



中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 92081—2014

板簧加压摇架

Spinning leaf spring pendulum arms

2014-05-06 发布

2014-10-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

中华人民共和国纺织
行业标准
板簧加压摇架

FZ/T 92081—2014

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.gb168.cn

服务热线: 400-168-0010

010-68522006

2014年7月第一版

*

书号: 155066·2-27152

版权专有 侵权必究

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会纺纱、染整机械分技术委员会(SAC/TC 215/SC 1)归口。

本标准起草单位:常德纺织机械有限公司、常州市同和纺织机械制造有限公司、国家纺织机械质量监督检验中心、常德市恒天纺织机械有限公司、台州恒生纺机有限公司、合肥鹏通电子科技有限公司。

本标准主要起草人:李瑞芬、俞宏图、唐国新、石正新、王霄、崔群海、张玉红。

板簧加压摇架

1 范围

本标准规定了板簧加压摇架(以下简称“摇架”)的分类和标记、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于环锭纺的细纱机、粗纱机的板簧加压摇架。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

FZ/T 90001 纺织机械产品包装

3 分类和标记

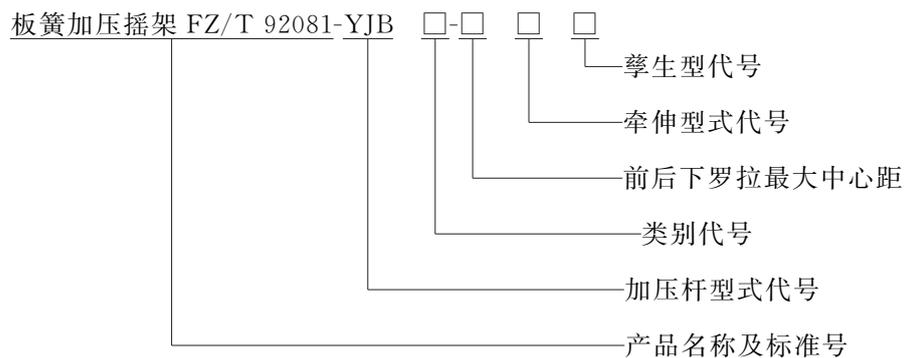
3.1 分类

按用途分为细纱摇架和粗纱摇架。

3.2 标记

3.2.1 标记内容

标记依次包含以下内容:



- 产品名称及标准号,为“板簧加压摇架 FZ/T 92081”;
- 加压杆型式代号,板簧式加压杆用中文大写字母“YJB”表示;
- 类别代号,用中文大写字母“X”表示细纱摇架、用“C”表示粗纱摇架;
- 前后下罗拉最大中心距,用阿拉伯数字表示,单位为毫米;
- 牵伸型式代号,见表 1;