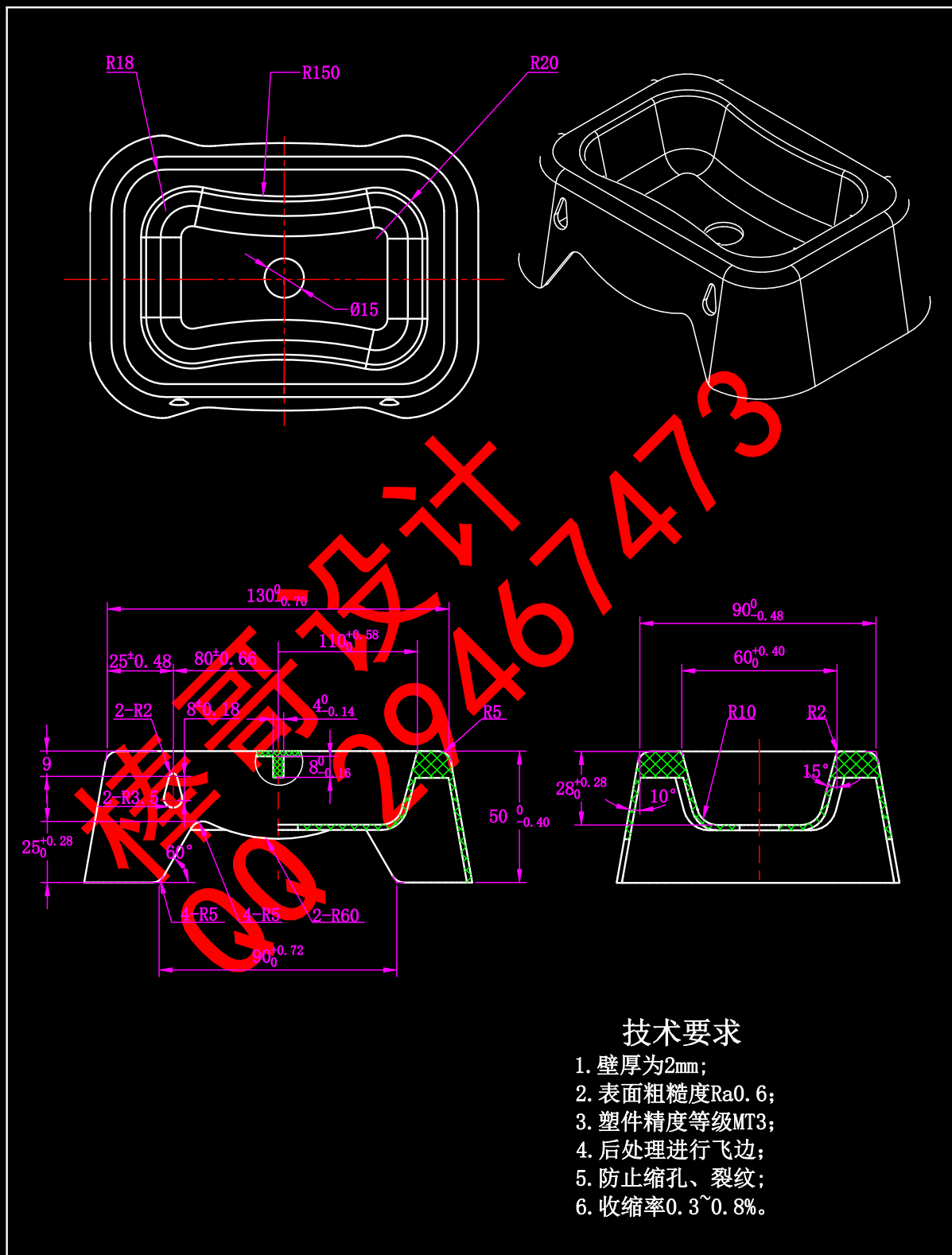
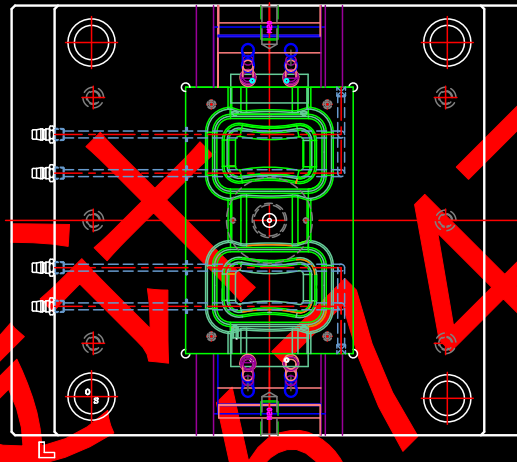
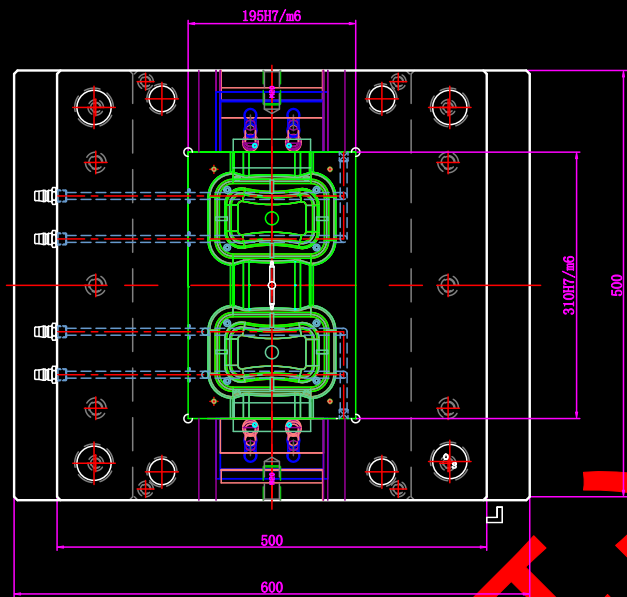




