

ICS 77.140.99
H 34



中华人民共和国国家标准

GB/T 29514—2018
代替 GB/T 29514—2013

钢渣处理工艺技术规范

Technical specification of steel slag treatment technology

2018-12-28 发布

2019-11-01 实施

国家市场监督管理总局
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
钢渣处理工艺技术规范
GB/T 29514—2018

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.spc.org.cn

服务热线: 400-168-0010

2018年12月第一版

*

书号: 155066·1-61977

版权专有 侵权必究

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 29514—2013《钢渣处理工艺技术规范》。与 GB/T 29514—2013 相比,主要变化如下:

- 将一般要求和环保要求进行修改(见第 4 章);
- 完善技术原理(见 5.1);
- 规范了用水要求(见 4.6);
- 增加罐式热闷技术(见 5.3)。

本标准由中国钢铁工业协会提出。

本标准由全国钢标准化技术委员会(SAC/TC 183)归口。

本标准起草单位:济钢集团国际工程技术有限公司、中冶建筑研究总院有限公司、马鞍山钢铁股份有限公司、宝山钢铁股份有限公司、冶金工业信息标准研究院、中冶节能环保有限责任公司。

本标准主要起草人:程志洪、姜进强、郝以党、仇金辉、栾元迪、饶磊、蒋升华、卢忠飞、肖永力、张东力、王姜维、赵晶晶、王永强、张亮亮、李嵩、李永谦、孙健、乌力平、吴龙。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 29514—2013。

钢渣处理工艺技术规范

1 范围

本标准规定了钢渣处理一般要求、技术原理、工艺流程、技术要求操作、维护与安全等。
本标准适用于转炉和电弧炉钢渣的处理。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB 12348 工业企业厂界环境噪声排放标准
GB/T 20801(所有部分) 压力管道规范
GB 28664 炼钢工业大气污染物排放标准
GB 50010 混凝土结构设计规范
GB 50016 建筑设计防火规范
GB 50046 工业建筑防腐蚀设计规范
GB 50265 泵站设计规范
GB 50316 工业金属管道设计规范
YB/T 804 钢铁渣及处理利用术语
AQ 2001 炼钢安全规程

3 术语和定义

YB/T 804 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

热闷装置 equipment of self-disintegrating by steam

以水蒸气为工艺介质,对热态钢渣进行热闷自解处理的容器。

3.2

滚筒装置 equipment of rotary cylinder process

以钢球为工艺介质,对高温钢渣急速冷却和碎化的可回转设备。

3.3

风碎装置 equipment of air-granulating

通过压缩空气对液态钢渣进行粒化处理的设备。

3.4

水淬装置 equipment of water-granulating

通过高速水幕对液态钢渣进行粒化处理的设备。

4 一般要求

4.1 工艺技术、设备设施应符合设计图纸要求。