

MT

中华人民共和国煤炭行业标准

MT/T 309—92

水力采煤液控水枪 通用技术条件

1992-07-10 发布

1992-12-01 实施

中华人民共和国能源部 发布

水力采煤液控水枪 通用技术条件

1 主题内容与适用范围

本标准规定了水力采煤液控水枪(以下简称“液控水枪”)的技术要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于水中固体含量低于 1 g/m^3 的水力采煤液控水枪。

2 引用标准

- GB 2346 液压气动系统及元件 公称压力系列
- GB 3766 液压系统通用技术条件
- GB 7935 液压元件 通用技术条件
- JB 8 产品标牌
- JB 825 液压系统管路公称通径 系列参数
- JB 2759 机电产品包装 通用技术条件
- JB/Z 105 钢制压力容器 焊接规程

3 技术要求

3.1 基本要求

- 3.1.1 液控水枪应符合本标准的规定,并按照经规定程序批准的图样和技术文件制造。
- 3.1.2 液控水枪的公称压力、公称流量应符合表 1 要求。

表 1

压力,MPa	10,16,20,25
流量, m^3/h	160,250,400

- 3.1.3 液控水枪液控系统的公称压力应符合 GB 2346 的规定;液压系统管路公称通径应符合 GB 825 的规定;液压系统应符合 GB 3766 的规定;液压元件应符合 GB 7935 的规定。
- 3.1.4 凡本标准未作规定的一般技术要求,应符合有关国家标准或行业标准。
- 3.1.5 枪体上所有承压零件材料须有供应厂的合格证明书,否则必须进行化验和机械强度试验,取得合格证明后方可使用。
- 3.1.6 枪体上所有承压部件的焊接,其焊前准备工作及焊接时注意事项应参照 JB/Z 105 的规定。
- 3.1.7 液控水枪的所有零件必须经检验合格后方可进行装配,标准件须有合格证。
- 3.1.8 在涂漆前必须将机件表面的铁屑、毛刺、焊渣、油污等除净。外观油漆应均匀,颜色一致,不得有粗糙不平和漏漆现象。
- 3.2 液控水枪整机重量大于 120 kg 时应能解体搬运。
- 3.3 枪干管的上下、左右最大摆角应符合设计规定值,误差不得超过 5%。