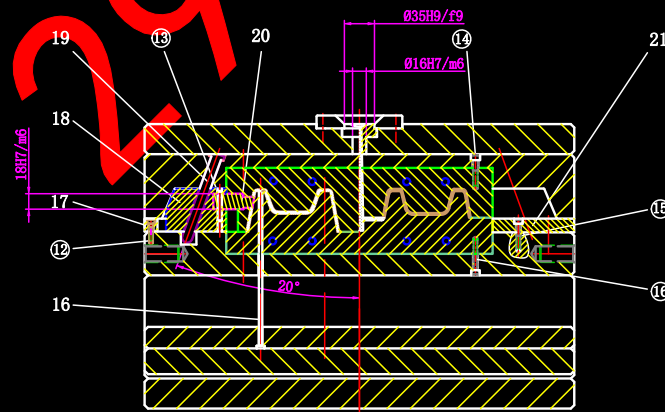
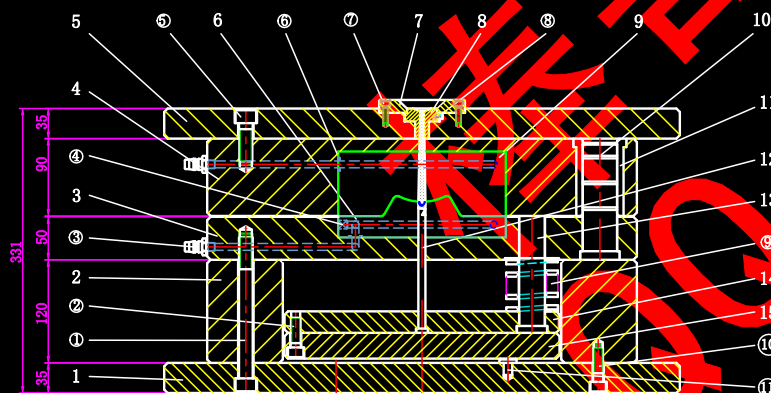
				材料	ABS	
				数量	1	
			尺寸单位: (mm) 未注公差: ± 0.05			
产品编号	MJB07-65	设 计			学号	
零件编号		审 核			比例	1:2
零件名称	肥皂盒	批 准			图幅	A ₄
模具编号	MJB07-65	图 号	MJB047-65-000			

A1-装配图



技术要求:

1. 选择用龙记模架: CI-5050-A90-B50-C120;
2. 导向部分安装后滑动灵活, 无卡滞现象;
4. 表面不可以划花;
5. 加工面没有毛刺。



18					
17					
16	内六角螺丝	4	45	M5X35	
15	内六角螺丝	8	45	M5X30	
14	内六角螺丝	4	35	M6X30	
13	固定销	4	35	Ø6X35	
12	内六角螺丝	2	45	M6X20	
11	拉紧钉	2	45	20X10	
10	内六角螺丝	4	45	M10X40	
9	弹簧	4	45	TF 60X33X70	
8	防转销	1	45	Ø4X10	
7	内六角螺丝	4	45	M6X20	
6	胶圈	8		橡胶	M8
5	内六角螺丝	6	45	M16X35	
4	销套	8		销	Ø12
3	水管接头	8	45	M6X30	
2	内六角螺丝	4	45	M12X35	
1	内六角螺丝	6	45	M16X165	
25					
24					
23					
22					
21	MJB07-65-14	导槽槽	4	45	HRC≥50
20	MJB07-65-13	侧向型芯	2	45	HRC≥50
19	MJB07-65-12	斜导柱	4	T10	HRC≥55
18	MJB07-65-11	滑块	2	45	HRC≥40
17	MJB07-65-10	限位块	2	45	HRC≥50
16	MJB07-65-09	推杆	8	45	40~45HRC
15		推板	1	45	225~240HBW
14	MJB07-65-08	推杆固定板	1	45	225~240HBW
13		复位杆	4	45	52~55HRC
12	MJB07-65-07	拉料杆	1	T8A	54~58HRC
11		导套	4	T8A	54~58HRC
10		导柱	4	T8A	54~58HRC
9	MJB07-65-06	型腔	1	Cr12	HRC≥56
8	MJB07-65-05	浇口套	1	T10A	43~48HRC
7		定位圈	1	Q235	40~45HRC
6	MJB07-65-04	型芯	1	Cr12	HRC≥56
5	MJB07-65-03	定模座板	1	45	225~240HBW
4	MJB07-65-02	定模板	1	45	225~240HBW
3	MJB07-65-01	动模板	1	45	225~240HBW
2		垫块	2	45	225~240HBW
1		动模座板	1	45	225~240HBW
序号	代号(图号)	名称	数量	材料	备注
			尺寸单位: (mm)	未注公差: ±0.1	未注出模角1°
产品编号	MJB07-65	设计		学号	
零件编号		审核		比例	1:3
零件名称	配模金注射模	批准		图幅	A1
模具编号	MJB07-65	图号	MJB047-65-00		

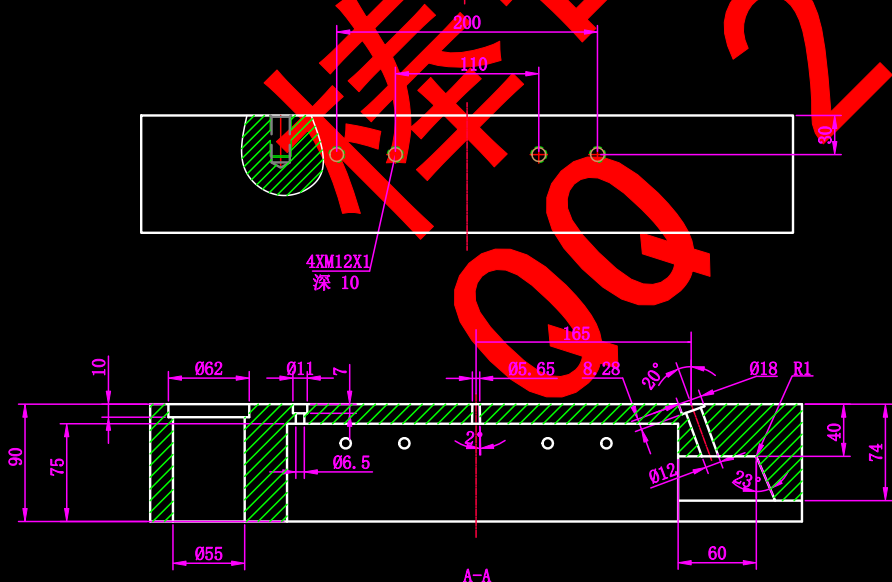
Technical drawing of a rectangular plate with the following dimensions and features:

