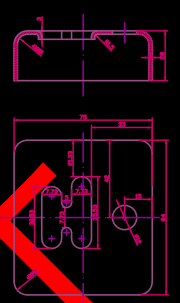


Technical drawing of a mechanical part, showing a cross-section and a top view. The cross-section is on the left, and the top view is on the right. The drawing includes dimensions and a title block.

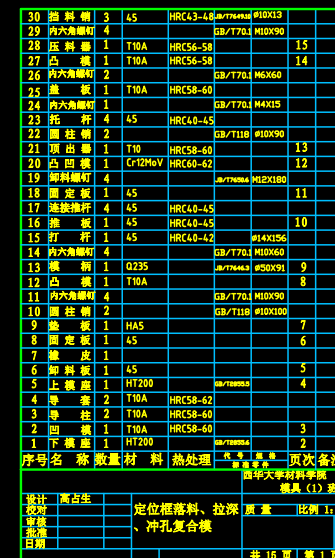
Dimensions: 24, 23, 22, 21, 20, 19, 18, 17, 16, 15, 14, 13, 12, 11, 10, 9, 8, 7, 6, 5, 4, 3, 2, 1.

Material: 10 厚度: 1

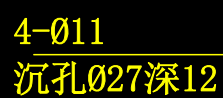


排样图

1. 冲裁凸、凹模刃口间隙不均匀度 ≤ 0.03 ;
2. 成形凸、凹模刃口间隙不均匀度 ≤ 0.06



其余 $\frac{6.3}{\nabla}$



凹模

材料	质量
----	----

Cr12MoV

比例	1: 1
----	------

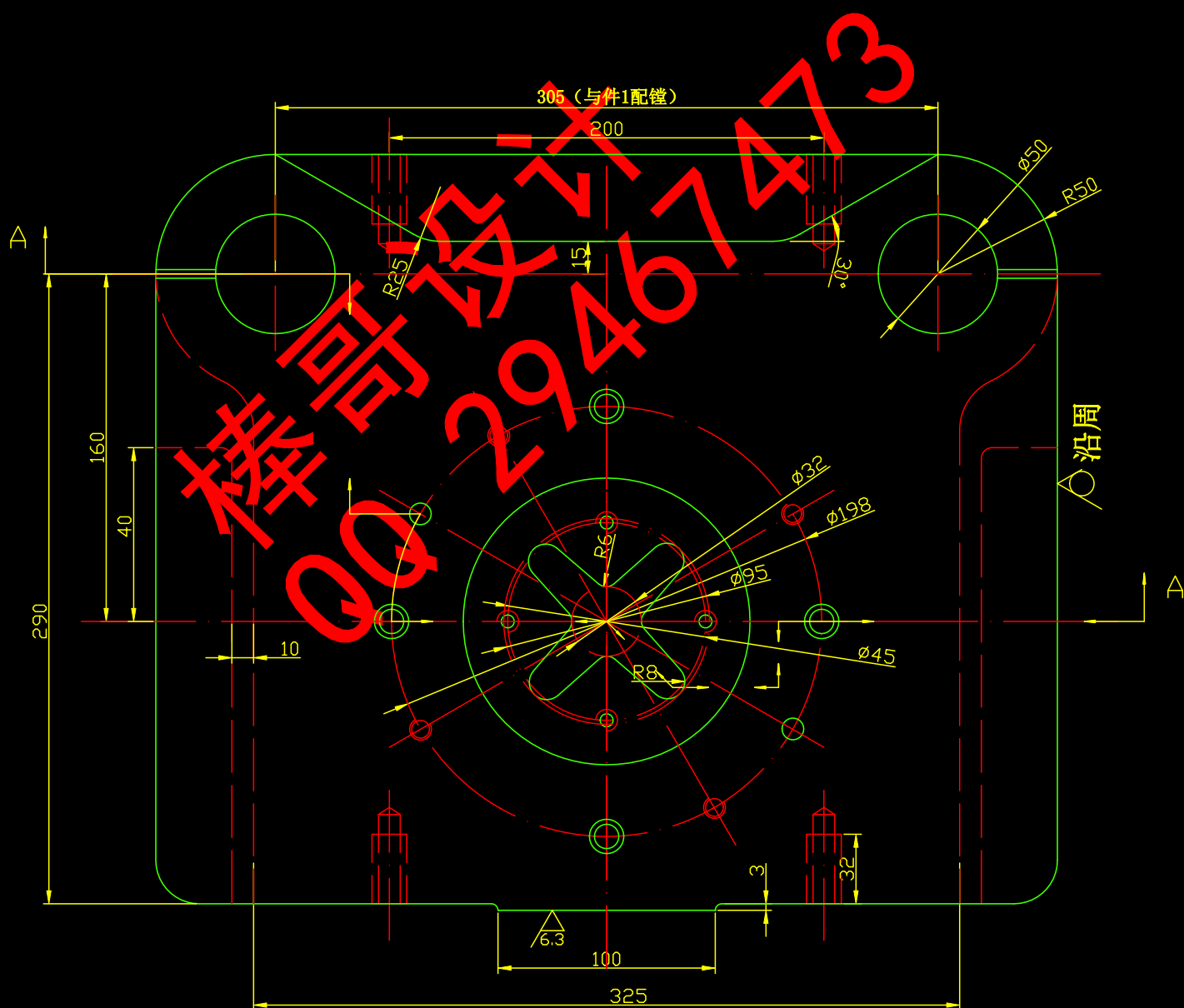
共15张第3张

制图
审核

高占生

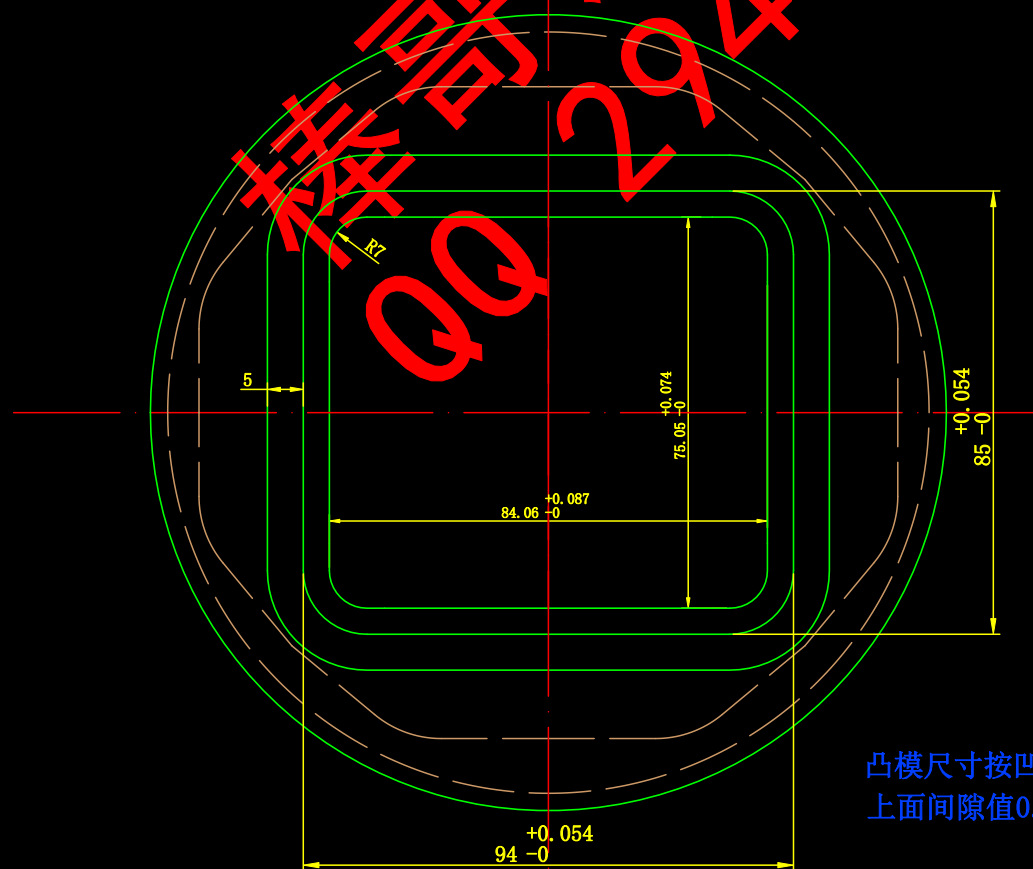
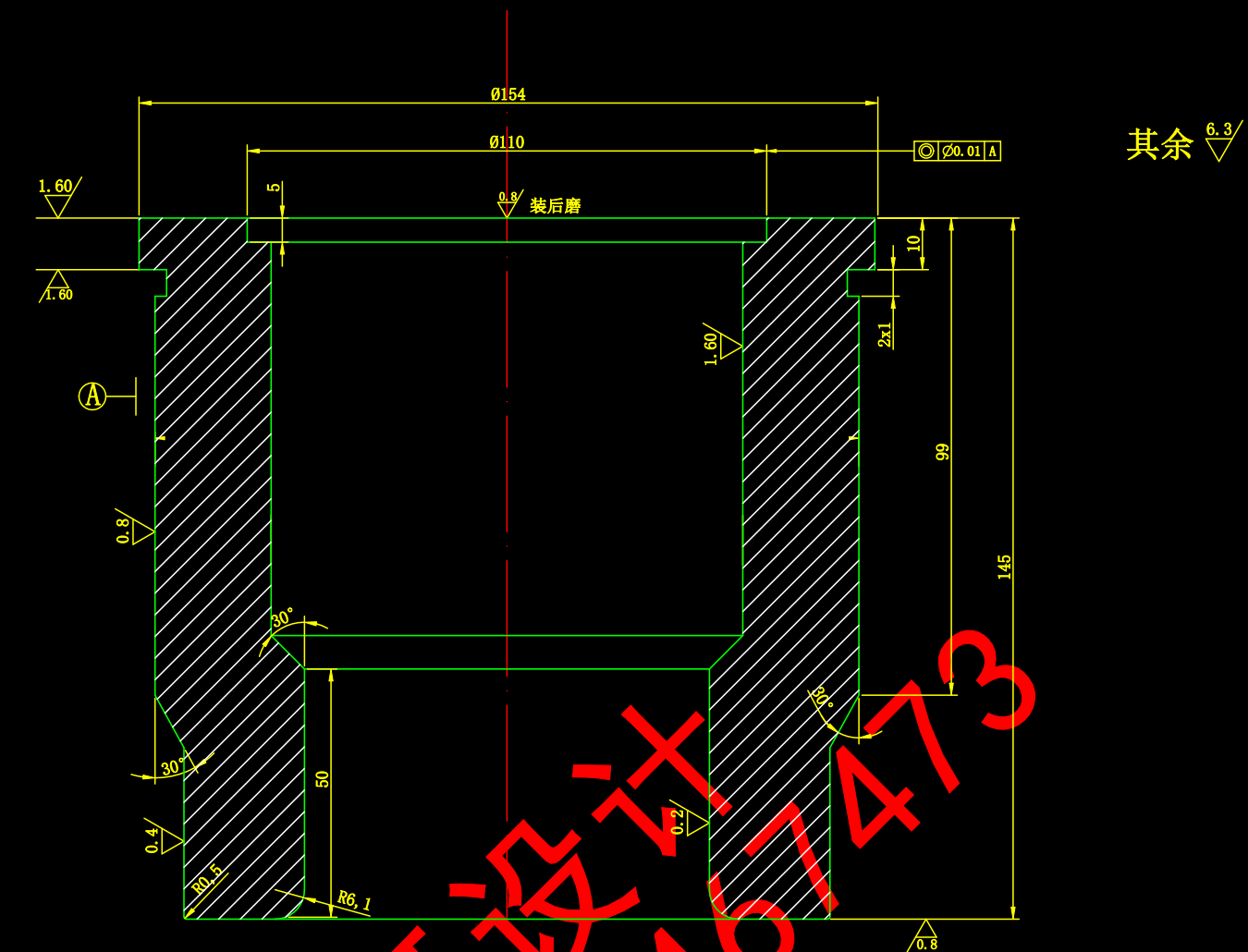
西华大学

