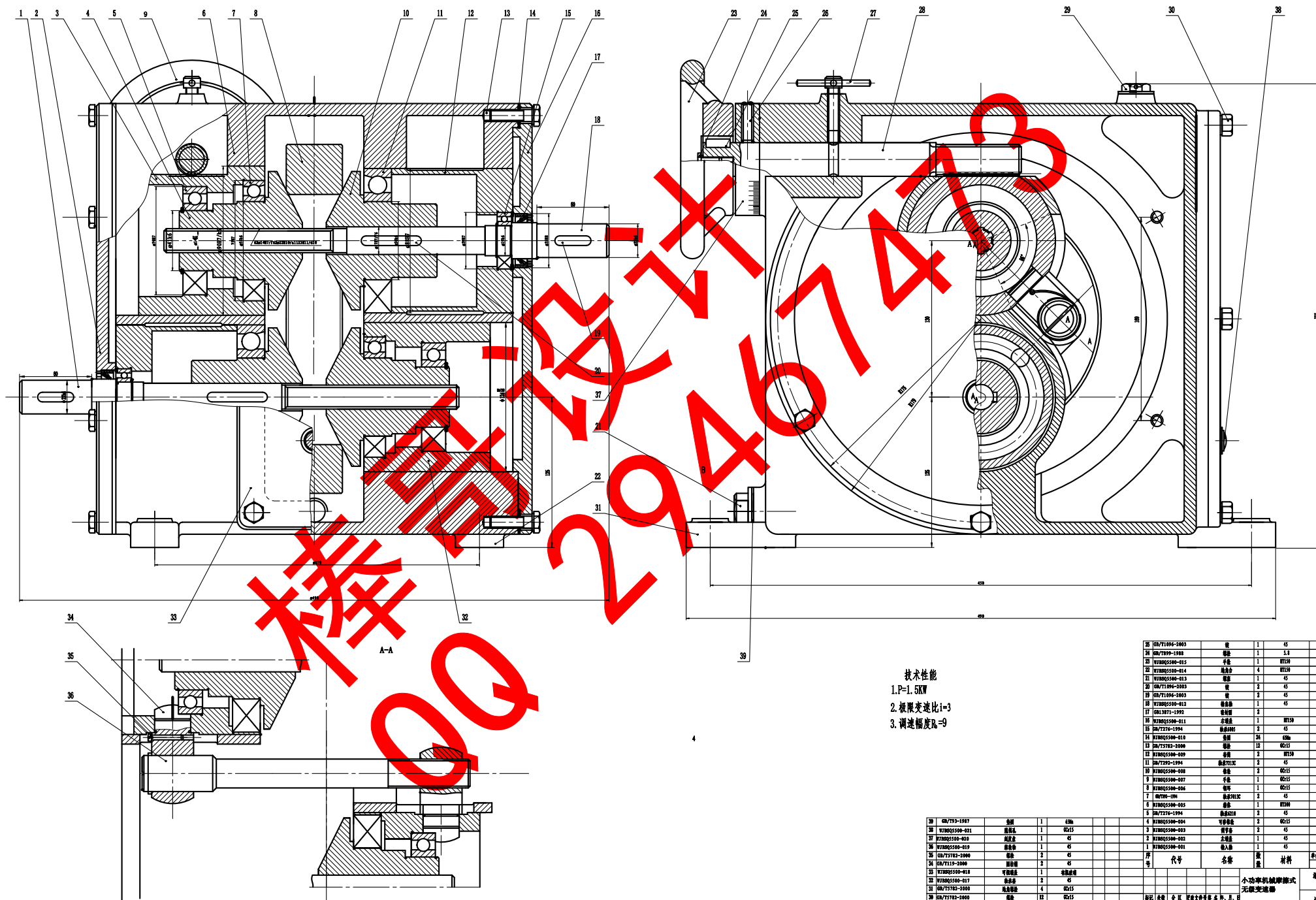


A0-装配图



技术性能

1. $P = 1.5 \text{ KW}$

2. 极限变速比 $i=3$

3. 调速幅度 $R_b = 9$

[illegible]