- Overall width: 500
- Overall height: 500
- Top edge features: Five circles. The first and last are white with black outlines. The middle three are green with black outlines and a red crosshair. The distance between the centers of the first and second circles is 410. The distance between the centers of the second and third circles is 286.
- Bottom edge features: Four circles. The first and last are white with black outlines. The middle two are green with black outlines and a red crosshair. The distance between the centers of the first and second circles is 410. The distance between the centers of the second and third circles is 286.
- Left side features: A rectangular cutout with a width of 134 and a height of 120. The distance from the left edge to the center of the cutout is 310H7. The distance from the bottom edge to the center of the cutout is 270. The cutout contains two small circles, each with a red crosshair. The distance between the centers of these two circles is 50.
- Right side features: A rectangular cutout with a width of 134 and a height of 120. The distance from the right edge to the center of the cutout is 310H7. The distance from the bottom edge to the center of the cutout is 270. The cutout contains two small circles, each with a red crosshair. The distance between the centers of these two circles is 50.
- Internal features: Four small circles, each with a red crosshair, located at the corners of the plate. The distance between the centers of the top-left and bottom-left circles is 195H7. The distance between the centers of the top-right and bottom-right circles is 195H7. The distance between the centers of the top-left and top-right circles is 410. The distance between the centers of the bottom-left and bottom-right circles is 410.
- Annotations:
 - 4XR5: Points to the top-left corner radius.
 - 6XM16 深 10: Points to the top-left corner hole.



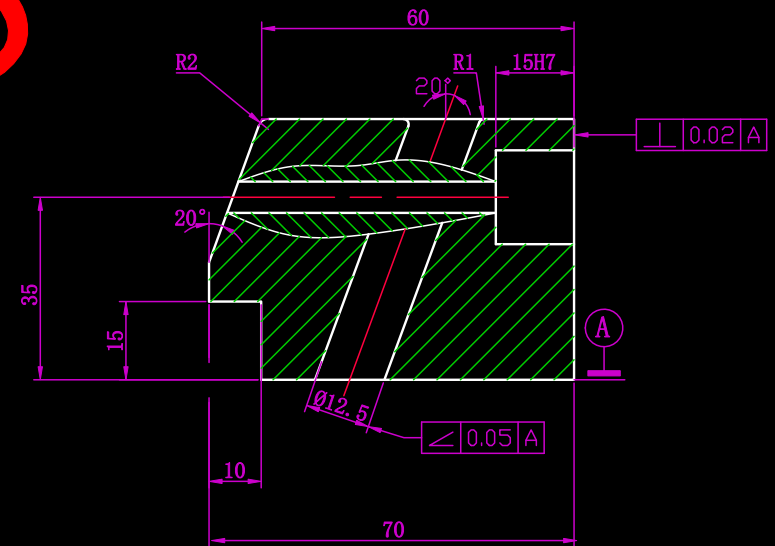
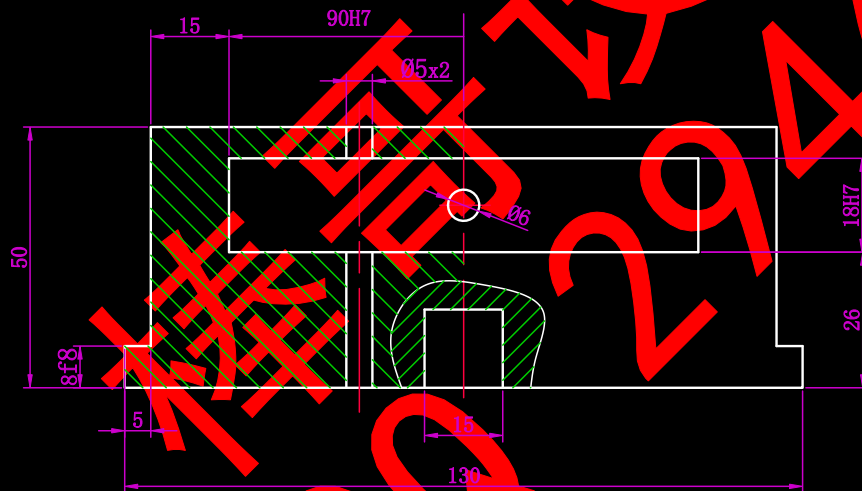
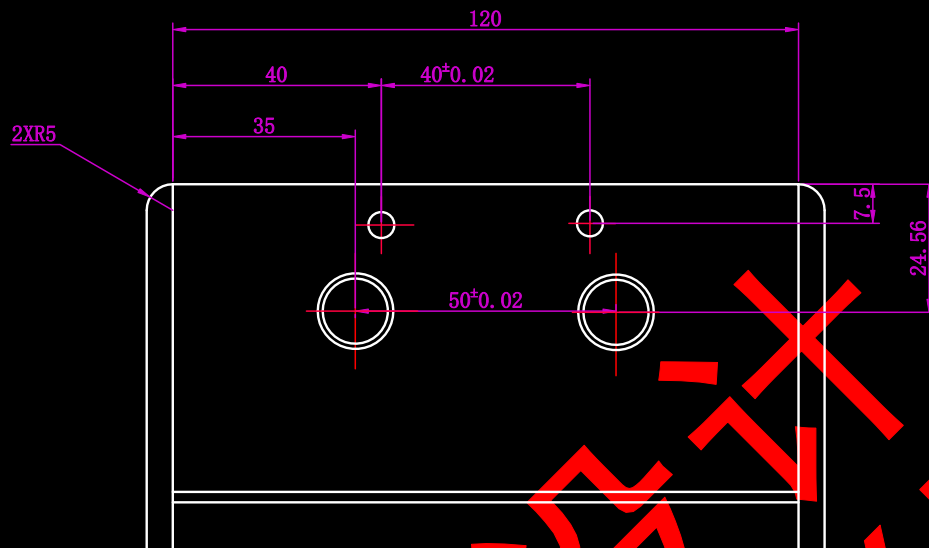
技术要求:

1. 调质处理，硬度达到225~240HBW；
2. 未注倒角C0.5X45°；
3. 表面无擦伤、拖花等不良现象；
4. 所有工作表面粗糙度值 $Ra \leq 1.6\mu m$ ，其余 $Ra \leq 6.3\mu m$ 。



				材料	45钢	
				数量	1	
			尺寸单位: (mm) 未注公差: ±0.05			
产品编号	MJB07-65	设计			学号	
零件编号		审核			比例	1: 4
零件名称	定模板	批准			图幅	A3
模具编号	MJB07-65	图号	MJB047-65-02			

