

中华人民共和国国家标准

GB/T 19748—2019 代替 GB/T 19748—2005

金属材料 夏比 V 型缺口摆锤冲击试验 仪器化试验方法

Metallic materials—Charpy V-notch pendulum impact test—Instrumented test method

(ISO 14556:2015, MOD)

2019-08-30 发布 2020-07-01 实施

目 次

前言		\prod
1	范围	1
2	规范性引用文件	1
3	术语和定义	1
4	符号和说明	3
5	试验原理	4
6	试验设备及仪器	4
7	试样	6
8	试验步骤	6
9	试验结果评定和处理	6
10	试验报告	8
附身	及A(资料性附录) 仪器化冲击刀刃的设计 ····································	S
附身	₹ B (资料性附录) 半径 2 mm 锤刃校准支撑块示例 ····································	10
附身	₹ C (规范性附录) 小试样仪器化夏比 V 型缺口摆锤冲击试验	11
附身	ऐ D (资料性附录) 估算韧性断面率的公式 ······· 1	16
参考	f文献 ······]	17

前 言

本标准按照 GB/T 1.1-2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 19748-2005《钢材 夏比 V 型缺口摆锤冲击试验 仪器化试验方法》,与 <math>GB/T 19748-2005 相比,主要技术变化如下:

- ——标准名称由《钢材 夏比 V 型缺口摆锤冲击试验 仪器化试验方法》修改为《金属材料 夏比 V 型缺口摆锤冲击试验 仪器化试验方法》;
- ——增加了力校准装置的相应描述(见 6.2.3);
- ——增加了规范性附录 C"小试样仪器化夏比 V 型缺口摆锤冲击试验"。

本标准使用重新起草法修改采用 ISO 14556:2015《金属材料 夏比 V 型缺口摆锤冲击试验 仪器 化试验方法》。

本标准与 ISO 14556:2015 的技术差异及其原因如下:

- ——关于规范性引用文件,本标准做了具有技术性差异的调整,以适应我国的技术条件,调整的情况集中反映在第2章"规范性引用文件"中,具体调整如下:
 - 用修改采用国际标准的 GB/T 229 代替 ISO 148-1(见第5章、第7章、第8章);
 - 用修改采用国际标准的 GB/T 3808 代替 ISO 148-2(见 6.1)。
- ——根据我国情况扩大了应用范围"U型缺口试样也可参照本标准";
- ——根据附录在正文中出现的先后顺序,附录 C 和附录 D 的顺序进行了调整。

本标准由中国钢铁工业协会提出。

本标准由全国钢标准化技术委员会(SAC/TC 183)归口。

本标准起草单位:钢铁研究总院、宝钢股份有限公司、冶金工业信息标准研究院、深圳万测试验设备有限公司、钢研纳克检测技术股份有限公司、西王特钢有限公司。

本标准主要起草人:高怡斐、陈武、方健、董莉、黄星、王涛、刘菲。

本标准所替代标准的历次版本发布情况为:

——GB/T 19748—2005。

金属材料 夏比 V 型缺口摆锤冲击试验 仪器化试验方法

1 范围

本标准规定了金属材料夏比 V 型缺口摆锤冲击试验仪器化试验方法的术语和定义、原理、试样、试验设备及仪器、试验步骤、试验结果评定和处理及试验报告。

本标准适用于金属材料仪器化夏比V型缺口摆锤冲击性能的测定。

与 GB/T 229 夏比摆锤冲击试验方法相比,本标准提供了比普通冲击试验更为丰富的产品相关断 裂信息。U 型缺口试样也可参照本标准。

关于仪器化冲击试验的一般信息见文献[3-8]。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 229 金属材料 夏比摆锤冲击试验方法 (GB/T 229—2007,ISO 148-1:2006,MOD) GB/T 3808 摆锤式冲击试验机的检验 (GB/T 3808—2018,ISO 148-2:2008,MOD)

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1 力的特征值

3.1.1

屈服力 general yield force

 F_{gy}

力-位移曲线从直线上升部分向曲线上升部分转变点的力。

注: 屈服力为试样整个韧带发生屈服时力的一阶近似值(见 9.3)。

3.1.2

最大力 maximum force

 $F_{\scriptscriptstyle\mathrm{m}}$

力-位移曲线上力的最大值。

3.1.3

不稳定裂纹扩展起始力 unstable crack initiation force

 F_{\cdots}

力-位移曲线急剧下降开始时(不稳定裂纹扩展开始)的力。

3.1.4

不稳定裂纹扩展终止力 crack arrest force of unstable crack propagation

 F_{a}

力-位移曲线急剧下降终止时的力。