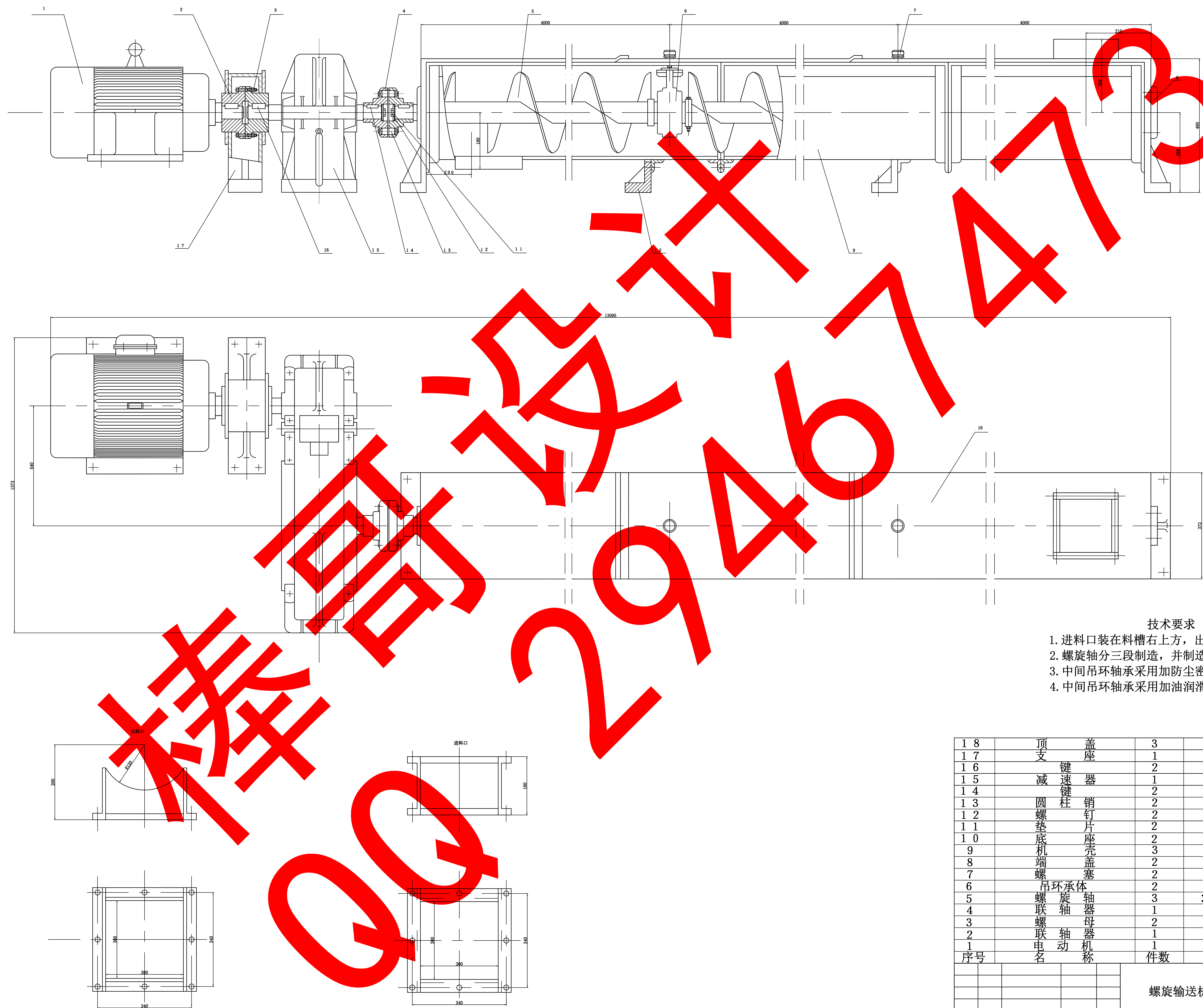
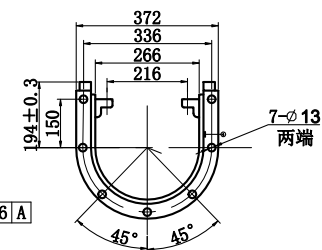
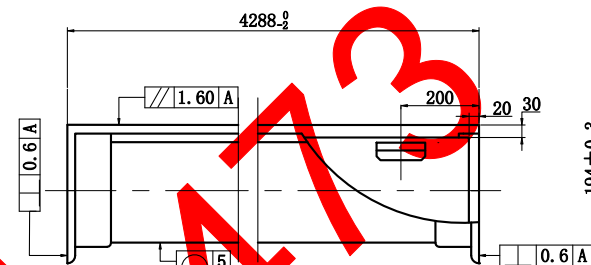
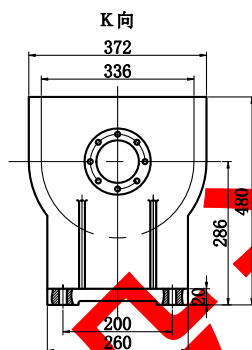
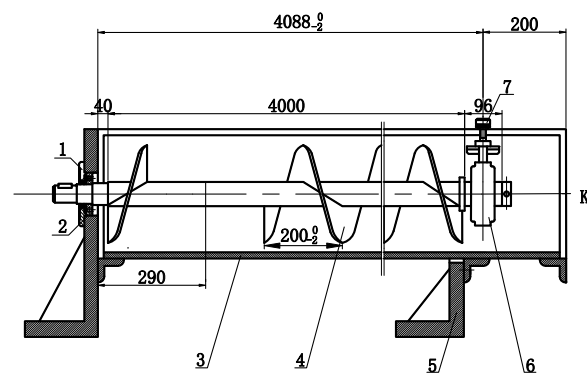


