

ICS 67.260
X 91



中华人民共和国国家标准

GB/T 35324—2017

粮油机械 凸齿脱胚磨

Grain and oil machinery—Grind mill

2017-12-29 发布

2018-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由国家粮食局提出。

本标准由全国粮油标准化技术委员会(SAC/TC 270)归口。

本标准起草单位:国家粮食储备局武汉科学研究设计院。

本标准主要起草人:郜培、徐兆勇。

粮油机械 凸齿脱胚磨

1 范围

本标准规定了凸齿脱胚磨的术语和定义、工作原理、型号、基本参数、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、储存和运输要求。

本标准适用于使玉米胚、皮和胚乳分离的凸齿脱胚磨。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 3768 声学 声压法测定噪声源声功率级 反射面上方采用包络测量表面的简易法

GB/T 5009.2 食品的相对密度的测定

GB 5226.1 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

GB/T 13306 标牌

GB/T 24854 粮油机械 产品包装通用技术条件

GB/T 24855 粮油机械 装配通用技术条件

GB/T 24856 粮油机械 铸件通用技术条件

GB/T 24857 粮油机械 板件、板型钢构件通用技术条件

GB/T 25218 粮油机械 产品涂装通用技术条件

GBZ 158 工作场所职业病危害警示标识

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

凸齿脱胚磨 grind mill

湿法玉米湿法加工过程中,使合理浸泡后玉米的第一次粗破碎和经提胚后的玉米粗粒的二次破碎,达到使胚、皮和胚乳彼此分离的粗破碎设备。

3.2

脱胚率 degermination rate

玉米经凸齿脱胚磨破碎后,已剥离胚的玉米粒占进入脱胚磨总玉米量的质量分数。

4 工作原理

经合理浸泡(玉米粒含水率不应小于45%)或经一次破碎提胚后含胚的玉米粒、块在重力作用下,从进料管进入,并在离心力作用下进入带凸齿的动、定齿板间,由于动、定齿板相对运动的机械作用,玉米胚、皮屑及胚乳因浸泡后物理特性差异较大而获得不同程度的破碎并彼此剥离。