

ICS 29.240.99  
K 47



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 2694—2018  
代替 GB/T 2694—2010

## 输电线路铁塔制造技术条件

Specification of manufacturing for transmission line tower

2018-07-13 发布

2019-02-01 实施

国家市场监督管理总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 目 次

前言 .....	III
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义、符号 .....	2
3.1 术语和定义 .....	2
3.2 符号 .....	3
4 总则 .....	3
5 材料 .....	3
5.1 钢材 .....	3
5.2 焊接材料 .....	4
5.3 紧固件 .....	4
5.4 锌锭 .....	4
6 技术要求 .....	4
6.1 切断 .....	4
6.2 标识 .....	5
6.3 成型(制弯、压扁、开合角) .....	5
6.4 制孔 .....	6
6.5 清根、铲背和开坡口 .....	8
6.6 焊接 .....	8
6.7 焊接件装配 .....	13
6.8 矫正 .....	14
6.9 热浸镀锌 .....	15
6.10 试组装 .....	16
7 检验 .....	17
7.1 合格证 .....	17
7.2 检验项目 .....	17
7.3 检验要求及方法 .....	18
7.4 抽样方案和判定原则 .....	19
8 包装、标志、运输和贮存 .....	21
8.1 包装 .....	21
8.2 标志 .....	22
8.3 运输和贮存 .....	22
9 资料移交要求 .....	22
附录 A (规范性附录) 热浸镀锌层均匀性试验 硫酸铜试验方法 .....	23

附录 B (规范性附录)	热浸镀锌层附着性试验 落锤试验方法 .....	25
附录 C (规范性附录)	热浸镀锌层厚度测试 金属涂镀层测厚仪测试方法 .....	26
附录 D (规范性附录)	热浸镀锌层附着量测试 溶解称重试验方法 .....	27

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 2694—2010《输电线路铁塔制造技术条件》。

本标准与 GB/T 2694—2010 相比,除编辑性修改外主要技术变化如下:

- 修改了部分术语和定义、符号;
- 修改了钢材材质代号标识要求;
- 调整、增减了部分项目及其偏差要求;
- 修改了检验要求;
- 增加了资料移交要求。

本标准由中国电力企业联合会提出并归口。

本标准起草单位:电力工业电力设备及线路器材质量检验测试中心、青岛汇金通电力设备股份有限公司、常熟风范电力设备股份有限公司、山东中辰电力设备有限公司、南京大吉铁塔制造有限公司、重庆顺泰铁塔制造有限公司、安徽宏源铁塔有限公司、重庆江电电力设备有限公司、温州泰昌铁塔制造有限公司、江苏电力装备有限公司、青岛武晓集团有限公司、潍坊长安铁塔股份有限公司、浙江盛达铁塔有限公司。

本标准主要起草人:蔡鹏毅、李先进、顾小雷、马倩、符必川、平郎、戴刚平、王立新、柯拥军、刘锋、谢毅、陈炎兵、孙建军、李永刚、吴水汶。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB 2694—1981、GB/T 2694—2003、GB/T 2694—2010。

# 输电线路铁塔制造技术条件

## 1 范围

本标准规定了输电线路铁塔(以下统称“铁塔”)制造过程中的材料、技术要求、检验、包装、标志、运输和贮存。

本标准适用于输电线路角钢塔制造,电力微波塔、电力通信塔及类似钢结构制造可参照执行。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 41 1型六角螺母 C级
- GB/T 95 平垫圈 C级
- GB/T 229 金属材料 夏比摆锤冲击试验方法
- GB/T 470 镀锌
- GB/T 699 优质碳素结构钢
- GB/T 700 碳素结构钢
- GB/T 702 热轧钢棒尺寸、外形、重量及允许偏差
- GB/T 706 热轧型钢
- GB/T 709 热轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差
- GB/T 805 扣紧螺母
- GB/T 985.1 气焊、焊条电弧焊、气体保护焊和高能束焊的推荐坡口
- GB/T 985.2 埋弧焊的推荐坡口
- GB/T 1591 低合金高强度结构钢
- GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划
- GB/T 2829 周期检验计数抽样程序及表(适用于对过程稳定性的检验)
- GB/T 3098.1 紧固件机械性能 螺栓、螺钉和螺柱
- GB/T 3098.2 紧固件机械性能 螺母
- GB/T 3274 碳素结构钢和低合金结构钢热轧钢板和钢带
- GB/T 3323 金属熔化焊焊接接头射线照相
- GB/T 3524 碳素结构钢和低合金结构钢热轧钢带
- GB/T 5117 非合金钢及细晶粒钢焊条
- GB/T 5118 热强钢焊条
- GB/T 5293 埋弧焊用非合金钢及细晶粒钢实心焊丝、药芯焊丝和焊丝-焊剂组合分类要求
- GB/T 5313 厚度方向性能钢板
- GB/T 5780 六角头螺栓 C级
- GB/T 6052 工业液体二氧化碳
- GB/T 6170 1型六角螺母
- GB/T 8110 气体保护电弧焊用碳钢、低合金钢焊丝