



团 体 标 准

T/CECS 10399—2024

桥梁用热轧 U 形肋

Hot rolled U-shaped ribs for bridge

2024-07-22 发布

2024-12-01 实施

中国工程建设标准化协会 发布
中国标准出版社 出版

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 分类与标记	1
5 牌号和化学成分	3
6 要求	3
7 试验方法	7
8 检验规则	8
9 标识、包装、运输、贮存和质量证明书	9
参考文献	11

前 言

《桥梁用热轧 U 形肋》(以下简称“文件”)按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分:标准化文件的结构和起草规则》和 GB/T 20001.10—2014《标准编写规则 第 10 部分:产品标准》给出的规则起草。

本文件按照中国工程建设标准化协会《关于印发〈2023 年第一批协会标准制订、修订计划〉的通知》(建标协字〔2023〕10 号)的要求制定。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利,本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国工程建设标准化协会提出。

本文件由中国工程建设标准化协会建筑与市政工程产品应用分会归口。

本文件负责起草单位:鞍山紫竹重型特钢有限公司、中交公路长大桥建设国家研究中心有限公司。

本文件参加起草单位:中交公路规划设计院有限公司、江阴大桥(北京)工程有限公司、天津城建设计院有限公司、中铁第五勘察设计院集团有限公司、河北省交通规划设计院、中交第二公路勘察设计研究院有限公司、福建省交通规划设计院有限公司、湖北省交通规划设计院股份有限公司、同济大学、上海振华重工(集团)股份有限公司、中铁山桥集团有限公司、武船重型工程股份有限公司、中铁九桥工程有限公司、中铁宝桥集团有限公司、四川省公路规划勘察设计研究院有限公司,四川公路桥梁建设集团有限公司勘察设计公司,重庆市市政设计研究院有限公司,深圳市市政设计研究院有限公司,中铁第四勘察设计院集团有限公司,中铁二院工程集团有限责任公司,林同棧国际工程咨询(中国)有限公司,中交第一公路勘察设计研究院有限公司。

本文件主要起草人:孟凡超、刘高、吴家君、高宇、洪泽、郭鸿亮、陈兴慧、汤洪雁、杨江国、张国清、徐向军、高波、张华、朱新华、孙艳萍、苏国明、丁少凌、宗昕、刘林石水、黄晓伟、彭晓彬、曹发辉、廖原、杜春林、代亮、何畅、田波、严爱国、陈克坚、赖亚平、宋松林、郑峰、郝海龙。

本文件审查人:王仁贵、任自放、孙晓彦、秦大航、高静青、高文学、姜旭、刘朝建。

桥梁用热轧 U 形肋

1 范围

本文件规定了桥梁用热轧 U 形肋的分类与标记、牌号与化学成分、技术要求、标识、包装、运输及质量证明书等方面的内容,描述了试验方法,确立了检验规则。

本文件适用以热轧方法生产的桥梁用 U 形肋的生产和检验。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 222 钢的成品化学成分允许偏差

GB/T 228.1 金属材料 拉伸试验 第 1 部分:室温试验方法

GB/T 229 金属材料 夏比摆锤冲击试验方法

GB/T 232 金属材料 弯曲试验方法

GB/T 714 桥梁用结构钢

GB/T 1591 低合金高强度结构钢

GB/T 2101 型钢验收、包装、标志及质量证明书的一般规定

GB/T 2975 钢及钢产品 力学性能试验取样位置及试样制备

GB/T 20066—2006 钢和铁 化学成分测定用试样的取样和制样方法

GB/T 31310 金属材料 残余应力测定 钻孔应变法

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

U 形肋 U-shaped rib

一种具有良好受力性能的构件。

注:因其形状类似于英文字母“U”而得名。

3.2

热轧 U 形肋 hot rolled U-shaped ribs

以热轧工艺方法生产的 U 形肋。

4 分类与标记

4.1 分类

热轧 U 形肋分为以下 2 类:

——等厚 U 形肋,代号为 UD,其中 U 表示型钢的截面形状为 U 形,D 代表等厚;