1-总装图-A1

[illegible]

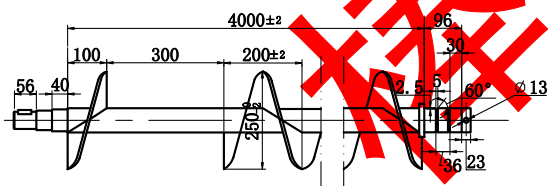
机电01-5班

3-螺旋轴头节-A1



技术要求

1. 螺旋叶片相互焊接的焊缝形式为V形封底焊缝。
2. 螺旋轴两端的加工见图。
3. 机壳上安装轴承的孔其粗造度为1.6, 其余的为6.3。
4. 螺旋轴在装配前先倒角。

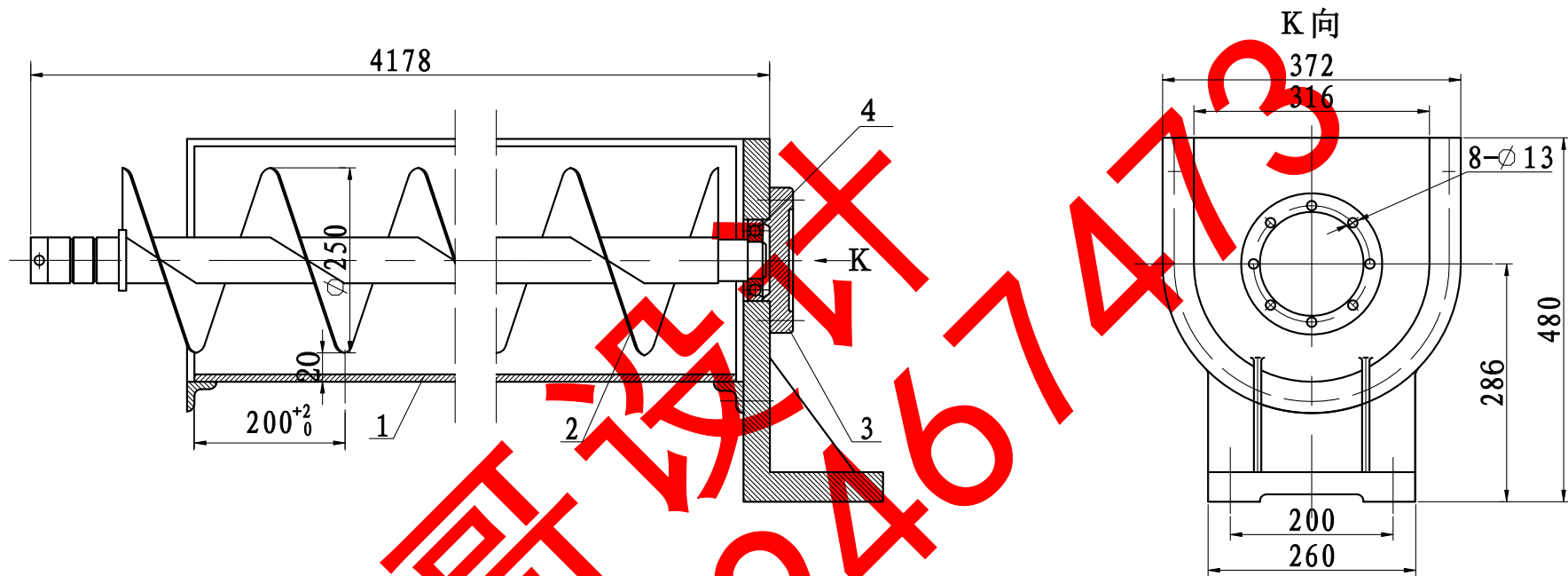


技术要求

- 装配后, 连接销与法兰必须紧贴, 不得有间隙存在。连接面应占圆柱销工作段锥面的80%。
- 装配后, 连接销头应伸出法兰表面0.5~2mm。
- 机盖与机壳应紧密平贴, 不允许有大于1mm的间隙存在。
- 螺旋轴的材料为38CrMoAl。

7	螺 塞	2				
6	吊环系体	2		45钢		
5	底 座	3		铸 铁		
4	螺旋轴	1		38CrMoAl		
3	机 壳	2		铸 铁		GB6170-86-M12
2	角接触轴承	1		45钢		Q/ZB121-73
1	端 盖	1		45钢		
序 号	名 称	件 数	材	料	备	注
				螺旋输送机头节装配		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	
设计			标准化	田进军	05/5/23	
				阶段标记	材料	比例
						1:1
审核						
工艺						
				共 8 张	第 5 张	
						机电01-5班

