

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 90088—1996

纺织用电机防纤维堵塞能力试验方法

1996-03-05 发布

1996-07-01 实施

中国纺织总会 发布

中华人民共和国纺织
行业标准
纺织用电机防纤维堵塞能力试验方法
FZ/T 90088—1996

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街16号
邮政编码：100045

<http://www.spc.net.cn>

<http://www.gb168.cn>

电话：(010)51299090、68522006

1998年11月第一版

*

书号：155066·2-12384

版权专有 侵权必究

举报电话：(010) 68522006

纺织用电机防纤维堵塞能力试验方法

代替 FJ 564—86

1 主题内容与适用范围

本标准规定了纺织用电机防纤维堵塞能力试验方法。

本标准适用于纺织厂和类似纺织厂环境使用的纺织用电机。

2 引用标准

GB 1032 三相异步电动机试验方法

3 术语

3.1 喂入量

试验用的棉纱纤维重量减去剩余棉纱纤维重量。

3.2 附着棉纱纤维量

附着在外通风结构内的棉纱纤维重量。

4 试验设备及仪表

4.1 纤维分离机一台(刺辊转速 16000r/min)。

4.2 30 目网罩一个。

4.3 酒精温度计一只(测电机铁芯温度用);水银温度计一只(测室温用)。

4.4 测功率用设备及仪表,仪表应不低于 0.5 级精度。

5 试验方法

5.1 将被试纺织用电机与负载电机安装在试验台上,用联轴器联结,将被试电机吊环螺钉取下,插入酒精温度计,用网罩将两台电机全部盖好。

5.2 将电机起动后满载运行,按 GB 1032 做温升试验,记录电机铁芯温度值与室温。

5.3 将纤维分离机置于被试电机进风口前,然后将试验用的 28 号粗纱纤维三根,约 10g~15g 用于中心高 112mm 及以下的电机或 28 号棉条纤维约 15g~20g 用于中心高 132mm 及以上的电机,插入纤维分离机的喂入孔,待电机铁芯温度稳定后,开动纤维分离机,向电机进风口喂入棉纱纤维,在离电机进风口 0~100mm 处前、后、左、右移动分离机,使棉纱纤维均匀散布,直至酒精温度计再升高 $10^{+0.5}_0$ ℃ 时,即停止喂入,待电机铁芯温度稳定后,记录铁芯温度、室温,测取喂入量、附着棉纱纤维量与喂入时间。

5.4 将纺织用电机卸下,换上与纺织用电机规格相应的通用电机,按第 5.2 条做温升试验,喂入与纺织用电机同等重量(含水量相同)的粗纱纤维或棉条纤维,待电机铁芯温度稳定后,记录铁芯温度、室温,测取喂入量、附着棉纱纤维量与喂入时间。

注:对比试验的两台电机纤维分离机的出口高度与出口尺寸应相同。