



中华人民共和国国家标准

GB/T 24486—2009

线缆编织用铝合金线

Aluminium alloy wires for cable braiding

2009-10-30 发布

2010-06-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：杭州飞祥电子线缆实业有限公司、中国电子科技集团公司第二十三研究所、杭州银河线缆有限公司。

本标准主要起草人：谢校祥、王锐臻、沈樑君、谢迪江。

线缆编织用铝合金线

1 范围

本标准规定了线缆编织用铝合金线的要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存及质量证明书与合同(或订货单)内容。

本标准适用于电线电缆编织层用铝合金编织线(以下简称线材)。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 191 包装储运图示标志(GB/T 191—2008,ISO 780:1997,MOD)

GB/T 3048.2 电线电缆电性能试验方法 第2部分:金属材料电阻率试验

GB/T 3190 变形铝及铝合金化学成分

GB/T 4909.2 裸电线试验方法 第2部分:尺寸测量

GB/T 4909.3 裸电线试验方法 第3部分:拉力试验

GB/T 4909.7 裸电线试验方法 第7部分:卷绕试验

GB/T 7999 铝及铝合金光电直读发射光谱分析方法

GB/T 12966 铝合金电导率涡流测试方法

GB/T 17432 变形铝及铝合金化学成分分析取样方法

GB/T 20975(所有部分) 铝及铝合金化学分析方法

3 要求

3.1 产品分类

3.1.1 产品的牌号、状态、典型直径和用途

线材的牌号、状态、典型直径和用途见表1。需要其他牌号、状态或直径的线材时,应供需双方协商决定,并在合同(或订货单)中注明。

表 1

牌号	状态	典型直径/mm	用途
5154	H36	0.100,0.120,0.130,0.140,0.150,0.160,0.180,0.200,0.220,0.240,0.260	高速编织机用
5154C	0		普通编织机用

3.1.2 标记示例

产品标记按产品名称、合金牌号、状态、直径及标准编号的顺序表示。标记示例如下:

用5154合金制造的、状态为H36、直径为0.120 mm的线材,标记为:

线材 5154-H36 ϕ 0.12 GB/T 24486—2009

3.2 化学成分

5154C的化学成分应符合表2的规定,5154的化学成分应符合GB/T 3190的要求。