A3-钢环



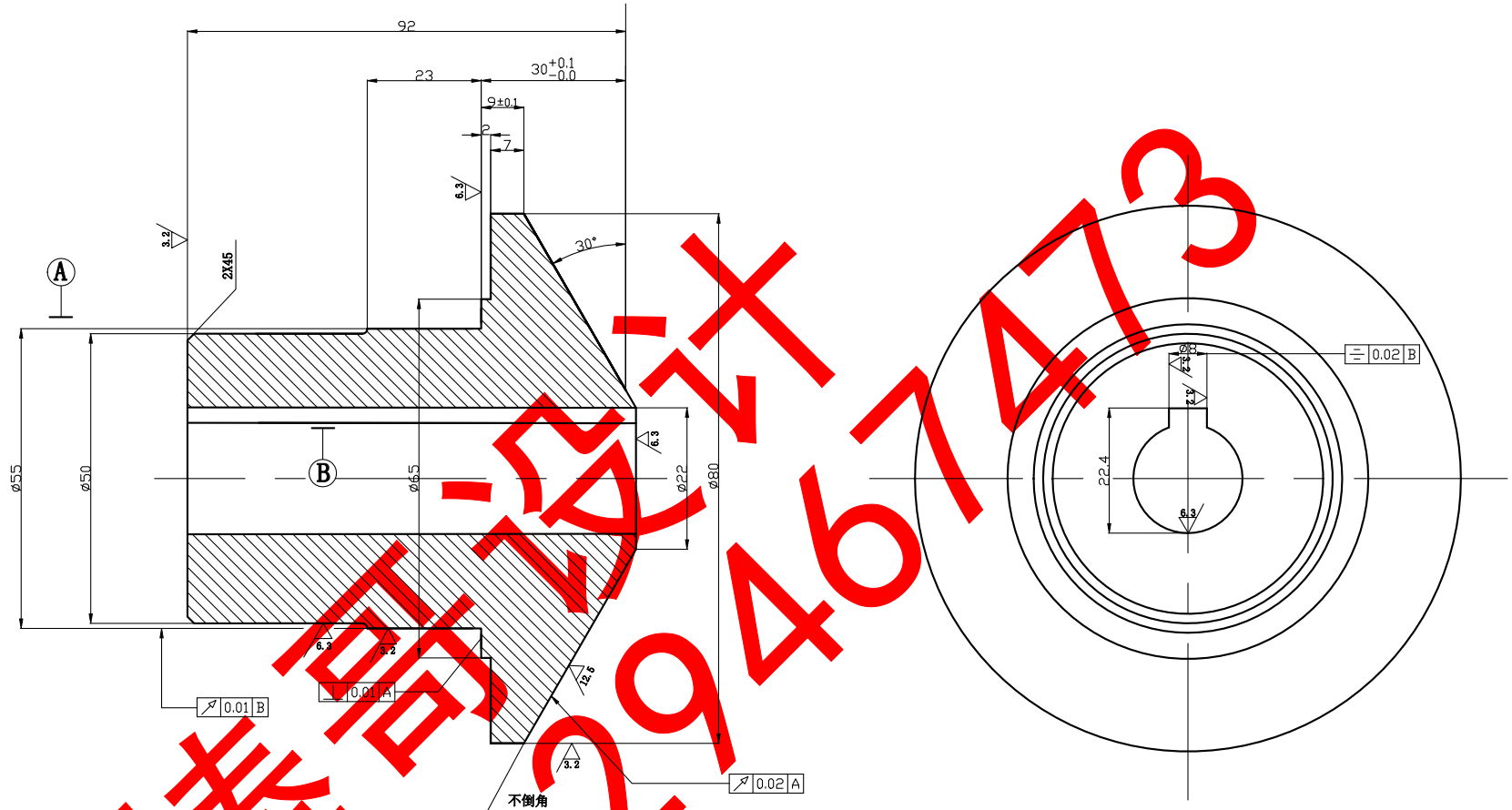
其余 $\sqrt{3.2}$

技术要求
热处理 HRC=58~64

						GCr15			湘潭大学兴湘学院 10级机械三班	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记 重量 比例			钢环	
设计	凌鹏		标准化		2014.5.20					
审核	聂松辉					共 7 张 第 4 张			WJBSQ-7	
工艺			批准							