A3-滑块



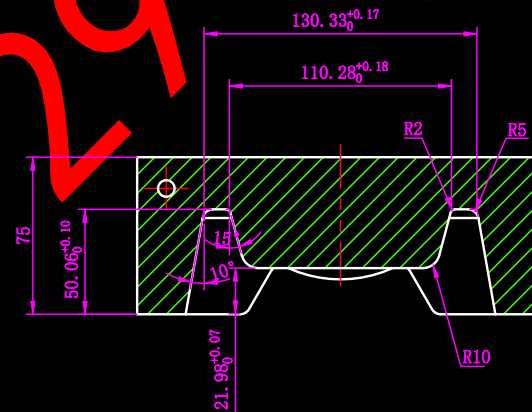
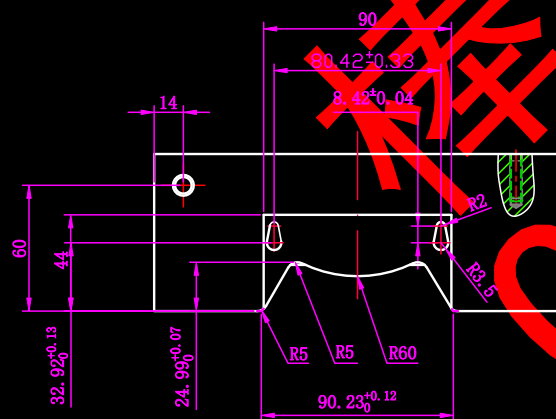
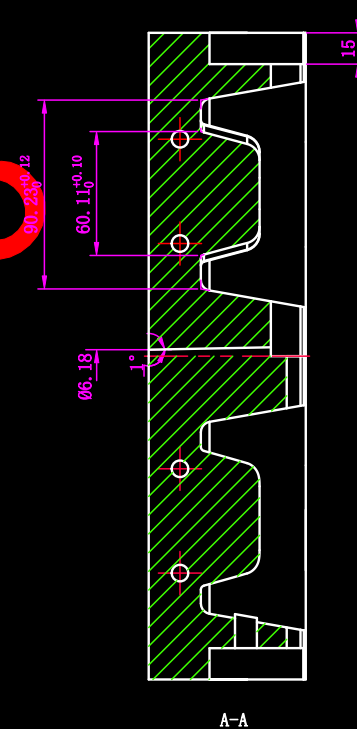
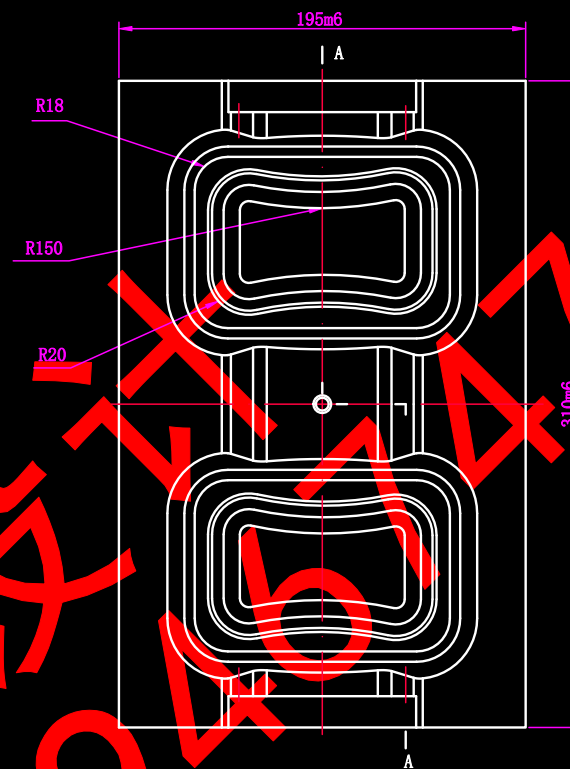
技术要求:

1. 调质处理, 要求硬度达到HRC≥40;
2. 表面无擦伤、拖花等不良现象;
3. 所有工作表面粗糙度值HRC≤1.6um, 其余HRC≤6.3um.

					材料	45钢
					数量	2
			尺寸单位: (mm) 未注公差: ±0.05			
产品编号	MJB07-65	设计			学号	
零件编号		审核			比例	1: 1
零件名称	滑块	批准			图幅	A3
模具编号	MJB07-65	图号	MJB047-65-11			

Technical drawing of a square plate with the following dimensions and features:

- Overall width: 177
- Overall height: 270
- Inner width (between vertical lines): 134
- Inner height (between horizontal lines): 110
- Bottom flange height: 10
- Central hole diameter: $\varnothing 10$
- Material/Finish: 4XM6 深 23