4-螺旋轴尾节-A3

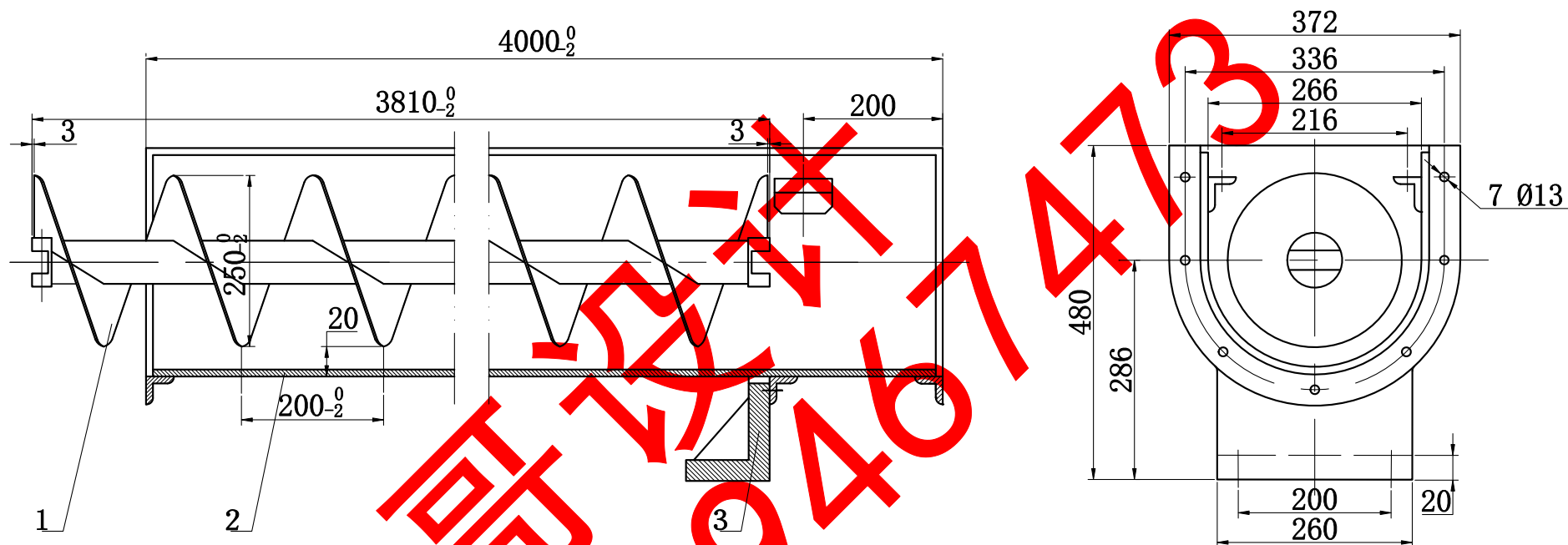


技术要求

- 1.为了保证装配尺寸，装配时时可加纸进行调整。
- 2.尾节装配完后，用手应能旋转螺旋，不应有卡死和受力不均等其他现象。
- 3.进出料口根据要求现场安装。
- 4.尾节轴承应加入2/3润滑脂。

4	角接触球轴承	一对		GB/T292-94
3	端盖	1		
2	螺旋轴	1	38CrMoAl	
1	机壳	1	铸铁	
序 号	名 称	件 数	材 料	备 注
标记	处数	分区	更改文件号	签名 年月日
设计			标准化田进军	05/5/25
审核				
工艺			批准	
			螺旋输送机尾节装配	
			阶段标记	重量 比例
				1: 1
			共 8 张	第 7 张