A3-固定锥轮

1.6/
其余



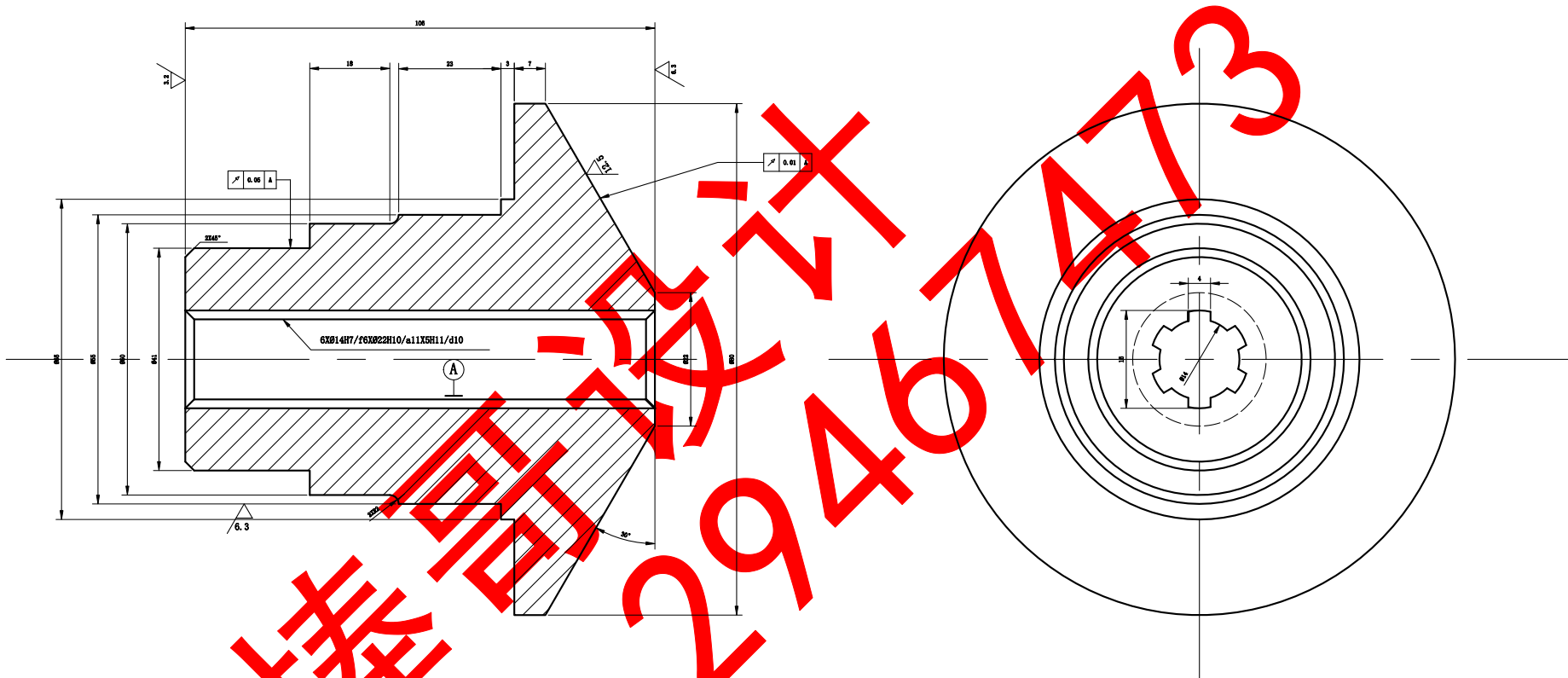
技术要求

1. GCr渗碳淬火HRC63
2. 同一台使用的4件，硬度差不大于HRC2
3. 不准有微裂纹
4. 未注明圆角为R2

						GCr15	湘潭大学兴湘学院 10级机械三班		
							固定锥轮		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				
设计	凌鹏		标准化		2014.5.20	阶段标记	重量	比例	WJBSQ5500-008
								1:1	
审核	聂松辉					共 7 张		第 2 张	
工艺			批准						

