



中华人民共和国国家标准

GB/T 26311—2024

代替 GB/T 26311—2010

再生铜及铜合金棒线材

Rod, bar and wire of recycling copper and copper alloy

2024-09-29 发布

2025-04-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 26311—2010《再生铜及铜合金棒》，与 GB/T 26311—2010 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 更改了标准的范围(见第 1 章,2010 年版的第 1 章)；
- b) 删除了“再生铜及铜合金产品”的定义(见 2010 年版的 3.1)；
- c) 增加了再循环材料、消费前材料、消费后材料、再生铜原料、再生铜合金原料、再生阴极铜、再生锌锭、再生铅锭等术语和定义(见第 3 章)；
- d) 删除了牌号前面“R”(见 2010 年版的表 1)；
- e) 更改了状态表示方法,由“M、R、Y₂、Y、Z”更改为“O60、M30、H02、H04、M07”；更改了规格范围,由“7~80”更改为“1.5~80.0”(见表 1,2010 年版的表 1)；
- f) 产品分类增加了高铜、普通黄铜、青铜；增加了 TU1、TZr0.2、H70、H68、H65、H62、H59、HPb62-3、HPb61-3、HPb58-2.8 等 22 个牌号及相应状态、规格；增加了 H50、HR02 状态；增加了线材规格(见表 1)；
- g) 更改了标记表示顺序(见 4.2,2010 年版的 4.1.2)；
- h) 增加了再循环材料比例的标记(见 4.2)；
- i) 增加了“再循环材料比例要求及核算方法”(见第 5 章和附录 A)；
- j) 更改了化学成分要求,由“其他杂质总和”更改为“Cu+所列元素总和”(见表 4,2010 年版的表 3)；
- k) 更改了外形尺寸及其允许偏差(见 6.2,2010 年版的 4.3)；
- l) 更改了棒线材的力学性能要求(见表 5,2010 年版的表 7)；
- m) 增加了维氏硬度要求及试验方法(见表 5 和 7.3.2)；
- n) 更改了内部质量中断口检验要求(见 6.6.2,2010 年版的 4.7)；
- o) 增加了内部质量超声波探伤检验质量要求和试验方法(见 6.6.3 和 7.6.2)；
- p) 更改了化学成分的试验方法(见 7.1,2010 年版的 5.1)；
- q) 更改了棒线材拉伸试验方法及试样类型的选取(见 7.3.1,2010 年版的 5.3)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国有色金属工业协会提出。

本文件由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本文件起草单位：宁波金田铜业(集团)股份有限公司、宁波长振铜业有限公司、浙江海亮股份有限公司、江西力博科铭铜业有限公司、金川集团股份有限公司、有色金属技术经济研究院有限责任公司、金川集团精密铜材有限公司。

本文件主要起草人：巢国辉、项燕龙、宋长洪、魏连运、裘桂群、韩知为、郭淑梅、陈国权、南宏强、王艳风、施利霞、王东、姜少军、黄培根、张李波、王文龙、高杰、叶东皇、李文兵、杨俊辉。

本文件于 2010 年首次发布,本次为第一次修订。

再生铜及铜合金棒线材

1 范围

本文件规定了再生铜及铜合金棒线材的分类和标记、再循环材料比例要求及核算方法、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存和随行文件及订货单内容。

本文件适用于横截面为圆形、方形、矩形、正六角形再生铜及铜合金棒材和线材(以下简称棒线材)的制造和检验。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划
- GB/T 3310—2023 铜及铜合金棒材超声检测方法
- GB/T 4340.1 金属材料 维氏硬度试验 第1部分:试验方法
- GB/T 4423 铜及铜合金拉制棒
- GB/T 5121(所有部分) 铜及铜合金化学分析方法
- GB/T 5231 加工铜及铜合金牌号和化学成分
- GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定
- GB/T 8888 重有色金属加工产品的包装、标志、运输、贮存和质量证明书
- GB/T 10119 黄铜耐脱锌腐蚀性能的测定
- GB/T 10567.2 铜及铜合金加工材残余应力检验方法 氨薰试验法
- GB/T 13587 铜及铜合金废料
- GB/T 21181 再生铅及铅合金锭
- GB/T 21651—2018 再生锌及锌合金锭
- GB/T 21652 铜及铜合金线材
- GB/T 26303.2 铜及铜合金加工材外形尺寸检测方法 第2部分:棒、线、型材
- GB/T 34505 铜及铜合金材料 室温拉伸试验方法
- GB/T 38470—2023 再生铜合金原料
- GB/T 38471—2023 再生铜原料
- YS/T 336 铜、镍及其合金管材和棒材断口检验方法
- YS/T 482 铜及铜合金分析方法 火花放电原子发射光谱法
- YS/T 483 铜及铜合金分析方法 X射线荧光光谱法(波长色散型)
- YS/T 649 铜及铜合金挤制棒
- YS/T 668 铜及铜合金理化检测取样方法
- YS/T 759 铜及铜合金铸棒