其余 $\frac{6.3}{\nabla}$



5	上模座		材料	HT200	比例	1: 2
			质量		共15张第4张	
制图	高占生		西华大学			
审核						

A3-凸凹模



技术要求

凸模尺寸按凹模实际尺寸配制，保证上面间隙值0.07~0.1

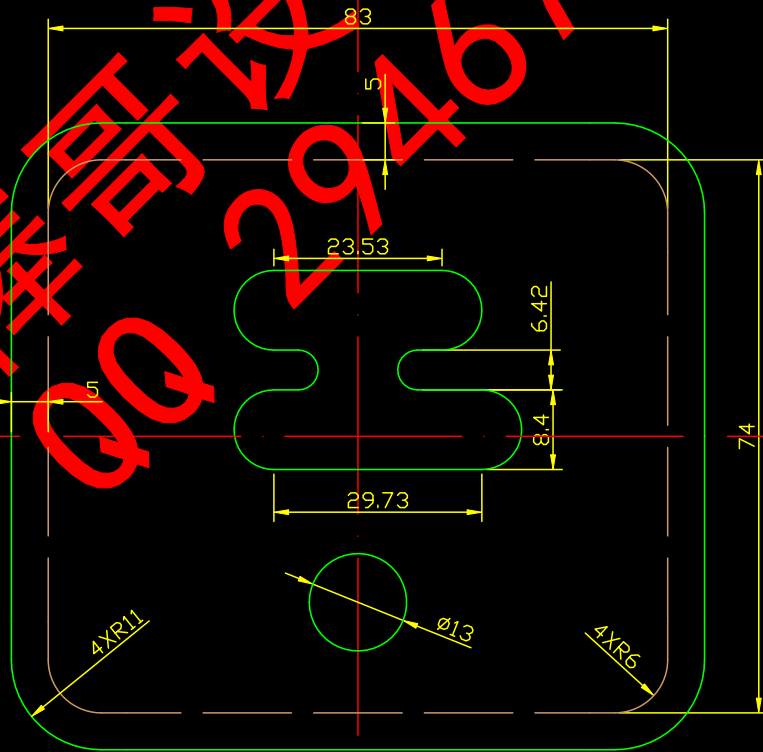
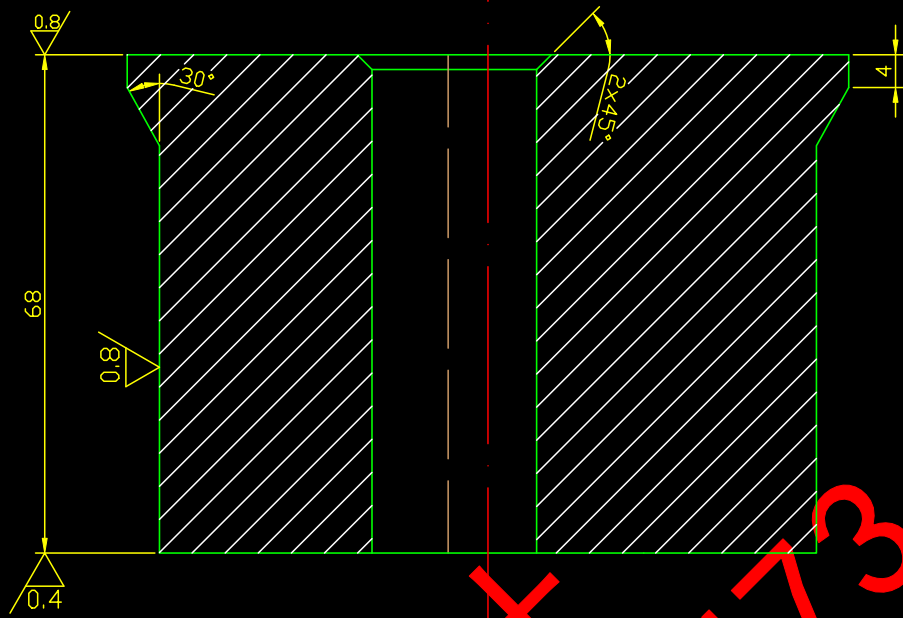
20	凸凹模	材料	Cr12MoV	比例	1:1
		质量		共15张第12张	
制图	高占生	西华大学			
审核					

