

ICS 25.060.99  
J 50



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 6576—2002  
代替 GB/T 6576—1986

---

## 机床润滑系统

Machine tools—Lubrication systems

(ISO 5170:1977,MOD)

2002-01-09 发布

2002-10-01 实施

中华人民共和国  
国家质量监督检验检疫总局 发布

## 前 言

本标准修改采用 ISO 5170:1977《机床 润滑系统》(英文版)。

本标准根据 ISO 5170:1977 重新起草。本标准的条文编排与 ISO 5170:1977 对应,主要技术差异如下:

a) 6.1、6.2.1.7、6.5.2 条中用“应符合国家标准规定”代替 ISO 5170 中的“应符合国际标准规定”。因为我国的螺纹标准已经符合国际标准的要求;

b) 增加了 6.4.2.1 和 6.4.2.2。因为有必要规定硬管材料性能方面的要求;

c) 7.10 和 10.2 中用“JB/T 8072”代替 ISO 5170 中的“ISO 5169”。因为 JB/T 8072 虽然是非等效采用 ISO 5169,但有关引用内容在两个标准中是一致的;

d) 根据我国情况,8.1 条中用“合理选用”代替 ISO 5170 中的“按 ISO 3498 选用”;

e) 根据我国情况,删除了 ISO 5170 附录 B 内“附录 B 中所用的不符合 ISO 1219 的一些符号的说明表”中的“见 ISO 1219”一栏;

f) 鉴于以上 c)、d)、e),在“规范性引用文件”一章中删除了“ISO 1219、ISO 3498、ISO 5169”三个引用文件,增加了“JB/T 8072 机床润滑说明书 格式(NEQ ISO 5169)”一项引用文件。

为便于使用,本标准还作了如下编辑性修改:

a) “本国际标准”一词改为“本标准”;

b) 删除了 ISO 5170:1977 的“前言”。

本标准是对 GB/T 6576—1986 的修订,主要变化为:

增加了第 2 章;在技术内容上按 ISO 5170:1977 进行编号。

本标准的附录 A、附录 B 为规范性附录。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准起草单位:广州机床研究所。

本标准主要起草人:郭红弟、陈景华。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

——GB/T 6576—1986。

# 机 床 润 滑 系 统

## 1 范围

本标准规定了机床各种润滑系统的分类、有关元件的规格、控制和监测方法、系统的设计常规和系统的维修。

本标准适用于机床,也适用于其他类型的通用机械。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

JB/T 8072 机床润滑说明书 格式(neq ISO 5169)

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

### 3.1

#### 润滑点 **lubrication point**

是指将润滑剂注入摩擦部位的地点。

### 3.2

#### 作用点 **action point**

是指润滑系统内一般要进行操作才能使系统正常工作的位置。例如加注润滑剂、移动操纵杆等。

## 4 润滑方法(见附录 A)

### 4.1 损耗性润滑系统

润滑剂送至润滑点用后被消耗掉。

### 4.2 循环润滑系统

润滑剂送至润滑点然后又回到油箱再用。

### 4.3 静压润滑系统

是流体润滑的一种,静止或滑动的表面间为外压送入的流体所分开。

## 5 系统的类型(见附录 B)

### 5.1 独立的点润滑

独立的点润滑是属于用手动设备加油的类型。

独立的点润滑可以用于简单的机床,或用于在约 50 h 内仅要求润滑约 10 个润滑点的场合。

### 5.2 集中润滑

集中润滑系统是一台机床上的两个或更多个润滑点从同一油箱供给同一种润滑剂的系统,如果机床是用于大批生产的,或机床本身比较复杂或较贵,则集中润滑系统就特别适用。

集中润滑系统可以是:

- a) 手动;
- b) 用手动泵半自动工作;