5-中间节-A3

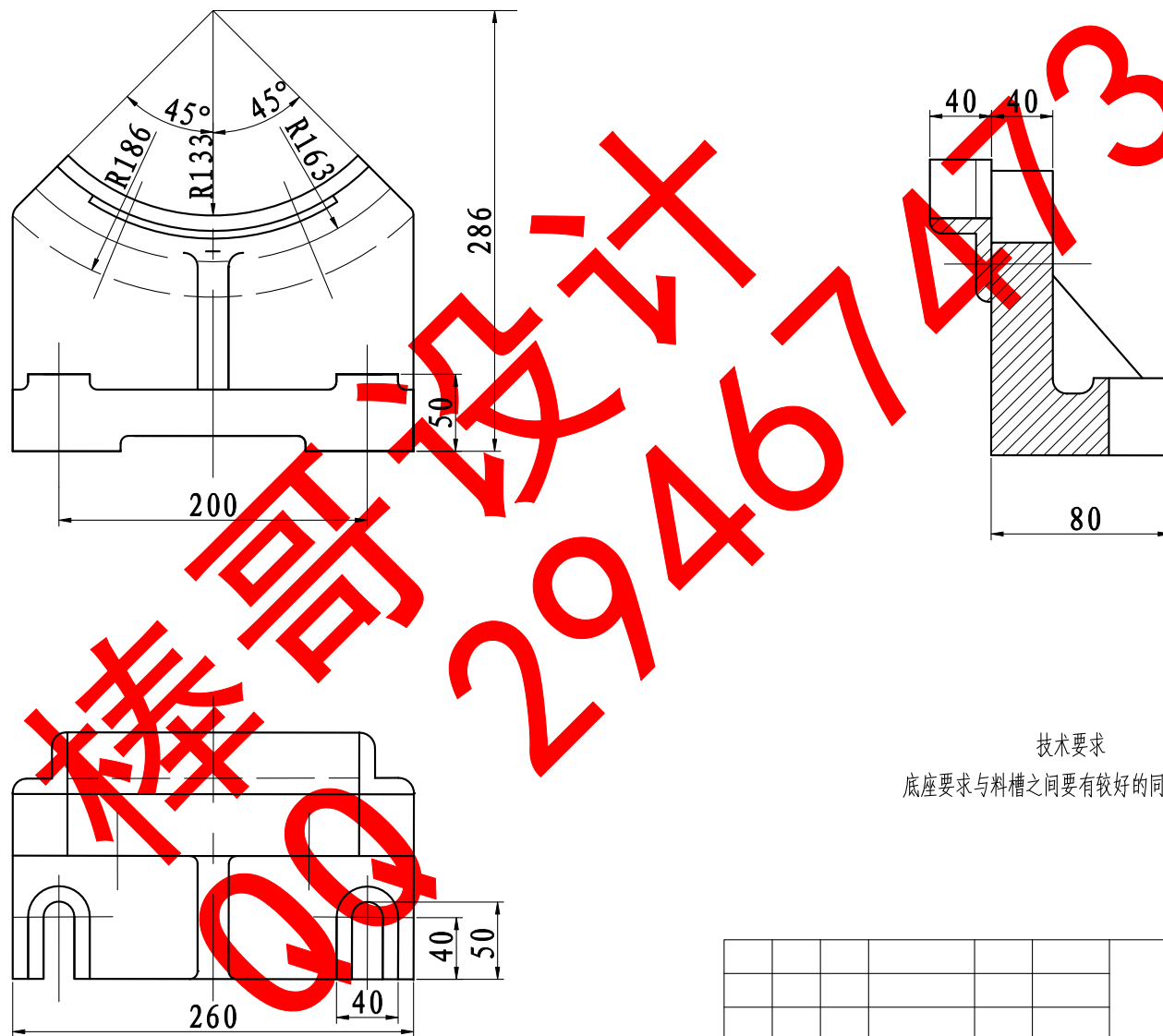


技术要求

- 1.螺旋叶片相互焊接的焊缝形式为v型封底焊缝。
- 2.如需左旋元件的输送机，将螺旋改为左旋，其余不变。
- 3.装配后，连接销与法兰必须紧贴，不得有间隙存在，接触面应占圆柱销工作段锥面80%。
- 4.装配后，连接销头应伸出法兰表面0.5-2mm。
- 5.机盖与机壳应紧密平贴，不允许有大于1mm的间隙存在。
- 6.底座在装配时焊接。

3	底座	1	铸 铁	
2	机 壳	1	铸 铁	
1	螺旋轴	1	38CrMoAl	
序 号	名 称	件 数	材 料	备 注
标记	处数	分区	更改文件号	签名 年月日
设计			标准化田进军	05/5/23
审核				
工艺			批准	
输送机中间节装配				
阶段标记				重量 比例
				1: 1
共 8 张				第 6 张