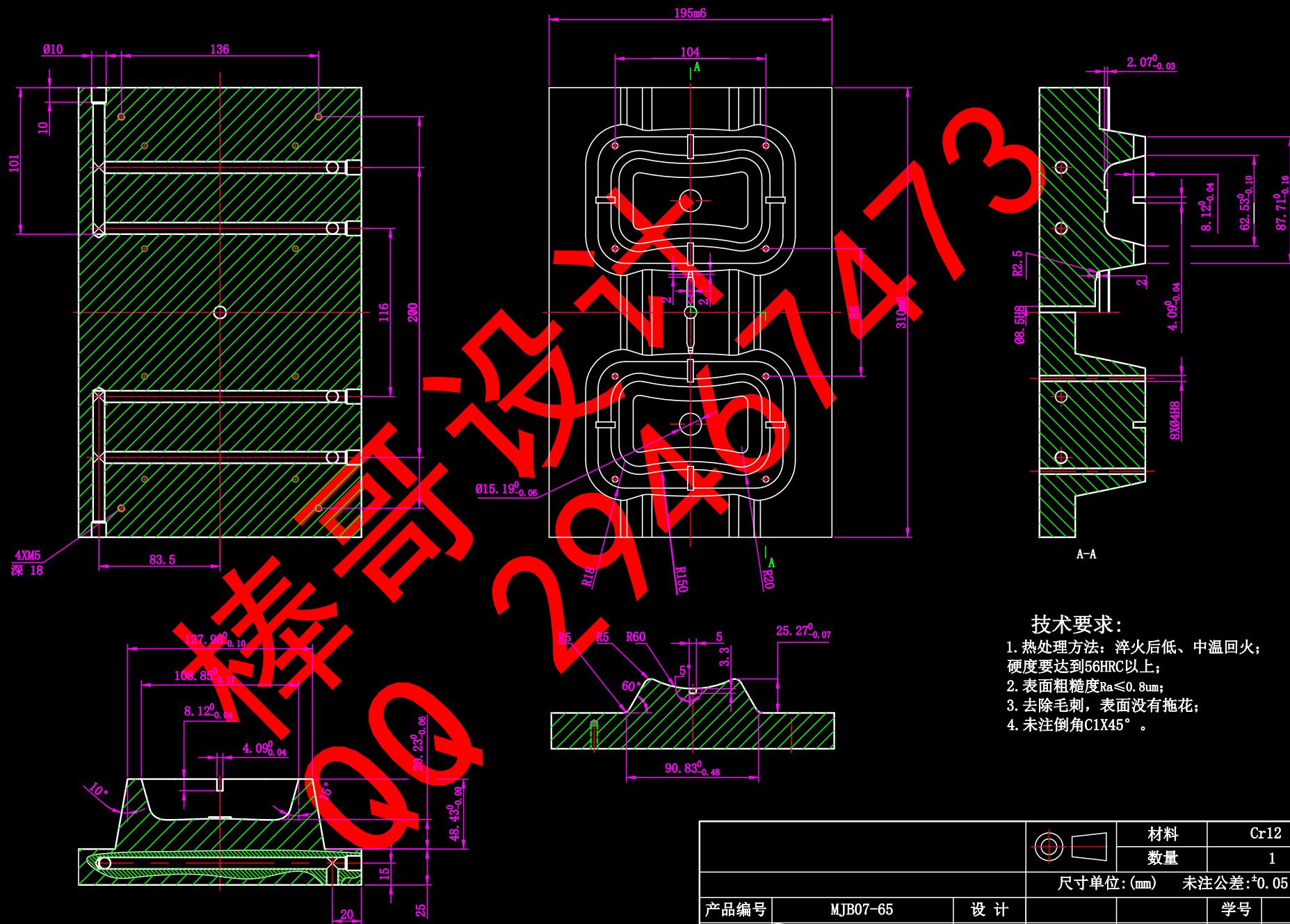


技术要求:

1. 热处理方法：淬火后低、中温回火；硬度要达到56HRC以上；
2. 表面粗糙度 $Ra \leq 0.8\mu m$ ；
3. 去除毛刺，表面没有拖花；
4. 未注倒角 $C1 \times 45^\circ$ 。

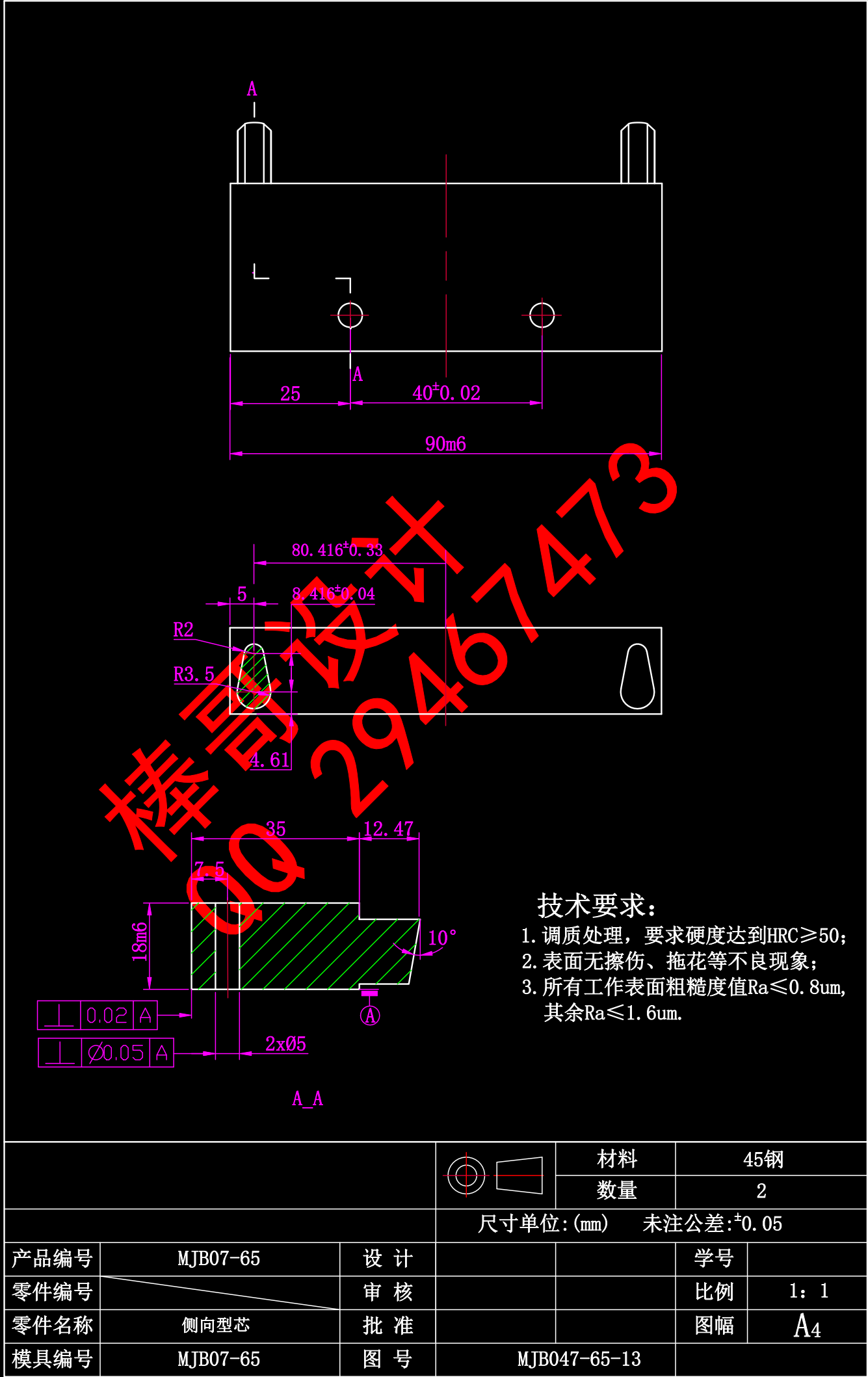
				材料	Cr12
				数量	1
			尺寸单位: (mm) 未注公差: ±0.05		
产品编号	MJB07-65	设计			学号
零件编号		审核			比例
零件名称	型腔	批准			图幅
模具编号	MJB07-65	图号	MJB047-65-06		1: 2.5 A3