其余 $\sqrt[6.3]{}$

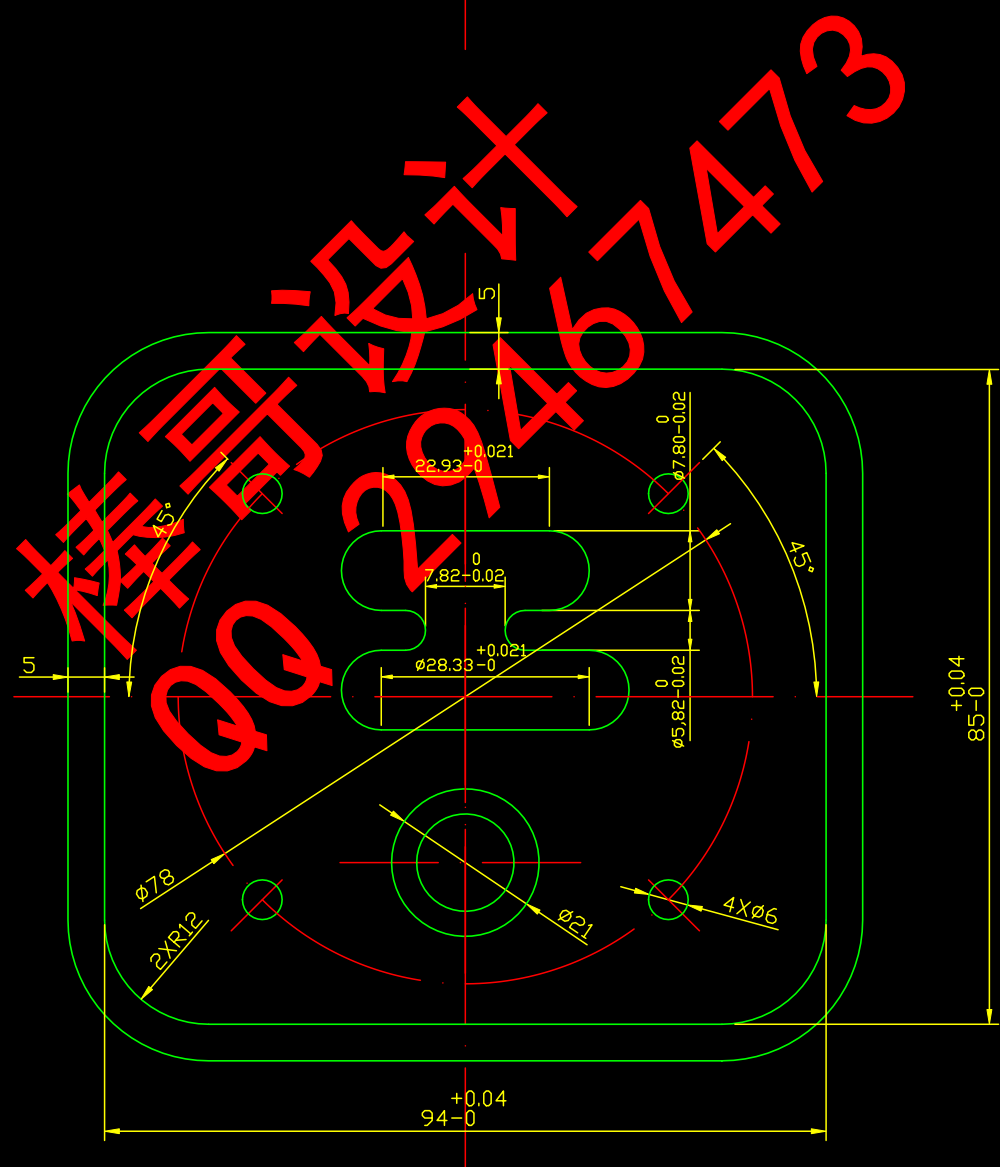
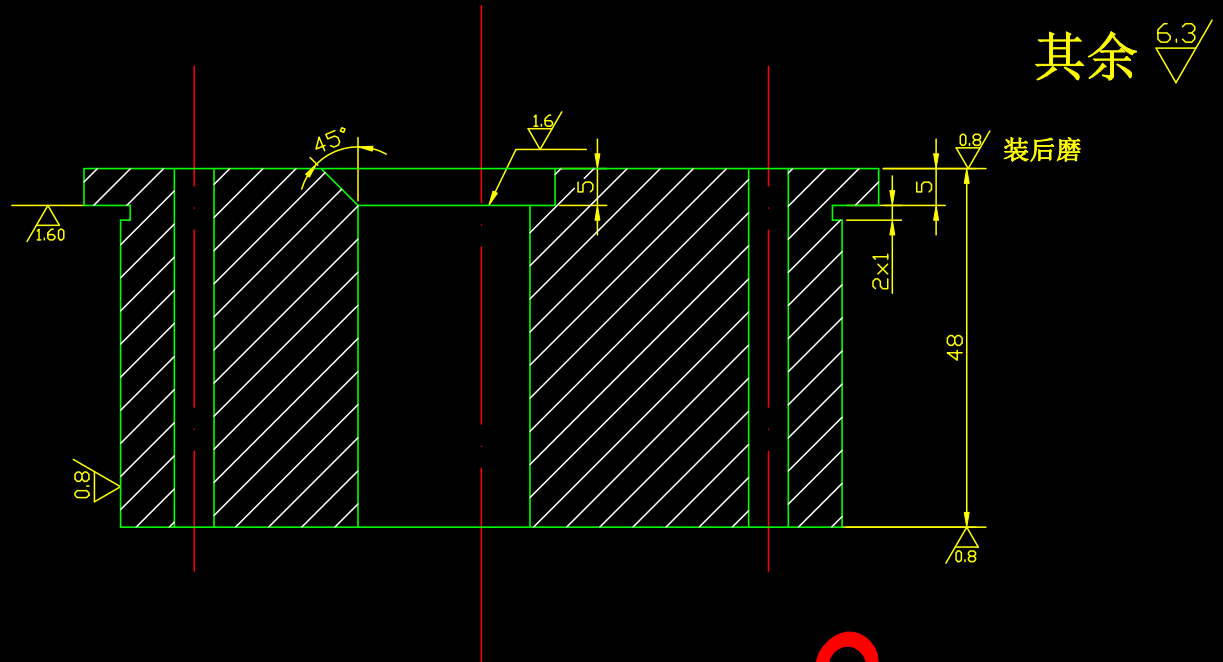