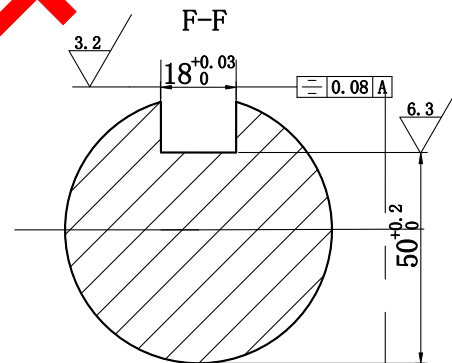
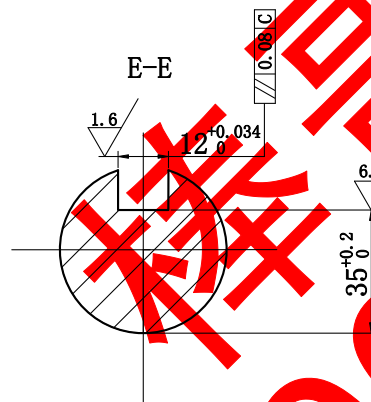
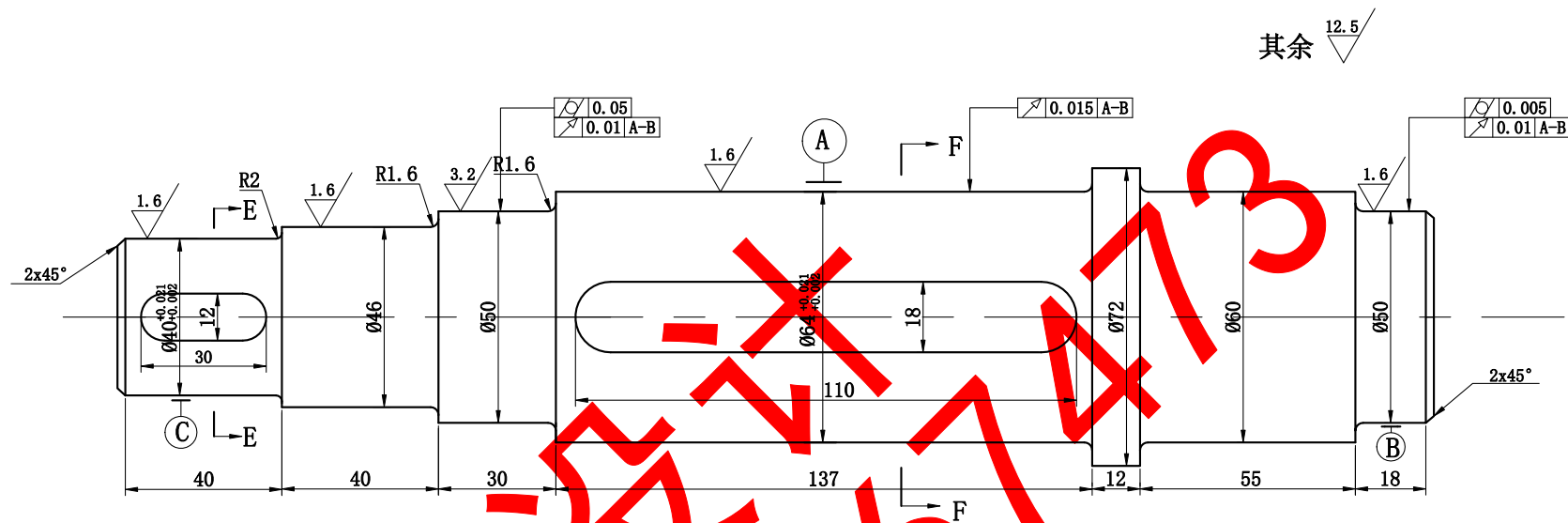
6-底座装配附-A3



技术要求
底座要求与料槽之间要有较好的同心度。

						底座			
									华东交通大学
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	材料	比例	
设计			标准化	田进军	05-5-10		铸铁	1:1	
审核									
工艺			批准			共 8 张	第 4 张		机电01-5班