A3-型芯

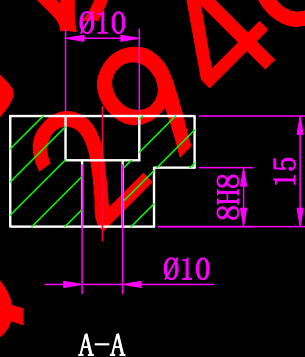
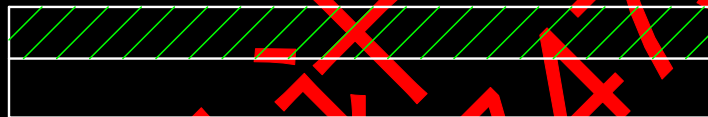
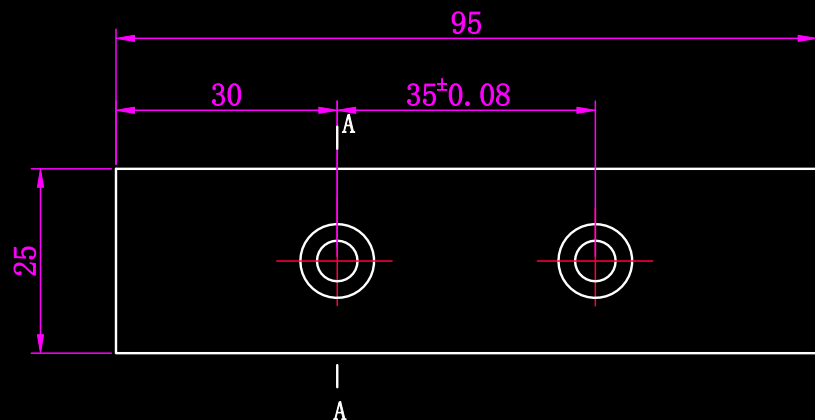


					材料		Cr12	
					数量		1	
					尺寸单位: (mm)		未注公差: ± 0.05	
产品编号	MJB07-65	设计			学号			
零件编号		审核			比例	1: 2.5		
零件名称	型芯	批准			图幅	A3		
模具编号	MJB07-65	图号	MJB047-65-04					

A4-侧向型芯

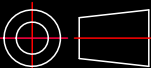


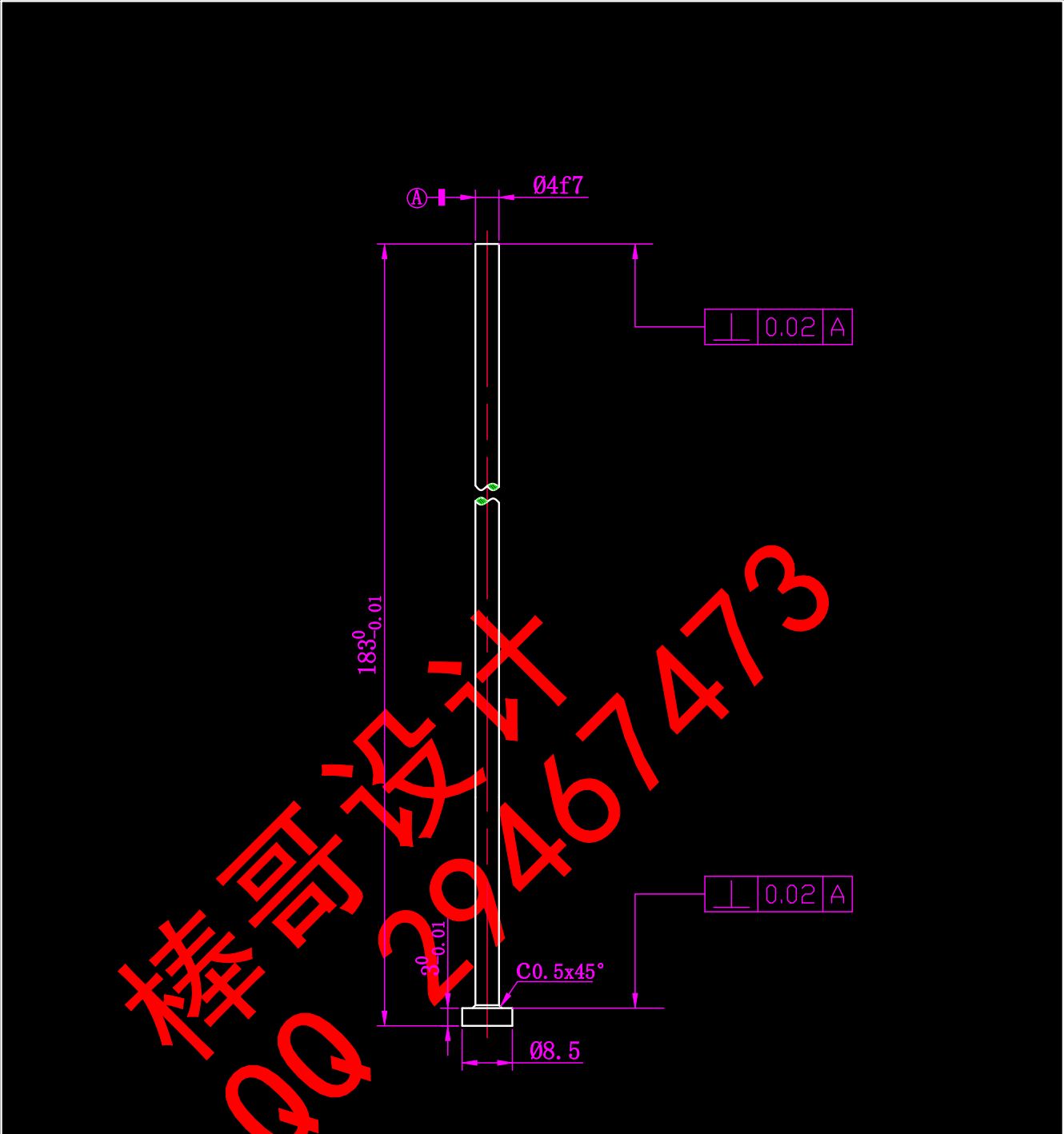
A4-导滑槽



技术要求:

1. 调质至28~32HRC后铣削成形;
2. 要求硬度达到HRC≥50;
3. 表面粗糙度值均应 $Ra \leq 0.8 \mu m$;
4. 与滑块接触边铣藏油槽。

