

ICS 25.080.30  
J 57



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 6473—1996

---

## 立式外拉床 精度检验

Vertical surface broaching machines  
—Testing of the accuracy

1996-07-05 发布

1997-02-01 实施

---

国家技术监督局 发布

## 前 言

本标准是根据国际标准化组织的 ISO 6481—1981《立式外拉床-精度检验》对 GB 6473—86《立式外拉床精度》进行修订的,在技术内容和编写格式上与之等效。

本标准与原国家标准的最大区别是把原 G2“主滑板面的平面度”按国际标准改为 G2“主滑板面在垂直平面的平面度”和 G3“主滑板面在水平面内的平面度”。从而允差值也由原标准只给出一个改为“在垂直平面内”和“在水平面内”分别给出。

本标准从生效之日起,同时代替 GB 6473—86。

本标准由中华人民共和国机械工业部提出。

本标准由全国金属切削机床标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:长沙插拉刨床研究所。

## ISO 前 言

ISO(国际标准化组织)是一个由各国标准化委员会(即 ISO 成员国)所组成的世界性组织。国际标准的制定由 ISO 技术委员会完成。每个对已建立的技术委员会感兴趣的成员国都有权加入该委员会,与 ISO 有联系的官方的和非官方的国际组织也可参加该项工作。

技术委员会采用的国际标准草案在被 ISO 理事会定为正式国际标准之前都要通过每个成员国的表决。

ISO 6481 国际标准由 ISO/TC 39“机床”技术委员会制定,并在 1980 年 5 月发至所有成员体。

下列成员国表示同意:

澳大利亚	匈牙利	罗马尼亚
比利时	印度	南非
巴西	爱尔兰	西班牙
智利	意大利	瑞典
捷克斯洛伐克	日本	瑞士
埃及	朝鲜	美国
法国	韩国	苏联
联邦德国	波兰	

英国对一些技术方面的内容表示不同意。

# 中华人民共和国国家标准

## 立式外拉床 精度检验

Vertical surface broaching machines—  
Testing of the accuracy

GB/T 6473—1996  
eqv ISO 6481—1981

代替 GB 6473—86

### 1 范围

本标准规定了立式外拉床的预调检验和几何精度检验。

本标准还规定了机床主要部件所使用的术语。

本标准适用于额定拉力为 63~630 kN 的立式外拉床的精度检验,不适用于机床的运转检查(振动、不正常的噪声、运动部件的爬行等),或机床的参数检查(速度、进给量等)。这些检查应在精度检验前进行。

### 2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

JB 2670—82 金属切削机床 精度检验通则

### 3 简要说明

3.1 本标准所有尺寸和允差均用 mm 为单位表示。

3.2 使用本标准时必须参照 JB 2670,尤其是在机床检验前的安装,运动部件的空运转升温,测量方法和检验工具的推荐精度。

3.3 几何精度检验项目的顺序是按照机床部件排列的,所以并不表示实际检验次序。为了使装拆检验工具和检验方便起见,可按任意次序进行检验。

3.4 检验机床时,并不总是必须检验本标准中的所有项目。可由用户取得制造厂同意选择一些他感兴趣的检验项目,但这些项目必须在机床订货时明确提出。

3.5 由于用拉床加工的零件形状的多种多样性,因此工作精度检验未被纳入本标准。如果用户希望进行工作精度检验,则必须在与制造厂签订的协议中指明。

3.6 如果实测长度和本标准中规定的值不同,则给定的公差值应进行折算(见 JB 2670 第 2.3.1.1),几何精度检验和可能进行的工作精度检验的公差最小折算值均为 0.01 mm。