A3-可移锥轮零件图

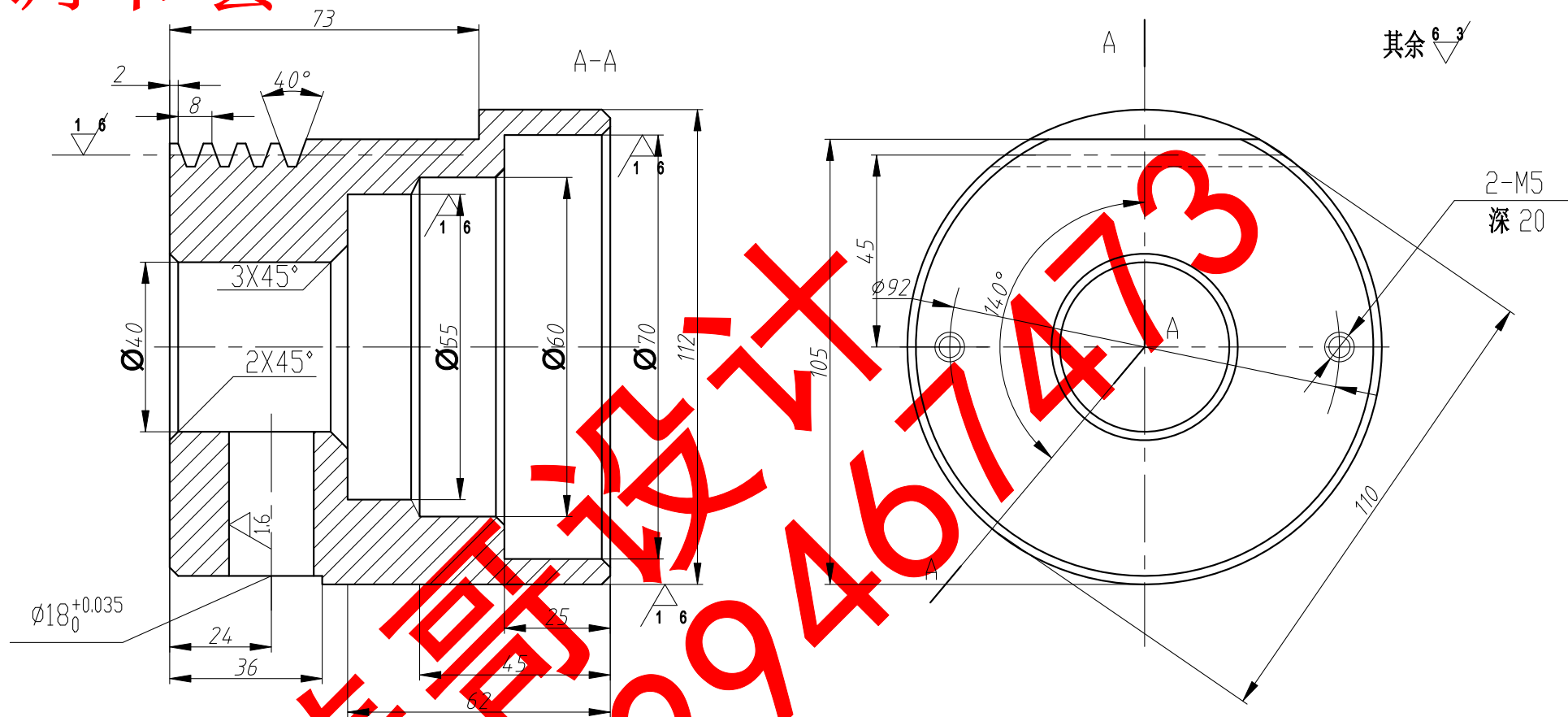
1.6
其余



1. GCr15渗碳淬火HRC63;
2. 同一台使用的4件，硬度差不大于HRC2;
3. 不准有微观裂纹;
4. 花键用综合量规检查。

						GCr15			湘潭大学兴湘学院 10级机械三班	
									可移锥轮	
标记	处数	分 区	更改文件号	签 名	年、月、日					
设 计	凌鹏		标准化		2014.5.20	阶 段 标 记	重 量	比 例	WJBSQ5500-004	
								1:1		
审 核	聂松辉					共 7 张		第 3 张		
工 艺			批 准							

A3-调节套



技术要求

- $\phi 40^{+0.01}_{-0.008}$, $\phi 70^{+0.012}_{-0.009}$, 对 $\phi 55^{+0.012}_{-0.034}$ 的同轴度不大于 0.005.
- 未注明的倒角 $2 \times 45^\circ$.