9	垫板		材料	HA5	比例	1: 2
			质量		共15张第7张	
制图	高占生		西华大学			
审核						

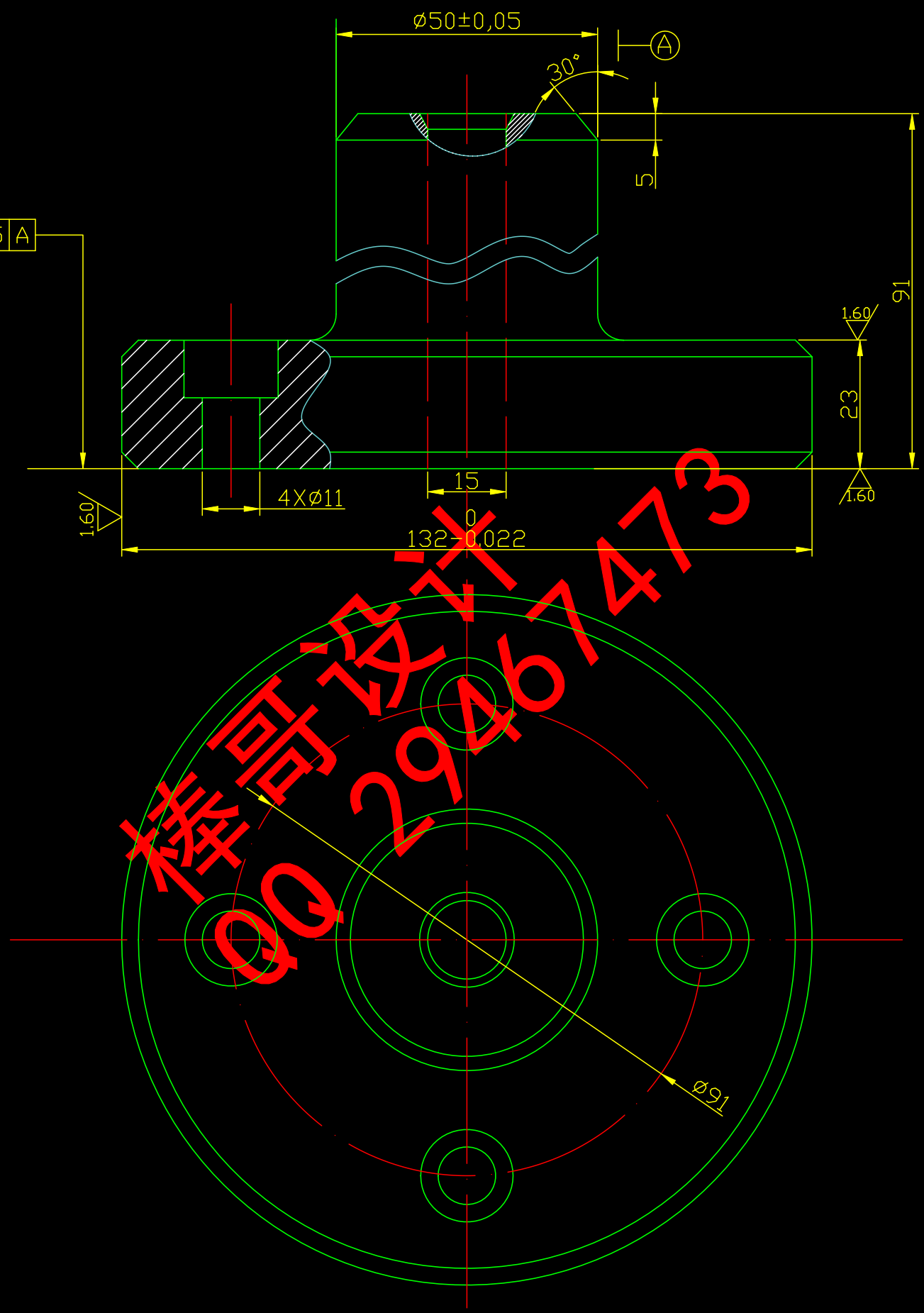
其余 $\sqrt[6.3]{}$



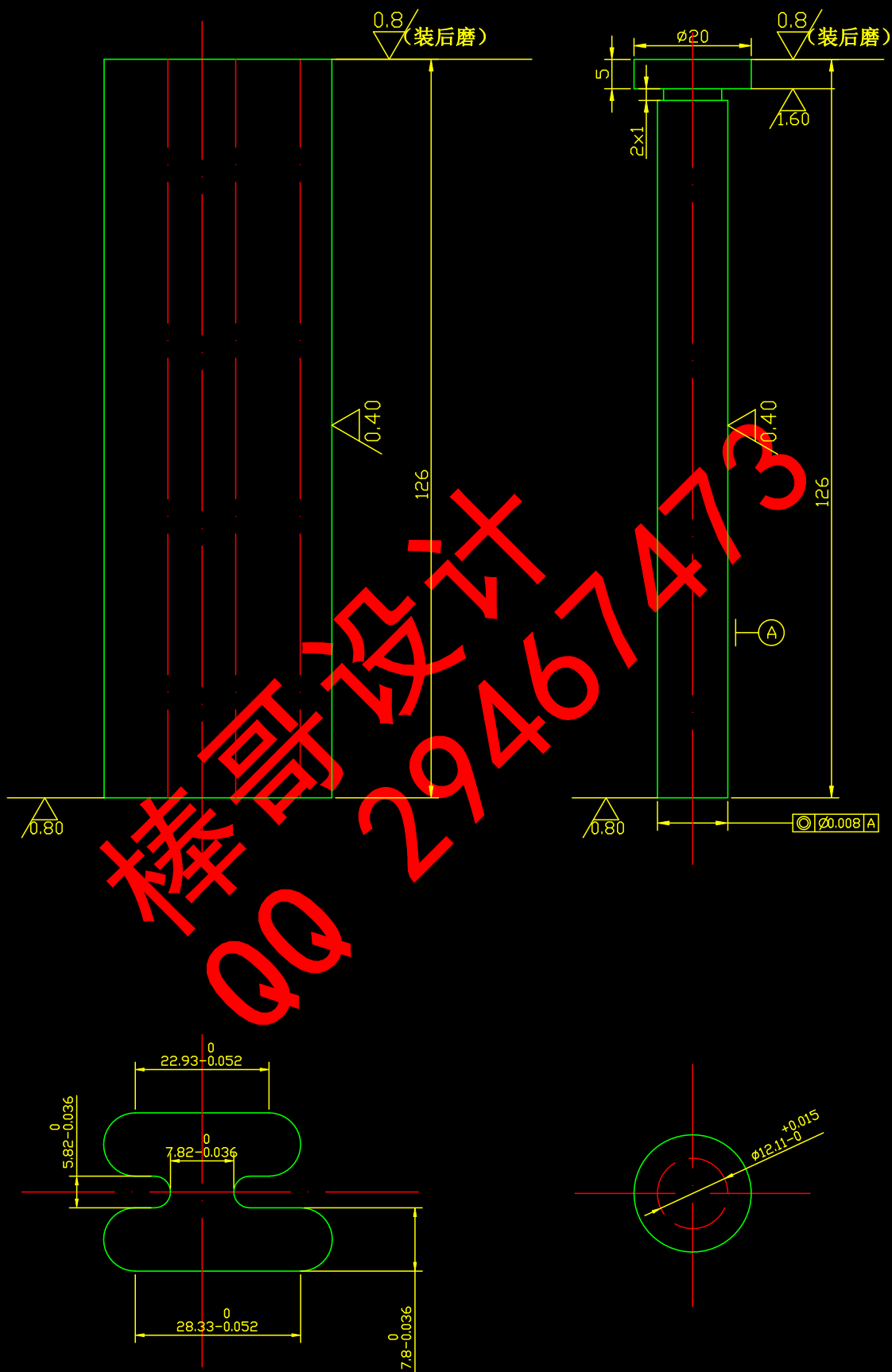