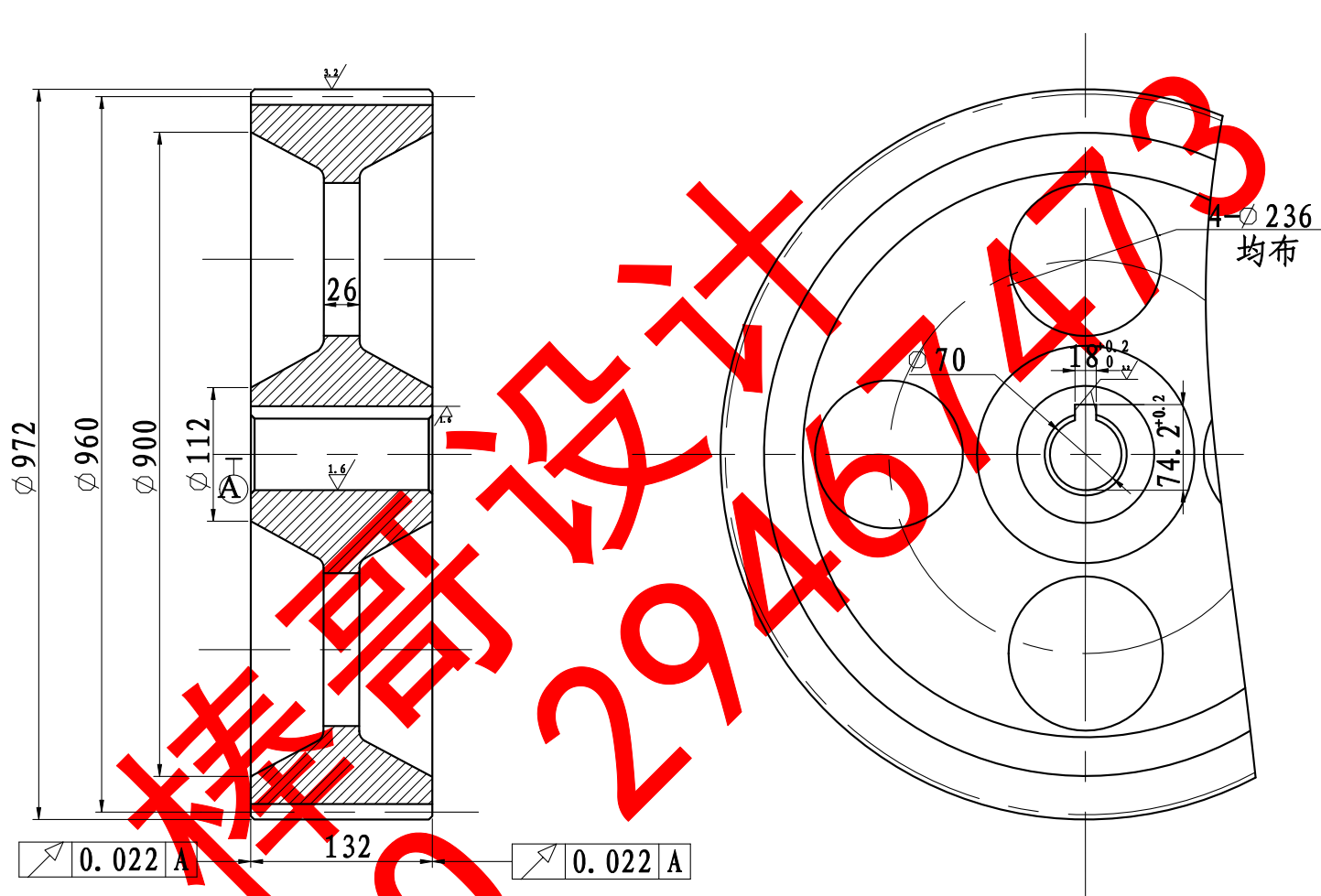
7-齿轮轴-A3



技术要求
调质220-250HBS。

						小齿轮轴			华东交通大学
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	材料	比例	
设计			标准化	田进军	05/4/28		45钢	1:1	机电01-5班
审核									
工艺			批准			共 8 张	第 1 张		

8-大齿轮-A3



模 数	m_n	6
齿 数	Z	160
齿型角	α	20°
齿顶系数	α_a	1
全齿高	h	27

技术要求

- 1.热处理调质，210-240HBS。
- 2.未注圆角R5。
- 3.未注倒角C2。
- 4.消除毛刺。

						大齿轮			华东交通大学
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	材料	比例	
设计			标准化	田进军	05/5/10		45钢	1:3	机电01-5班
审核									
工艺			批准			共 8 张	第 2 张		