

# MT

## 中华人民共和国煤炭行业标准

MT 506—1996

---

### 矿用降尘剂性能测定方法

1996-03-13 发布

1996-08-01 实施

---

中华人民共和国煤炭工业部 发布

## 矿用降尘剂性能测定方法

---

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了对矿用降尘剂(以下简称降尘剂)的表面张力、粉尘的浸润性、金属的腐蚀性和降尘效果的测定方法。

本标准适用于经卫生防疫部门检验对人体健康无危害的降尘剂性能测定。

### 2 引用标准

- GB 5748 作业场所空气中粉尘测定方法
- GB 10124 金属材料实验室均匀腐蚀全浸试验方法
- MT 79 粉尘浓度和分散度测定方法
- MT 240 煤矿降尘用喷嘴通用技术条件

### 3 术语

#### 3.1 降尘剂

用于降尘的湿润剂。

#### 3.2 降尘剂对粉尘的浸润性

粉尘粒子原有的固-气界面被固-液界面代替时,形成的液体对粉尘的浸润程度。

### 4 降尘剂表面张力测定

#### 4.1 测定原理

通过界面张力仪蜗轮副的旋转对钢丝施加扭力,使该扭力与液体表面接触的铂金环对液体的表面张力相平衡,当扭力继续增加,液面被拉破时,钢丝扭转的角度用刻度盘上的游标指示出示值,此值乘以一个系数即为液体的表面张力。

#### 4.2 仪器

- a. 界面张力仪:量程 0~180mN/m,最小分度值 0.1mN/m;
- b. 温度计:0~50℃,刻度 0.2℃;
- c. 0.5~0.8g 砝码组;
- d. 恒温水浴;
- e. 水槽:长 100mm、宽 80mm、高 18mm,有进出口水嘴。

#### 4.3 材料和试剂

- a. 脱脂棉纱布;
- b. 蒸馏水;
- c. 重铬酸钾(GB 642);
- d. 硫酸(GB 625)。

#### 4.4 试液制备