



中华人民共和国国家标准

GB/T 33240—2016

钢筋混凝土用镀锌铝合金-环氧树脂复合 涂层钢筋

Zinc-aluminum alloy-epoxy duplex coated steel bars for the reinforcement of
concrete

2016-12-13 发布

2017-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国钢铁工业协会提出。

本标准由全国钢标准化技术委员会(SAC/TC 183)归口。

本标准起草单位:厦门新钢金属制品有限公司、福建省三钢(集团)有限责任公司、厦门宝飞达道桥新技术有限公司、冶金工业信息标准研究院、福建海西防护新材料联合研究院有限公司、厦门鑫宁钢材有限公司、厦门宝鑫达新能源科技有限公司。

本标准主要起草人:郑玉飞、刘建丰、郑栩、刘宝石、郑榆、王玉婕、郑菁菁、郑娟娟。

钢筋混凝土用镀锌铝合金-环氧树脂复合 涂层钢筋

1 范围

本标准规定了镀锌铝合金-环氧树脂复合涂层钢筋的术语和定义、分类和代号、订货内容、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志、质量证明书、搬运及贮存。

本标准适用于钢筋混凝土用镀锌铝合金-环氧树脂复合涂层带肋钢筋和光圆钢筋(以下简称钢筋)。镀锌铝合金镀层应采用连续热浸镀法生产,环氧树脂涂层应采用静电喷涂方法生产。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 470 锌锭
- GB 1499.1 钢筋混凝土用钢 第1部分:热轧光圆钢筋
- GB 1499.2 钢筋混凝土用钢 第2部分:热轧带肋钢筋
- GB/T 2101 型钢验收、包装、标志及质量证明书的一般规定
- GB/T 4956 磁性基体上非磁性覆盖层 覆盖层厚度测量 磁性法
- GB/T 25826 钢筋混凝土用环氧涂层钢筋
- GB/T 50152 混凝土结构试验方法标准
- GB/T 32968 钢筋混凝土用锌铝合金镀层钢筋
- YB/T 081 冶金技术标准的数值修约与检测数值的判定
- YS/T 310 热镀用锌合金锭

3 术语和定义

GB/T 32968 和 GB/T 25826 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

复合涂层 duplex coating

在洁净的金属表面上先进行连续热浸镀锌铝合金,再涂覆环氧树脂所得的涂层。

3.2

熔融结合环氧涂层 fusion-bonded epoxy coating

以粉末形式喷涂在已加热的洁净金属表面上,固化后形成的连续涂层。涂层包含热固性环氧树脂、固化剂、颜料及其他添加剂。

4 代号和示例

4.1 代号

复合涂层钢筋的代号为 ZEDR(Zinc-aluminum、Epoxy、Duplex、Reinforcement 单词的首字母)。