21	顶出器	材料	H10	比例	1: 1
		质量		共15张第13张	
制图	高占生	西华大学			
审核					



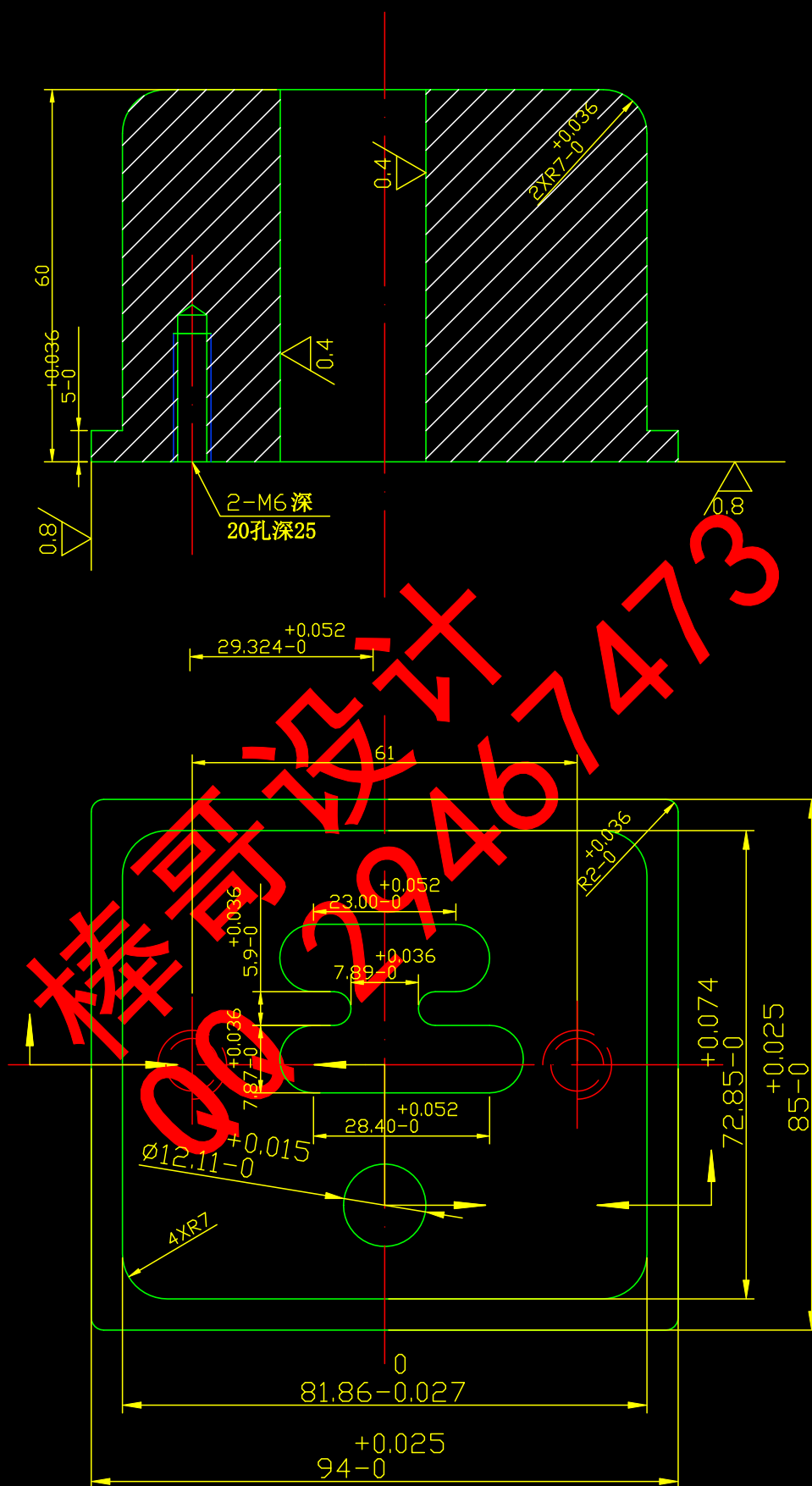
18	固定版	材料	40	比例	1: 1
		质量		共15张第11张	
制图	高占生	西华大学			
审核					