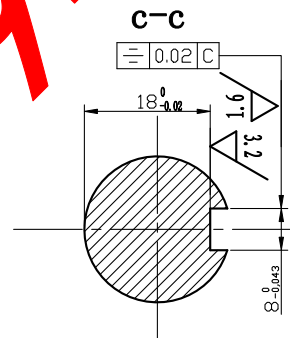
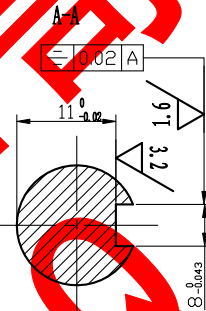
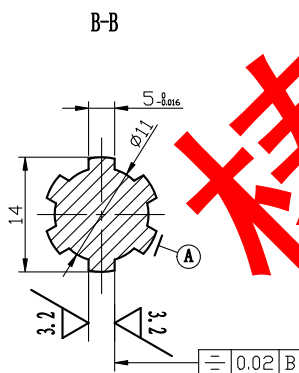
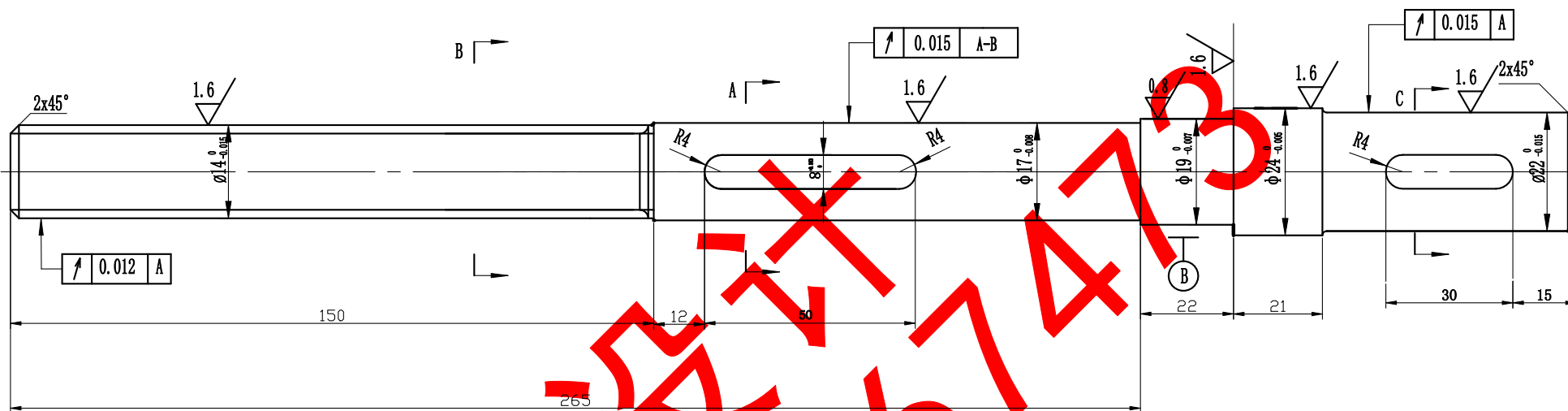
啮合特性

模数 2.5
齿数 9
压力角 20°
精度等级 8DJ

						45			湘潭大学兴湘学院 10级机械三班
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	质量	比例	调节套
设计	凌鹏		标准化		2014.05.20			1:1	
审核	聂松辉								
工艺			批准			共 7 张 第 6 张			WJBSQ5500-003

