



团 体 标 准

T/CWAN 0004—2018

焊接防飞溅剂检验方法

Test methods for welding anti-splash agent

2018-05-05 发布

2018-06-01 实施

中 国 焊 接 协 会 发 布

目 次

前言	Ⅲ
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 检验方法	2
5 检验记录	6
6 包装、标志、运输和贮存	6
附录 A（资料性附录） 检验报告示例	7

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准的附录 A 为资料性附录。

本标准由中国焊接协会提出并归口。

本标准起草单位：哈尔滨焊接研究所、三洋物产贸易(上海)有限公司、福建省特种设备检验研究院、Funabori Co., Ltd、中车长春轨道客车股份有限公司、上海锅炉厂有限公司、黑龙江省焊接协会、上海汽车股份有限公司公司乘用车分公司、上海汇众汽车制造有限公司、上海工程技术大学、哈尔滨职业技术学院。

本标准起草人：李连胜、宇田川 政则、封影、李弯、孙明辉、方乃文、何广忠、王炯祥、浅见聪、林晓辉、马青军、张天理、吴静臻、马立、吴妍、刘兵、杨义成、杨森森、刘晓。

焊接防飞溅剂检验方法

1 范围

本标准规定了焊接防飞溅剂的检验方法。

本标准适用于碳钢焊接用防飞溅剂的检验,其他金属材料焊接用防飞溅剂可参照此标准进行检验。

本标准适用于实心焊丝气体保护焊,其他焊接方法可参照此标准进行检验。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB 190 危险货物包装标志

GB/T 616 化学试剂 沸点测定通用方法

GB/T 2650 焊接接头冲击试验方法

GB/T 2652 焊缝及熔敷金属拉伸试验方法

GB/T 3323 金属熔化焊焊接接头射线照相

GB/T 3965 熔敷金属中扩散氢测定方法(GB/T 3965—2012,ISO 3690:2000,MOD)

GB/T 9724 化学试剂 pH 值测定通则(GB/T 9724—2007,ISO 6353-1:1982,NEQ)

GB 18581 室内装饰装修材料 溶剂型木器涂料中有害物质限量

GB/T 23985 色漆和清漆 挥发性有机化合物(VOC)含量的测定 差值法(GB/T 23985—2009,ISO 11890-1:2007,IDT)

GB/T 23993 水性涂料中甲醛含量的测定 乙酰丙酮分光光度法

GB/T 25774.1 焊接材料的检验 第1部分:钢、镍及镍合金熔敷金属力学性能试样的制备及检验(GB/T 25774.1—2010,ISO 15792-1:2000,MOD)

GB/T 26955 金属材料焊缝破坏性试验 焊缝宏观和微观检验[GB/T 26955—2011,ISO 17639:2003(E),MOD]

GB 50661 钢结构焊接规范

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

焊接防飞溅剂 **welding anti-splash agent**

喷涂在金属工件表面,防止焊接过程中金属工件被焊接飞溅粘附的一种化学液体。

3.2

挥发性有机化合物 **volatile organic compound; VOC**

在 101.3 kPa 标准压力下,任何初沸点低于或等于 250 °C 的有机化合物。

3.3

防飞溅时效 **the timeliness of welding anti-splash**

在焊接试板上预喷涂防飞溅剂,其有效防飞溅的作用时间(h)。