的值中间值。

3.6 最大值

撕破强力峰值中最大的一个值。

4 方法 A:舌形法撕破强力

4.1 原理

在一块矩形试样的短边中间开剪一个一定长度的切口,使试样成两舌片,并将此两舌片分别夹于上、下夹钳之间,再用强力机牵引,记录其撕破过程的图谱,来测定其抗撕能力。

4.2 仪器

等速伸长型强力机(CRE)或等速牵引型强力机(CRT)。当仲裁试验时则用(CRE)等速伸长型强力机。

4.3 试验用大气条件

试验用温度 $20 \pm 2^\circ\text{C}$,相对湿度 $65\% \pm 3\%$ 。

4.4 试验前准备

4.4.1 调湿 样品先在标准大气条件下调湿 24h 或将试样摊开标准大气中,直至每隔 2h 称得质量递