

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 93019—2004
代替 FZ/T 93019—1993

梳棉机用弹性盖板针布

Flat fillet clothing for carding process

2004-08-15 发布

2005-01-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

前 言

本标准代替 FZ/T 93019—1993《梳棉用盖板针布》。

本标准与 FZ/T 93019—1993 相比,主要变化如下:

- 修改了标准名称;
- 增加了规范性引用文件(见第 2 章);
- 增加了术语和定义(见第 3 章);
- 修改了分类及标记(1993 年版的 3.1;本版的 4.1~4.2);
- 简化了盖板针布基本尺寸的极限偏差要求,删去了分级规定(1993 年版的 4.1;本版的 5.1);
- 修改了针尖平面度要求,删去了分级规定(1993 年版的 4.2;本版的 5.2);
- 删去了梳针与边夹的距离要求(1993 年版的 4.3);
- 修改了梳针针尖硬度范围的规定,删去了分级规定(1993 年版的 4.4;本版的 5.3);
- 简化了试验方法,删去了附录(1993 年版的 5.1;本版的 6.1~6.5);
- 修改完善了检验规则(1993 年版的第 6 章;本版的第 7 章);
- 修改了包装、标志、贮存(1993 年版的第 7 章;本版的第 8 章)。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由陕西纺织器材研究所归口。

本标准主要起草单位:陕西纺织器材研究所、上海远东钢丝针布有限责任公司、无锡市猫头鹰纺织器材有限公司、白银华源钢丝针布厂、南通金轮针布有限公司、青岛纺机绿环工程有限公司。

本标准主要起草人:赵玉生、陈翔鸿、陈海涛、高义平、周建平、刘同安。

本标准所代替的标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 6210—1986、FZ/T 93019—1993。

梳棉机用弹性盖板针布

1 范围

本标准规定了梳棉机用弹性盖板针布(以下简称“盖板针布”)的术语、定义、分类、标记、要求、试验方法、检验规则和标志、包装、贮存。

本标准适用于以弹性针布为分梳元件的盖板针布。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 347 针布钢丝

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 2829 周期检验计数抽样程序及表(适用于对过程稳定性的检验)

GB/T 4340.1 金属维氏硬度试验 第1部分:试验方法

GB/T 4892 硬质直方体运输包装尺寸系列

GB/T 6543 瓦楞纸箱

GB/T 12339 防护用内包装材料

FZ/T 90052—2004 弹性针布术语和定义

3 术语和定义

FZ/T 90052—2004 确立的以及下列术语和定义适用于本标准。

3.1

边夹 side clip

固定弹性针布和盖板骨的金属夹持板。

3.2

尾夹 end clip

封闭盖板针布两端的金属夹。

4 分类和标记

4.1 分类

4.1.1 盖板针布由弹性针布、边夹、尾夹组成。见图1。