A3-轴

其余 ∇ 6.3

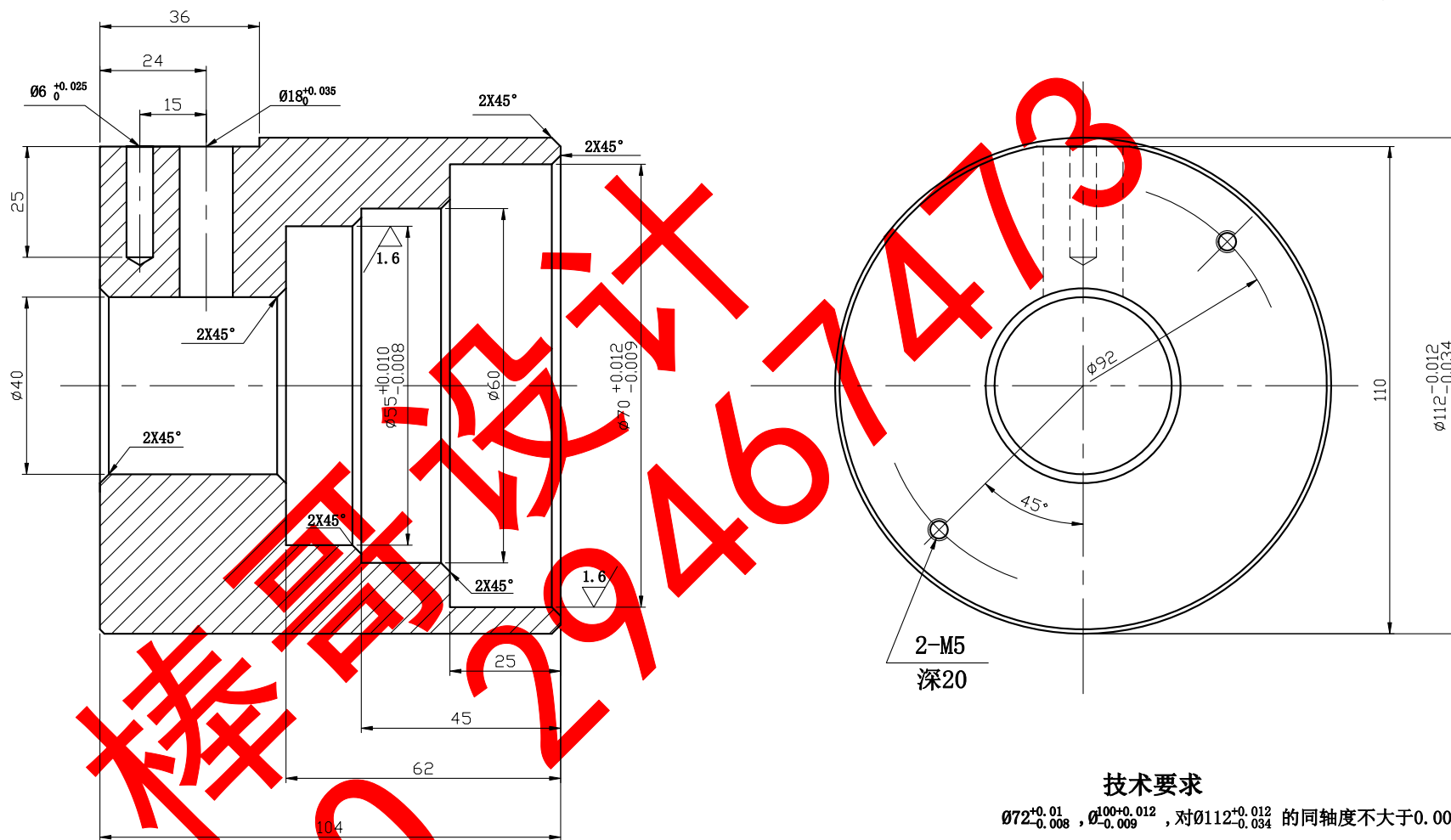


技术要求

- 调质处理HB=220~240;
- 倒角为1X45°;
- 未注尺寸偏差处精度为IT12;
- 未注圆角半径R=3mm.

						45			湘潭大学兴湘学院 10级机械三班
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记	重量	比例	传动轴
设计	凌鹏		标准化		2014.5.20				
审核	聂松辉								
工艺			批准			共 7 张	第 5 张	1:1	WJBSQ5500-001

其余 $\frac{6.3}{\triangle}$



						45				湘潭大学兴湘学院 10级机械三班			
										轴承套		WJBSQ5500-003	
标记	处数	分 区	更改文件号	签 名	年、月、日								
设 计	凌鹏		标准化		2014. 5. 20	阶 段 标 记		重 量	比 例				
审 核	聂松辉								1:1				
工 艺			批 准			共 7 张		第 7 张					