



中华人民共和国国家标准

GB/T 20887.1—2007

汽车用高强度热连轧钢板及钢带 第1部分：冷成形用高屈服强度钢

Continuously hot rolled high strength steel sheet and strip for automobile—
—Part 1: High yield strength steel for cold forming

2007-03-09 发布

2007-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前　　言

GB/T 20887《汽车用高强度热连轧钢板及钢带》共分为 5 部分：

- 第 1 部分：冷成形用高屈服强度钢；
- 第 2 部分：高扩孔率钢¹⁾；
- 第 3 部分：双相钢¹⁾；
- 第 4 部分：相变诱导塑性钢¹⁾；
- 第 5 部分：马氏体钢¹⁾。

本部分为 GB/T 20887《汽车用高强度热连轧钢板及钢带》的第 1 部分。

本部分与 EN 10149-2:1985《冷成形用高屈服强度热轧扁平材产品 第 2 部分：热机械轧制钢交货条件》的一致性程度为非等效。

本部分的附录 A 为资料性附录。

本部分由中国钢铁工业协会提出。

本部分由全国钢标准化技术委员会归口。

本部分起草单位：宝山钢铁股份有限公司。

本部分主要起草人：李玉光、黄锦花、施鸿雁、涂树林、孙忠明、徐宏伟、于成峰。

1) 拟制定。

汽车用高强度热连轧钢板及钢带

第1部分：冷成形用高屈服强度钢

1 范围

本部分规定了冷成形用高屈服强度热连轧钢板及钢带的分类和代号、尺寸、外形、重量、技术要求、检验和试验、包装、标志及质量证明书。

本部分适用于厚度不大于 20 mm 的冷成形用高屈服强度热连轧钢带以及由钢带横切成的钢板及纵切成的纵切钢带，以下简称钢板及钢带。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分，然而，鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本部分。

GB/T 222 钢的成品化学成分允许偏差	
GB/T 223.9 钢铁及合金化学分析方法 铬天青 S 光度法测定铝量	
GB/T 223.10 钢铁及合金化学分析方法 铜铁试剂分离-铬天青 S 光度法测定铝量	
GB/T 223.12 钢铁及合金化学分析方法 碳酸钠分离-二苯酸銣二肼光度法测定铬量	
GB/T 223.17 钢铁及合金化学分析方法 二安替吡啉甲烷光度法测定钛量	
GB/T 223.26 钢铁及合金化学分析方法 硫氰酸盐直接光度法测定钼量	
GB/T 223.40 钢铁及合金化学分析方法 离子交换分离-氯碘酚 S 光度法测定铌量	
GB/T 223.53 钢铁及合金化学分析方法 火焰原子吸收分光光度法测量铜量	
GB/T 223.54 钢铁及合金化学分析方法 火焰原子吸收分光光度法测定镍量	
GB/T 223.58 钢铁及合金化学分析方法 亚砷酸钠-亚硝酸钠滴定法测定锰量	
GB/T 223.59 钢铁及合金化学分析方法 锰磷钼蓝光度法测定磷量	
GB/T 223.60 钢铁及合金化学分析方法 高氯酸脱水重量法测定硅含量	
GB/T 223.62 钢铁及合金化学分析方法 乙酸丁酯萃取光度法测定磷量	
GB/T 223.63 钢铁及合金化学分析方法 高碘酸钠(钾)光度法测定锰量	
GB/T 223.64 钢铁及合金化学分析方法 火焰原子吸收光谱法测定锰量	
GB/T 223.76 钢铁及合金化学分析方法 火焰原子吸收光谱法测定钒量(GB/T 223.76—1994, eqv ISO 9647:1989)	
GB/T 223.78 钢铁及合金化学分析方法 姜黄素直接光度法测定硼含量	
GB/T 228 金属材料 室温拉伸试验方法(GB/T 228—2002, eqv ISO 6892:1998)	
GB/T 229 金属夏比缺口冲击试验方法	
GB/T 232 金属材料 弯曲试验方法(GB/T 232—1999, eqv ISO 7438:1985)	
GB/T 247 钢板和钢带检验、包装、标志及质量证明书的一般规定	
GB/T 709 热轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差	
GB/T 2975 钢及钢产品 力学性能试验取样位置及试样制备(GB/T 2975—1998, eqv ISO 377:1997)	
GB/T 4336 碳素钢和中低合金钢 火花源原子发射光谱分析方法(常规法)	