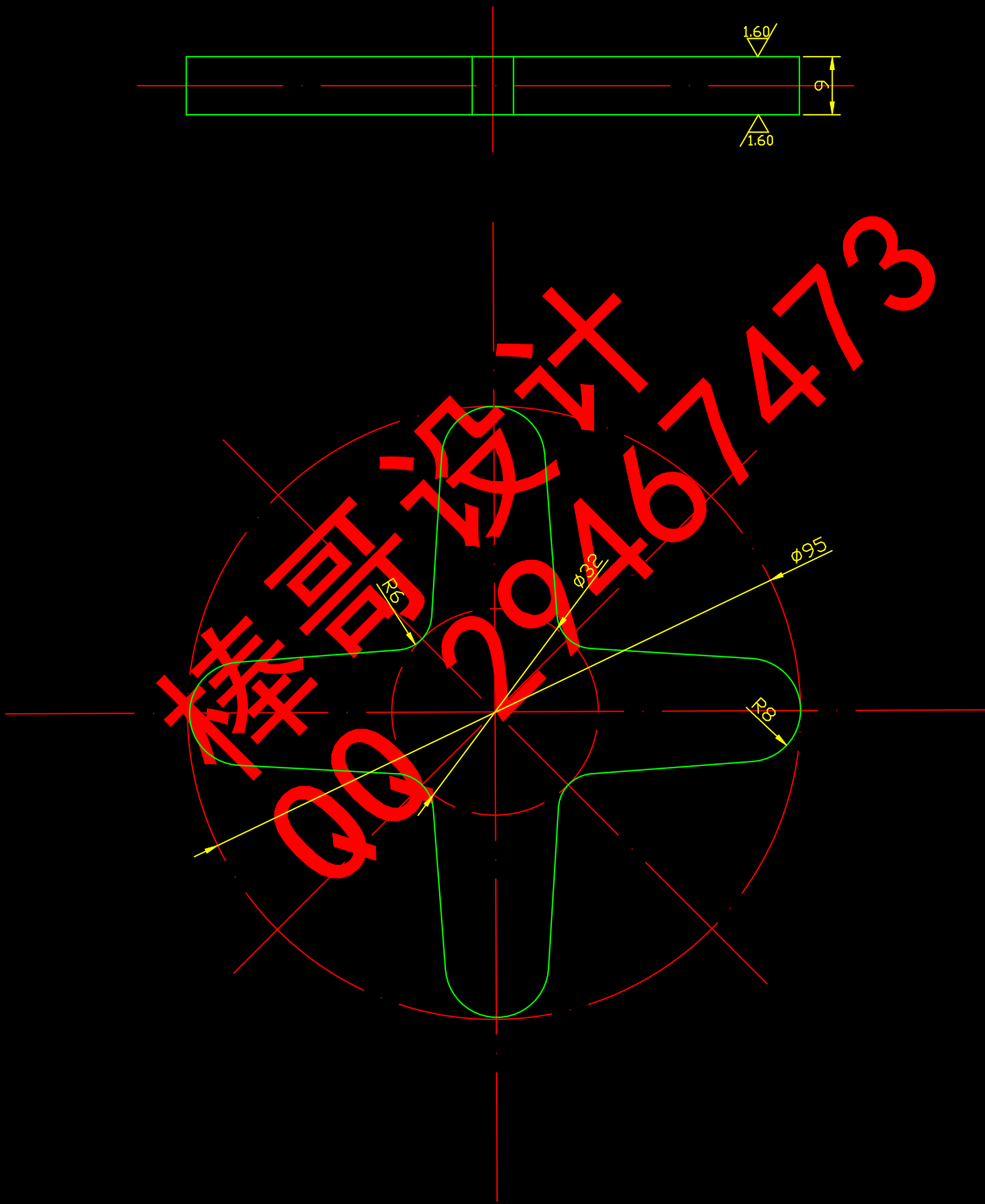
13	模柄	材料	Q235	比例	1: 1
		质量		共15张第9张	
制图	高占生	西华大学			
审核					



