

# SC

## 中华人民共和国水产行业标准

SC/T 8106—94

---

### 木质渔船尾轴系安装技术要求

1994-10-01 发布

1995-01-01 实施

---

中华人民共和国农业部 发布

木质渔船  
尾轴系安装技术要求

---

1 主题内容与适用范围

本标准规定了木质渔船尾轴系的安装条件与技术要求。

本标准适用于建造或修理船长为 35 m 以下木质渔船尾轴系的安装。

2 轴系校正的条件

2.1 船体的基本结构已完成,船体装配工作已完成 80%,在高度上已完成至主甲板。

2.2 应停止各种振动性工作和移动载荷工作。

2.3 要尽量避免风、雨和强烈阳光照射等外界环境因素的影响。

2.4 轴系的理论中心线一般可采用船体拉线定中方法确定,见附录 A。轴系中心线与基线夹角按设计要求。

3 尾轴管的安装和要求

3.1 精镗尾轴木

精镗后尾柱毂孔与尾轴管安装部位外径的间隙  $\delta$  为  $0.003 \sim 0.005 D$  ( $D$  为尾轴管安装部位的外径)。尾轴木孔的实际中心线与理论中心线在尾轴管全长范围内的偏差,不得大于尾轴和轴承的安装间隙。尾轴木镗好后,应及时装上尾轴管,以免尾轴木收缩变形。

3.2 尾轴管的水压试验

尾轴管安装前应进行水压试验,试验压力为 0.2 MPa,试验时间不少于 5 min。

3.3 尾轴管的安装

尾轴管安装时,在尾轴木配合部分应涂上防水涂料,中间非配合部分应涂红丹和油灰,以达水密要求。尾轴管定位应可靠。尾轴安装后应进行检查,其理论中心线在尾轴管全长范围内的偏差,不得大于两倍尾轴与轴承的安装间隙。

4 尾轴的安装和检验

4.1 安装间隙

尾轴的配合应符合表 1 规定。