				材料	45	
				数量	4	
			尺寸单位: (mm) 未注公差: ±0.05			
产品编号	MJB07-65	设 计			学号	
零件编号		审 核			比例	1: 1
零件名称	导滑槽	批 准			图幅	A ₄
模具编号	MJB07-65	图 号	MJB047-65-14			

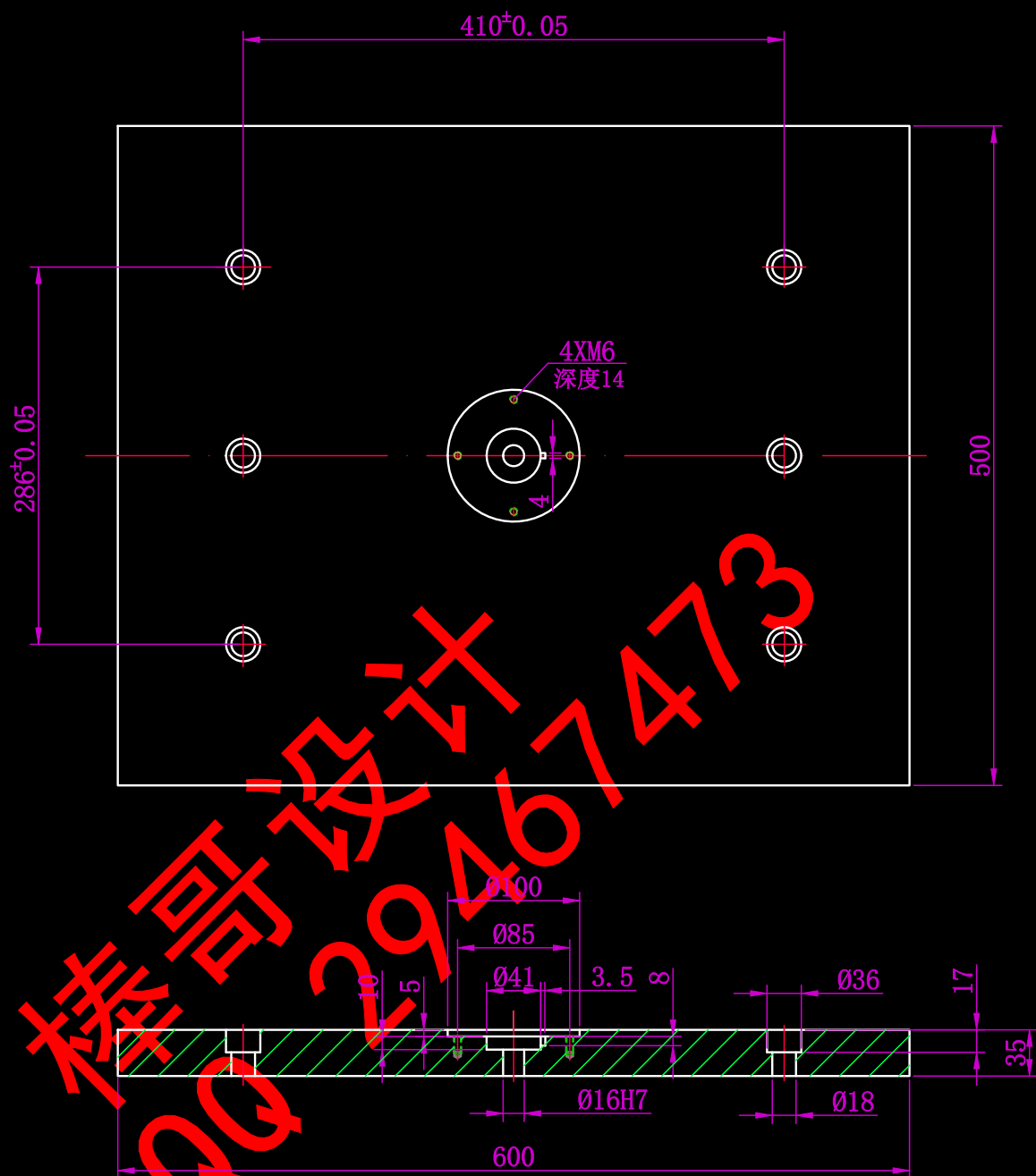


技术要求:

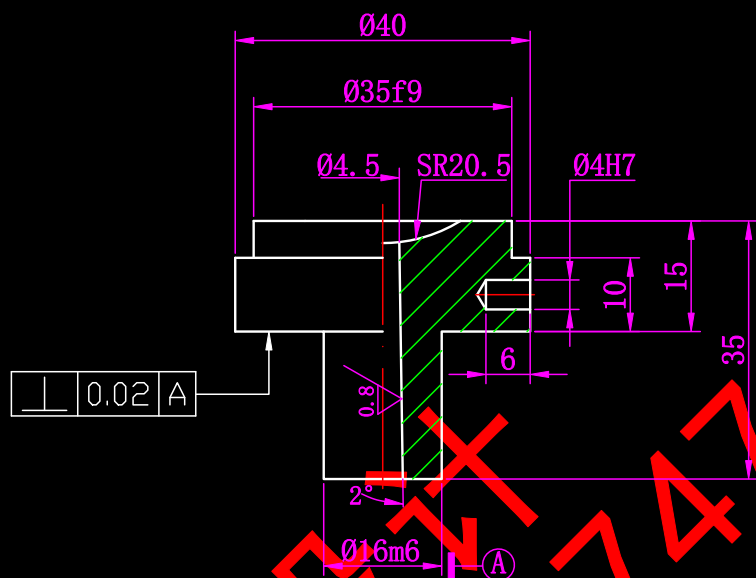
- 1. 淬火加低温回火，要求硬度52～55HRC；
- 2. 表面粗糙度值 $Ra \leq 0.8\mu m$ ；
- 3. 去除毛刺。

					材料		T8A	
					数量		8	
			尺寸单位: (mm) 未注公差: ±0.05					
产品编号	MJB07-65	设 计			学号			
零件编号		审 核			比例	1: 1		
零件名称	推杆	批 准			图幅	A4		
模具编号	MJB07-65	图 号	MJB047-65-09					

A4-定模座板



				材料	45钢	
				数量	1	
			尺寸单位: (mm) 未注公差: ±0.05			
产品编号	MJB07-65	设 计			学号	
零件编号		审 核			比例	1: 5
零件名称	定模座板	批 准			图幅	A ₄
模具编号	MJB07-65	图 号	MJB047-65-03			



