



中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 93042—2011
代替 FZ/T 93042—1996

自动缫丝机

Automatic silk reeling machine

2011-05-18 发布

2011-08-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 FZ/T 93042—1996《自动缫丝机》。

本标准与 FZ/T 93042—1996 相比,主要变化如下:

- 在产品型式中增加了小笄调速、给茧与探索配合、探索周期控制和新茧补充茧量控制方式(见表 1);
- 增加了电控设备要求(见 4.7);
- 删除了主要参数小笄轴慢速(见 1996 年版的表 1)和一些检验时难以具体检测的量值要求;
- 修改了噪声声压级(见 1996 年版的 4.4)和轴承温升的控制值(见 1996 年版的 4.7.3)、试验条件、检验项目和判定规则;
- 其他编辑性修改。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会(SAC/TC 215)归口。

本标准起草单位:杭州纺织机械有限公司、浙江理工大学、浙江方正轻纺机械检测中心有限公司、湖州浙丝二厂有限公司。

本标准主要起草人:叶文、赵彩珠、江文斌、丁章芳、何华锋、胡弘波、胡旭东、孙锦华。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- FZ/T 93042—1996。

自动缫丝机

1 范围

本标准规定了自动缫丝机的型式与主要参数、要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存。本标准适用于缫制生丝的自动缫丝机。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB 5226.1—2008 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

GB/T 7111.1 纺织机械噪声测试规范 第1部分:通用要求

GB/T 7111.2 纺织机械噪声测试规范 第2部分:纺前准备和纺织机械

FZ/T 90001 纺织机械产品包装

FZ/T 90074 纺织机械产品涂装

FZ/T 90089.1 纺织机械铭牌 型式、尺寸及技术要求

FZ/T 90089.2 纺织机械铭牌 内容

FZ/T 99015 纺织通用电控设备技术规范

3 型式与主要参数

3.1 型式

型式见表1。

表1 型式

序号	项目	型式
1	纤度控制方式	定纤式
2	索绪方式	单循环自动索绪
3	理绪方式	自动理绪
4	纤度感知方式	隔距式细限纤度感知
5	给茧与添绪方式	移动给茧固定添绪、固定给茧固定添绪
6	加茧方式	自动探量加茧
7	落绪茧处理方式	捕集后自动分离
8	小簇调速方式	无级变速
9	给茧与探索配合方式	同步
10	探索周期控制方式	有级调节、无级调节
11	新茧补充茧量控制方式	自动控制