12	凸模	材料	T10A	比例	1: 1
		质量		共15张第8张	
制图	高占生	西华大学			
审核					

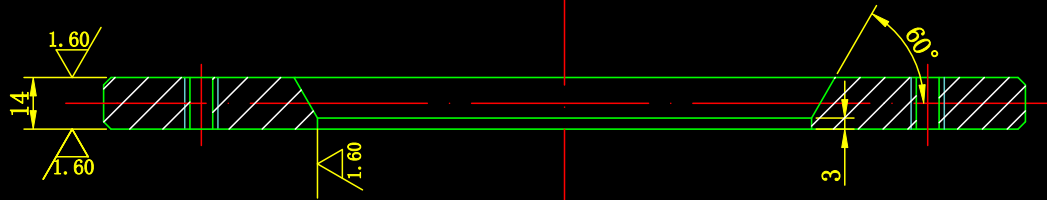


其余 $\sqrt[6.3]{}$



16	推板	材料	40	比例	1: 1
		质量		共15张第10 张	
制图	高占生	西华大学			
审核					

A4-卸料板

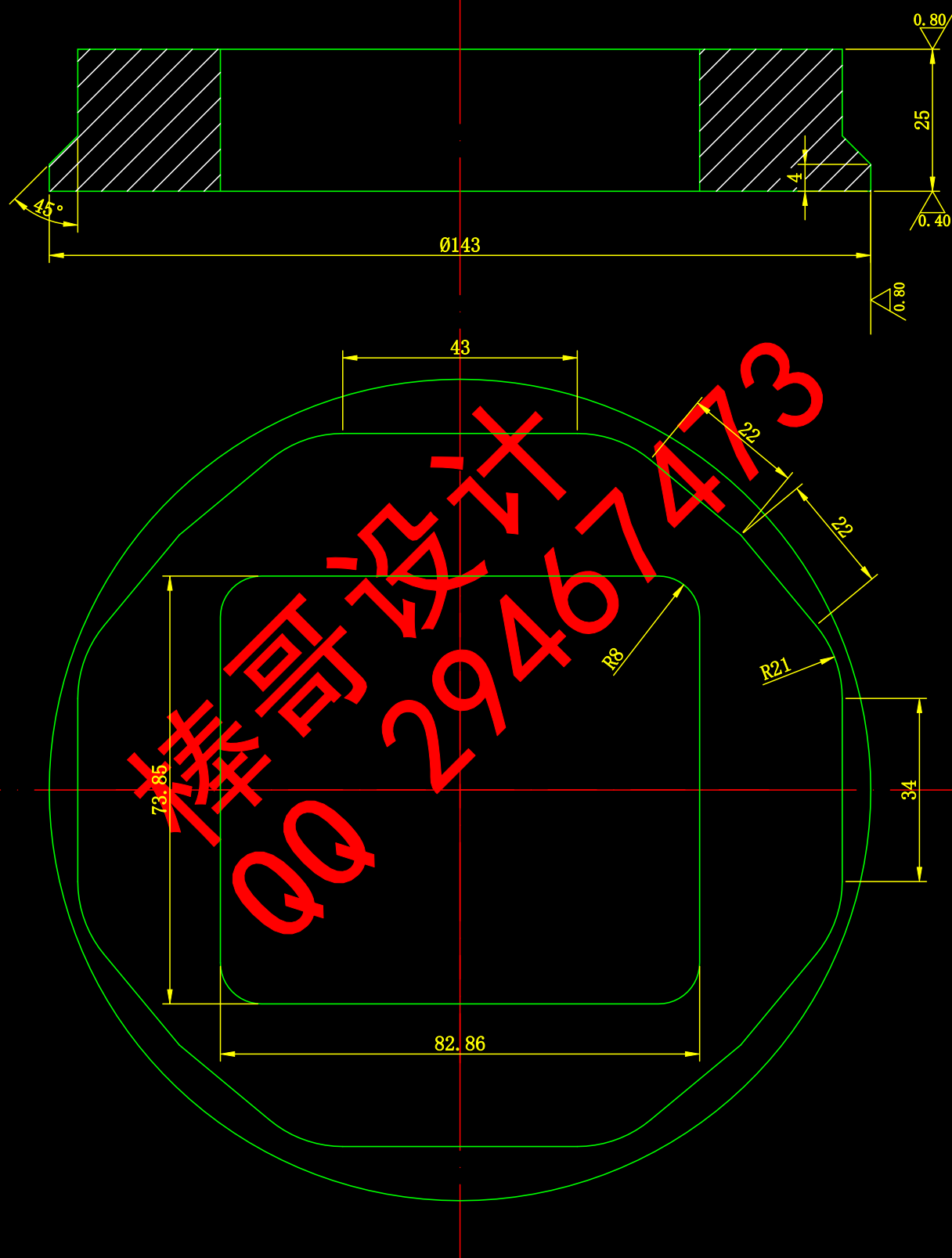


其余 $\sqrt{6.3}$



6	卸料板	材料	40	比例	1: 1
		质量		共15张第5张	
制图	高占生	西华大学			
审核					

其余 $\frac{6.3}{\nabla}$



28	压料器		材料	T10A	比例	1:1
			质量		共15张第15张	
制图	高占生		西华大学			
审核						