技术要求:

1. 热处理要求淬火加低温回火, 硬度达到53~57HRC;
2. 去除毛刺;
3. 表面没有擦伤, 拖花现象。

				材料	T10A	
				数量	1	
			尺寸单位: (mm) 未注公差: ±0.05			
产品编号	MJB07-65	设 计			学号	
零件编号		审 核			比例	1: 1
零件名称	浇口套	批 准			图幅	A ₄
模具编号	MJB07-65	图 号	MJB047-65-05			

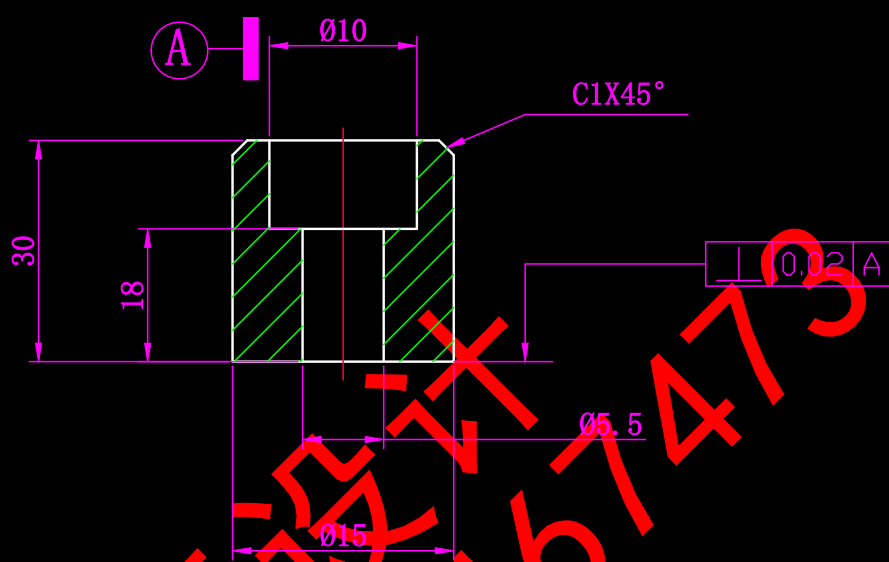
A4-拉料杆



					材料	T8A	
					数量	2	
			尺寸单位: (mm) 未注公差: ±0.05				
产品编号	MJB07-65	设 计		2009. 11	学号		
零件编号		审 核			比例	1: 1	
零件名称	拉料杆	批 准			图幅	A4	
模具编号	MJB07-65	图 号	MJB047-65-07				

				材料	45钢	
				数量	1	
			尺寸单位: (mm) 未注公差: ±0.05			
产品编号	MJB07-65	设 计			学号	
零件编号		审 核			比例	1: 4
零件名称	推杆固定板	批 准			图幅	A ₄
模具编号	MJB07-65	图 号	MJB047-65-08			

A4-限位块

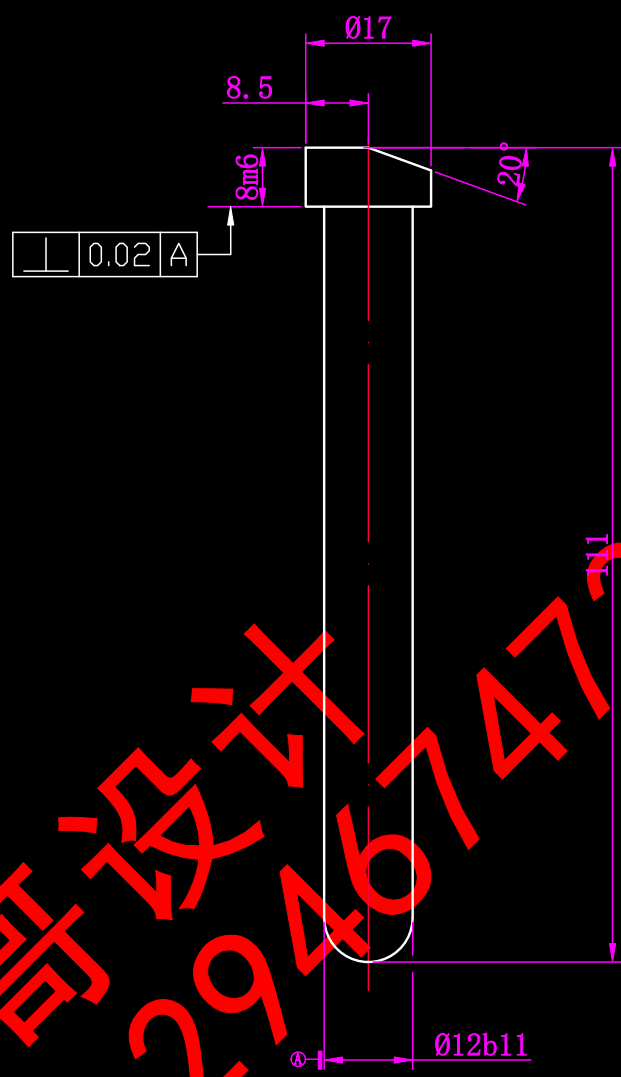


技术要求:

1. 调质处理, 要求硬度达到 $HRC \geq 50$;
2. 去除毛刺;
3. 表面无擦伤、拖花等不良现象;
4. 所有工作表面粗糙度值 $Ra \leq 1.6\mu m$, 其余 $Ra \leq 6.3\mu m$.

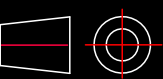
				材料	45钢	
				数量	2	
			尺寸单位: (mm) 未注公差: ±0.05			
产品编号	MJB07-65	设 计			学号	
零件编号		审 核			比例	1: 1
零件名称	限位块	批 准			图幅	A ₄
模具编号	MJB07-65	图 号	MJB047-65-10			

A4-斜导柱



技术要求:

1. 表面粗糙度值 $Ra \leq 0.8 \mu m$;
2. 热处理要求淬火加低温回火, 硬度达到 $HRC \geq 55$;
3. 未标倒角 $C0.5 \times 45^\circ$;
4. 去除毛刺。

				材料	T10	
				数量	4	
			尺寸单位: (mm) 未注公差: ±0.05			
产品编号	MJB07-65	设 计			学号	
零件编号		审 核			比例	1: 1
零件名称	斜导柱	批 准			图幅	A ₄
模具编号	MJB07-65	图 号	MJB047-65-12			